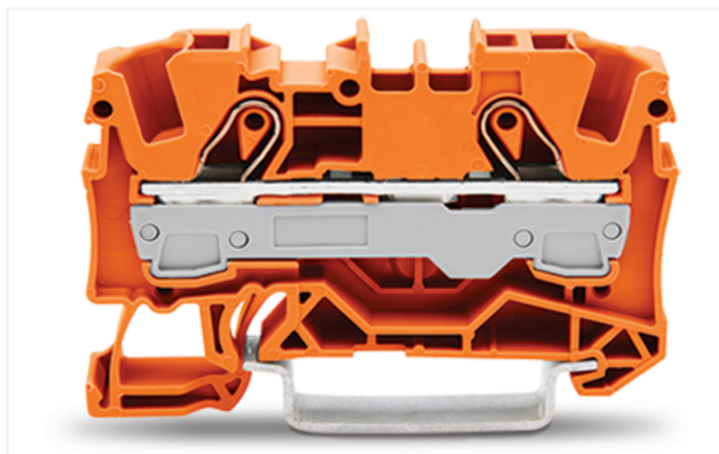
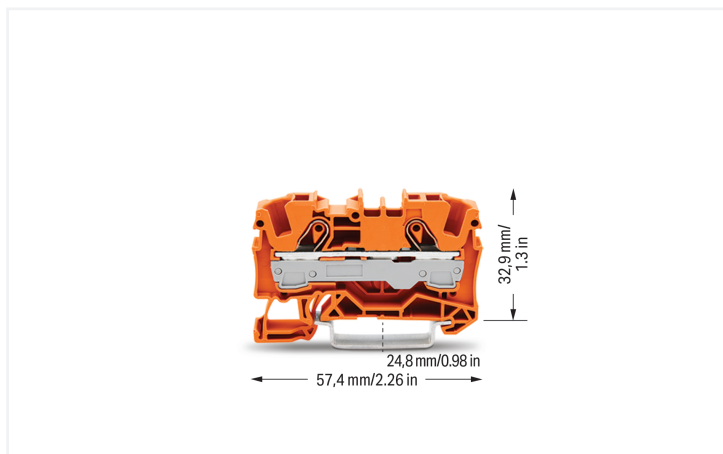


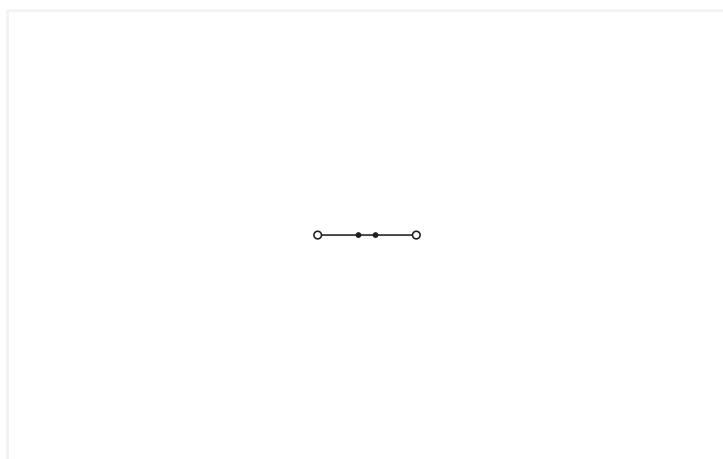
Datový list | Obj. č.: 2006-1202

2vodičová průchozí svorka; 6 mm²; Vhodná pro aplikace Ex e II; Boční a středový popis;
Na DIN lištu 35 × 15 a 35 × 7,5; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; Oranžová

<https://www.wago.com/2006-1202>



Barva: ■ Oranžová



Ilustrační fotografie

Through terminal block, 2006 Series, Push-in CAGE CLAMP®

Connect conductors quickly and securely with this through terminal block (item number 2006-1202). Ensure that the strip lengths are between 13 and 15 mm when connecting conductors to this through terminal block. Whether for use in industry or building installations, our rail-mount through terminal blocks allow you to quickly and securely connect electrical conductors. They're perfect for either classic through-wiring or distributing potential, depending on the variant. Featuring conductor terminals along with Push-in CAGE CLAMP®, this connector outperforms the competition. Push-in CAGE CLAMP® connection technology is ideal for connecting all conductor types. It allows direct insertion of both solid and fine-stranded conductors with ferrules without the need for tools—all thanks to its pluggable design. The item's dimensions are (7.5 x 57.4 x 39.5) mm (width x height x depth). Depending on the type of conductor, this through terminal block is ideal for conductor cross sections ranging from 0.5 mm² to 10 mm².

An operating tool is used to operate this through rail-mount terminal block. Our TOPJOB® S rail-mount terminal blocks offer more than just secure electrical connections in different industrial applications and modern building installations. They also offer the perfect actuation variant for every need: lever, push-button, or operating slot. This product is designed for specific Ex applications (please refer to the product datasheet).



