

DATOVÝ LIST PRODUKTU

DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H MT AT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO EMERGENCY KIT | Sada Plug & Upgrade Emergency Kit pro přeměnu svítidel
DAMP PROOF / BATTEN COMBO na nouzová svítidla



VALUE
CLASS

Oblasti použití

- Vhodné pro DAMP PROOF / BATTEN COMBO

Výhody výrobku

- Provedení Plug & Upgrade pro rozšíření svítidla ON/OFF na nouzové svítidlo
- Snadná údržba díky funkci manuálního nebo automatického testování nouzového osvětlení
- Možnost snadné výměny baterie

Vlastnosti výrobku

- Stupeň krytí: IP20
- Odolnost proti nárazu: IK06
- Provozní režim: s údržbou (M) nebo bez údržby (NM)
- Technologie baterie: LiFePO4
- Okolní provozní teplota: 0 až 40 °C

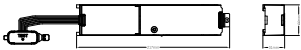
TECHNICKÉ ÚDAJE

ELEKTRICKÉ ÚDAJE

Jmenovitý výkon	3,00 W
Jmenovité napětí	220...240 V
Síťová frekvence	50...60 Hz
Jmenovitý proud	23 mA
Náběhový proud	6,8 A
Účinník λ	> 0,3
Třída ochrany	II

ROZMĚRY A HMOTNOST

Délka	217,00 mm
Šířka	44,00 mm
Výška	31,00 mm
Váha výrobku	219,00 g



DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H
MT AT

MATERIÁLY A BARVY

Barva produktu	bílá
Výrobní materiál	Polykarbonát (PC)
Obsah rtuti	0.0 mg

APLIKACE A MONTÁŽ

Rozsah okolní teploty	0...+40 °C
Skladujte při teplotách od... do	-20...+60 °C
Typ zapojení	Bezšroubová svorka
Druh ochrany	IP20
Třída ochrany IK (rázová odolnost) [PIM]	IK06
Stmívatelné	Ne

Vyměnitelný světelný zdroj	Ne
----------------------------	----

Životnost

Střední doba života L70/B50 @ 25 °C	40000 h ¹⁾
Počet spínacích cyklů	25000

¹⁾ t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

PŘEDŘADNÍK

Střední doba života předřadníku	40000 h
---------------------------------	---------

BATERIE

Typ baterie	LiFePO4
Velikost baterie	Others

NOUZOVÉ OSVĚTLENÍ

Typ zkoušky nouzového provozu	Manuální
Příkon v udržovaném provozním režimu	3 W
Výdrž baterie v nouzovém režimu	>3h

CERTIFIKACE A NORMY

Standardy	CE / CB / UKCA / EAC
-----------	----------------------

DOPLŇUJÍCÍ PRODUKTOVÁ DATA

Produktová poznámka	Dostupné od května 2025
---------------------	-------------------------

Výbava / příslušenství

- Baterie je součástí dodávky

Bezpečnostní informace

- Všechna elektrická připojení musí provést kvalifikovaná osoba.
- Pozor – nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

KE STAŽENÍ

Dokumenty a certifikáty		Název dokumentu
	Návod k použití / bezpečnostní pokyny	DP BATTEN CBO EL
	Právní informace	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG

Dokumenty a certifikáty		Název dokumentu
	Právní informace	Safety Insert G11218810
	Právní informace	Legal Insert DP BATTEN CBO
	Prohlášení o shodě	DP BATTEN CBO EL
	Prohlášení o shodě UKCA	DP BATTEN CBO

LOGISTICKÉ ÚDAJE

Kód produktu	Jednotka balení (kusy/jednotku)	Rozměry (délka x šířka x výška)	Hrubá hmotnost	Objem
4099854521430	Folding box 1	250 mm x 57 mm x 39 mm	247.00 g	0.56 dm³
4099854521447	Shipping box 40	342 mm x 311 mm x 266 mm	10450.00 g	28.29 dm³

Zmíněný produktový kód udává nejmenší jednotku množství, kterou lze objednat. Jednotka balení může obsahovat jeden nebo více samostatných produktů. Při objednávání zadávejte jednotky balení nebo násobky jednotek balení.

Reference / Odkazy

– Záruka viz www.ledvance.cz/zaruky

VYLOUČENÍ ODPOVĚDNOSTI

Změny bez předchozího upozornění vyhrazeny. Chyby a opomenutí vyhrazeny. Vždy se ujistěte, že používáte nejnovější vydání.