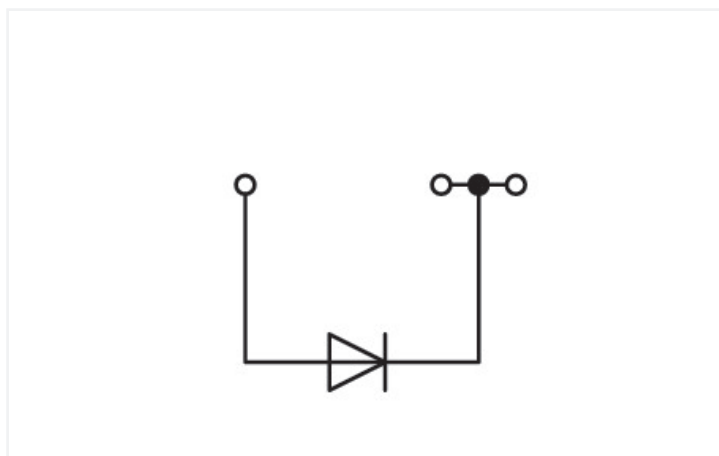
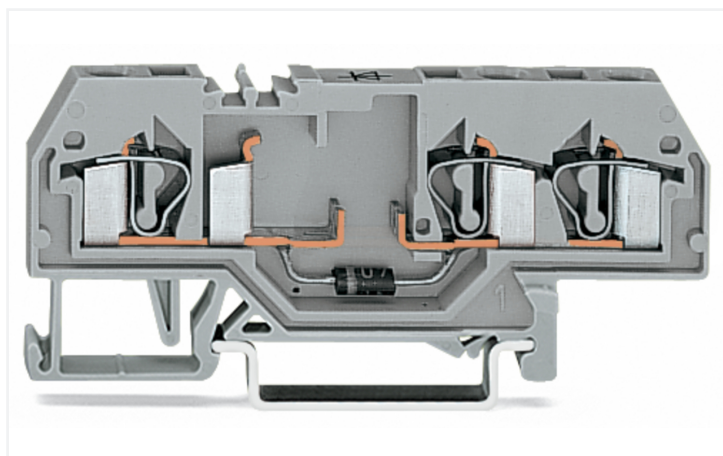


Datový list | Obj. č.: 281-673/281-400

Svorka pro moduly; 3vodič.; S diodou 1N5408; Anoda vlevo; Na DIN lištu 35 × 15 a 35 × 7,5; 4 mm²; CAGE CLAMP®; Šedá

<https://www.wago.com/281-673/281-400>



Barva: ■ Šedá

Ilustrační fotografie

Component terminal block with diode, 281 Series, operating tool

This component terminal block with diode (item number 281-673/281-400) streamlines wire connections, making them both quick and easy. Strip lengths must be between 9 and 10 mm when connecting conductors to this component terminal block with diode. This product features conductor terminals and utilizes CAGE CLAMP®. Our proven universal connection known as CAGE CLAMP® is industry-leading when it comes to connection technology and electrical interconnections. Depending on the type of conductor, this component terminal block with diode is ideal for conductor cross sections ranging from 0.08 mm² to 4 mm².

Elektrické údaje

Návrhové hodnoty dle	IEC/EN 60947-7-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Návrhové napětí	-	-	-
Návrhové rázové napětí	-	-	-
Jmenovitý proud	-	-	-

Všeobecné informace

Jmenovité napětí	250 V
Závěrné napětí	1000 V
Počet/typ diod/LED	S diodou 1N5408
Směr zapojení	Čelní zapojení

Údaje o připojení

Připojovací body	3
Celkový počet potenciálů	1
Počet úrovní	1

Připojení 1

Připojovací technika	CAGE CLAMP®
Způsob ovládání	Ovládací nástroj
Materiály připojitelných vodičů	Měď Hliník



Připojení 1	
Materiály připojitelných vodičů (upozornění)	Připojování hliníkových vodičů Při použití kontaktní pasty WAGO Alu-Plus jsou pružinové svorky WAGO vhodné pro plně hliníkové vodiče do 4 mm² / 12 AWG. 249-130. Přednosti kontaktní pasty Alu-Plus: • Při upínání automaticky ničí zoxidační vrstvu. • Zabraňuje opětovné oxidaci kontaktního místa. • Zabraňuje elektrolytické korozi mezi hliníkovými a měděnými vodiči (ve stejné svorce). • Zajišťuje dlouhodobou ochranu proti korozi. Při používání svorek s pružinovou připojovací technikou CAGE CLAMP® je nejprve potřeba hliníkové vodiče očistit břítem a pak hned zasunout do kontaktního místa naplněného kontaktní pastou Alu-Plus. Pastu WAGO Alu-Plus lze na hliníkový vodič po celé ploše samozřejmě nanést i dodatečně před jeho připojením. Upozorňujeme, že v důsledku menší vodivosti hliníkových vodičů je nutné odpovídajícím způsobem přizpůsobit jmenovitý proud: 2,5 mm² = 16 A 4 mm² = 22 A
Plný vodič	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
Jemně laněný vodič	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
Délka odizolování	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 palců
Směr zapojení	Čelní zapojení

Fyzické údaje	
Šířka	6 mm / 0.236 palců
Výška	73,5 mm / 2.894 palců
Hloubka od horní hrany DIN lišty	29 mm / 1.142 palců

Atesty/certifikáty		
General approvals		Declarations of conformity and manufacturer's declarations
Schválení	Standardní	Název certifikátu
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-107288
		SchváleníStandardníNázev certifikátu EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG



Approvals for marine applications



Schválení	Standardní	Název certifikátu
ABS American Bureau of Ship- ping	-	24-0152298-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE00001V2
PRS Polski Rejestr Statków	-	TE/1094/880590/23

Ke stažení

Environmental Product Compliance

Compliance Search	
Environmental Product Compliance 281-673/281-400	↓

Documentation

Bid Text			
281-673/281-400	19.02.2019	xml 3.21 KB	↓
281-673/281-400	27.04.2017	doc 24.50 KB	↓

CAD/CAE-Data

CAD data	
2D/3D Models 281-673/281-400	↓

CAE data	
EPLAN Data Portal 281-673/281-400	↓
WSCAD Universe 281-673/281-400	↓
ZUKEN Portal 281-673/281-400	↓

1 Kompatibilní produkty

1.1 Potřebné příslušenství

1.1.1 Koncová bočnice

1.1.1.1 Koncová bočnice



Obj. č.: 281-326

Koncová bočnice a separátor; Tloušťka 2,5 mm; Oranžová

Obj. č.: 281-324

Koncová bočnice a separátor; Tloušťka 2,5 mm; Šedá

Obj. č.: 281-346

Přepážka; Tloušťka 2 mm; S přesahem; Oranžová

Obj. č.: 281-344

Přepážka; Tloušťka 2 mm; S přesahem; Šedá

Pokyny k instalaci

Můstkové propojení



Propojování hřebenovými můstky:
Hřebenové můstky je nutné vždy zatlačit až na doraz.



Tyto diodové svorky jsou koncipovány speciálně pro sestavování individuálních diodových okruhů, např. zkušebního zapojení světelných zdrojů a obvodů k signalizaci souhrnných poruch.



Pólovaná diodová hradla se společnou katodou lze vytvořit pomocí následujících svorek:
281-673/281-400 nebo 281-673/281-401