Atesty/certifikáty			Declarations of conformity and manufacturer's declarations		
General approvals					
Schválení	Standardní	Název certifikátu	Schválení	Standardní	Název certifikátu
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-8060	ATEX-Attestation of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	1543858	EU-Declaration of Conformi- ty WAGO GmbH & Co. KG	-	-
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US- L45172-6187141-82604002-4	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-145255	UK-Declaration of Conformi- ty WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Approvals for marine applications			Approvals for hazardous areas		
Schválení	Standardní	Název certifikátu	Schválení	Standardní	Název certifikátu
ABS American Bureau of Ship- ping	EN 60947	24-0152298-PDA	AEx Underwriters Laboratories Inc.	UL 60079	E 185892 (AEx eb IIC Gb, Ex eb IIC Gb)
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE00001V2	ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 05 ATEX 1030 U (II 2 G Ex eb IIC Gb bzw. I M 2 Ex eb I Mb)
PRS Polski Rejestr Statków	-	TE/1094/880590/23	CCCEX CQST/CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000231 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)
			INMETRO TÜV Rheinland do Brasil Lt- da.	IEC 60079	TÜV 12.1310 U

Ke stažení	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2006-1202	

Documentation			
Bid Text			
2006-1202	17.04.2019	xml 4.14 KB	
2006-1202	17.04.2019	docx 14.79 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
2006-1202



CAE data

EPLAN Data Portal
2006-1202



WSCAD Universe
2006-1202

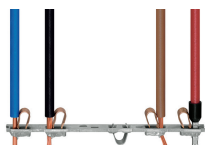


ZUKEN Portal 2006-1202

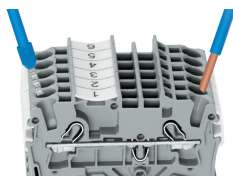


Pokyny k instalaci

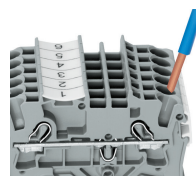
Připojení vodiče



Všechny druhy vodičů na jednom místě

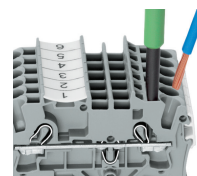


Připojování plných vodičů a vodičů s dutinkou přímým zasunutím



Připojení vodiče přímým zasunutím:

Plné vodiče do jednoho průřezu nad a nejméně dvou průřezů pod jmenovitým průřezem svorky lze přímo zasunout, a to bez použití nástrojů.



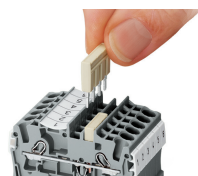
Připojení vodiče pomocí ovládacího nástroje:

Připojování jemně laněných vodičů bez dutinek nebo vodičů o malém průřezu, které nelze zapojit přímo, probíhá podobně jako u původních svorek s technologií CAGE CLAMP® – stačí použít ovládací nástroj.

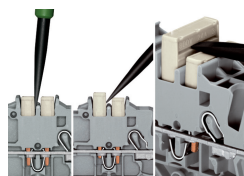
Výhoda:

Ovládací nástroj k otevření kontaktního místa se zasouvá ve vvislém směru. Úhel připojení vodiče je menší než 15 stupňů. To zjednodušuje zapojování.

Můstkové propojení



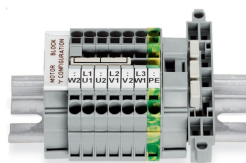
Systém hřebenových můstků je založen na běžném principu zástrčky a zdířky. Každá svorka je má dvě zdířky s odolnou pružinou z chromniklové oceli. Můstek je vyroben z čisté elektrolytické mědi. To umožňuje dosáhnout extrémně malé konstrukce schopné přenášet plný jmenovitý proud svorky. Stejným systémem můstků lze propojovat i svorky pro ochranný vodič. Individuální můstky lze vytvořit vylomením kontaktních kolíčků (řady 2000, 2001, 2002, 2004).



Odstranění hřebenového můstku

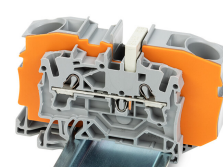
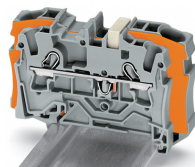
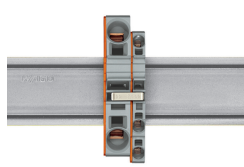
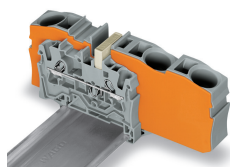
Zasuňte ovládací nástroj mezi můstek a příčku mezi dvěma propojovacími řadami s otvory pro můstky a pak můstek vypačte. Ovládací nástroj umísťujte do středu můstku (můstky s maximálně pěti kontakty), případně na obě strany můstku (pokud mají víc než pět kontaktů).

Můstkové propojení



„Hvězdicové“ můstky se ideálně hodí pro motorové svorkovnice s řadovými svorkami TOPJOB® S.

Můstkové propojení



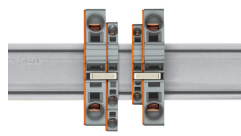
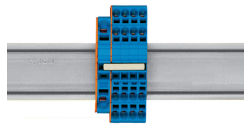
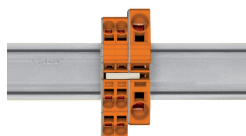
Redukční můstky slouží k propojení svorek různé velikosti bez ztráty kontaktního místa. To je zajímavé zejména tehdy, když se používají delší kabely, na nichž může být problémem úbytek napětí. Velký vodič lze v distribučním bodě snadno připojit k menším vodičům.

Propojení lze realizovat oběma směry pomocí speciální tenké koncové bočnice k zakrytí otevřené strany. Průchozí svorky s menším průřezem lze v případě potřeby paralelně zapojit pomocí hřebenových můstků.

Při **propojování redukčními můstky** je třeba mezi propojované svorky vždy vložit koncovou bočnici.

Redukční můstek (2006-499) slouží k propojení svorek 6/4 mm² (10/12 AWG) (řady 2006/2004) se svorkami 4/2,5/1,5 mm² (AWG 12/14/16) (řady 2004/2002/2001).

Redukční můstek (2016-499) slouží k propojení svorek 16/10 mm² (16/8 AWG) (řady 2016/2010) se svorkami 10/6/4/2,5 mm² (8/10/12/14 AWG) (řady 2010/2006/2004/2002).

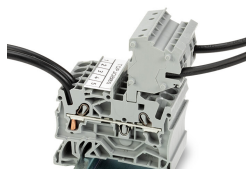


Redukční propojení hřebenovými můstky
Přes otevřenou stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné u svorek 16 mm² (6 AWG) a 10 mm² (8 AWG) propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, u svorek 6/4/2,5 mm² (10/12/14 AWG) pak s rozdílem jednoho průřezu. Příklad: Z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) (viz obr.) nebo z 10 mm² (8 AWG) na 4 mm² (12 AWG).

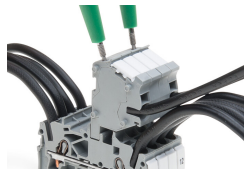
Redukční propojení hřebenovými můstky
Přes zadní stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, např. z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) nebo z 6 mm² (10 AWG) na 2,5 mm² (14 AWG) (viz obr.).

Upozornění:
Celkový proud výstupních obvodů nesmí překročit jmenovitý proud redukčního/hřebenového můstku.

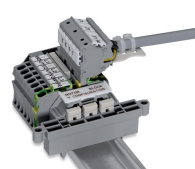
Zkoušení



Modulární konektory TOPJOB® S umožňují připojit vodiče stejné velikosti jako používané svorky.



Konektory TOPJOB® S se zkušební zdílkou Ø 2 mm pro zkoušení napětí pomocí 2pólové zkušebníčky napětí



Blok řadových svorek pro připojení motoru

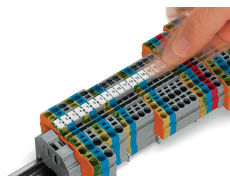


Zkušební adaptér (2009-174, CAT I) pro zástrčky Ø 4 mm – kompatibilní s řadami 2000–2016

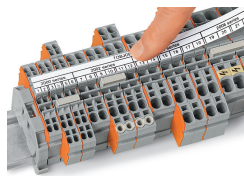


Zkušební odbočka (2009-182) pro připojení zkušebních kabelů do 2,5 mm² (12 AWG) bez použití nástrojů – kompatibilní s řadami 2000–2016

Značení

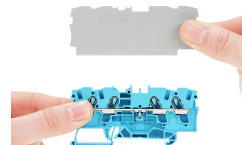
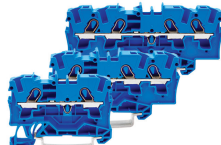


Naklapnutí štítků WMB Inline do držáků značení.



Skupinový nosič označení TOPJOB® S 2009-193 (opatřený popisovacím páskem) pro všechny řadové svorky TOPJOB® S řady 2001–2016
Nepoužívejte na koncové bočnice!

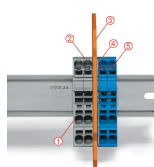
Použití ve výbušném prostředí



Modré svorky s modrým izolačním pouzdrům jsou vhodné pro aplikace Ex i.

Všechny průchozí svorky a svorky pro ochranný vodič jsou vhodné pro aplikace Ex e II.

Přepážka pro aplikace Ex e / Ex i
První svorka za přepážkou Ex e/Ex i musí být opatřena koncovou bočnicí.



Svorkovnice Ex e II/Ex i

Upozornění:

Pohyblivé patky svorek a přepážek musejí mít stejný směr.

Mezi svorkovnicemi Ex e II a Ex i se nachází přepážka.

Koncová bočnice

Svorky Ex e II

Přepážka pro aplikace Ex e / Ex i

Koncová bočnice

Svorky Ex i

Podle normy EN 50020 se musí mezi připojovacími díly proudových okruhů Ex e a Ex i dodržovat minimální vzdálenost 50 mm. Při montáži řadových svorek v provedení Ex e a Ex i na společnou DIN lištu lze tento požadavek vyřešit a zároveň ušetřit místo použitím přepážek Ex e / Ex i.