

NÁVOD K POUŽITÍ

KRIMPOVACÍ KLEŠTĚ MULTIBEX MX5

1. ÚVOD A FUNKCE NÁSTROJE
2. TABULKA S ČELISTMI
3. KONFIGURACE NÁSTROJE
4. ODSTRAŇOVÁNÍ VNĚJŠÍ IZOLACE VODIČE
5. PRÁCE S ČELISTMI
6. POSTUP NASTAVENÍ LOKÁTORU
7. POSTUP KRIMPOVÁNÍ
8. RESETOVÁNÍ DRŽÁKU KONEKTORŮ
9. ODBLOKOVÁNÍ NÁSTROJE
10. POSTUP REGULACE NÁSTROJE
11. ÚDRŽBA A KONTROLA
12. ZÁRUKA

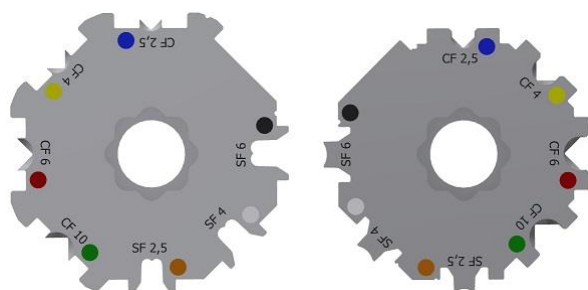
1. ÚVOD A FUNKCE NÁSTROJE

- S tímto nástrojem je nutné používat **pouze** zástrčky **vhodného typu**. Lisování nevhodných zástrček může vést k neuspokojivým vlastnostem lisovaných spojů a případně k poškození nástrojů, což je třeba důsledně vyhnout.

1.1 Funkce

- Nástroj dokáže lisovat 28 různých solárních zástrček Amphenol bez nutnosti výměny lisovacích vložek
- Jeden lokátor se používá pro umístění všech solárních zástrček Amphenol
- Držák s pružinou vyrovnává zástrčky typu SF před lisováním a zabraňuje rotaci zástrčky během lisování
- Lisovací hnízda jsou plně opracována z vysoce uhlíkové oceli, tepelně zpracována a pokryta niklem
- Kvalitní lisování díky paralelnímu lisovacímu výkonu
- Přesné excentrické nastavení
- Bezpečnostní západka

2. TABULKA S ČELISTMI



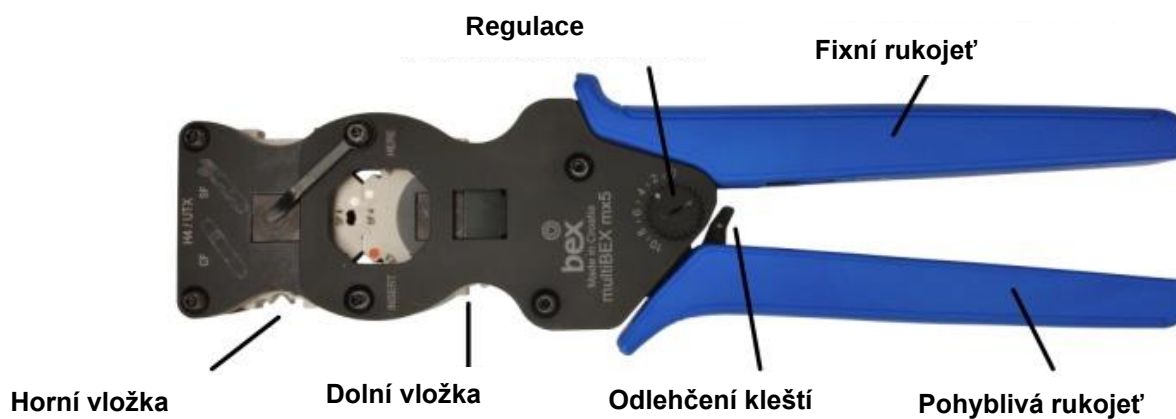
HORNÍ VLOŽKA

DOLNÍ VLOŽKA

Obr. 1

NÁSTROJ	TYP KONEKTORU	BARVA ZNAČKY
mx5	H4/UTX CF 2,5	MODRÁ
	H4/UTX CF 4	ŽLUTÁ
	H4/UTX CF 6	ČERVENÁ
	H4/UTX CF 10	ZELENÁ
	H4/UTX SF 2,5	ORANŽOVÁ
	H4/UTX SF 4	BÍLÁ
	H4/UTX SF 6	ČERNÁ

3. KONFIGURACE NÁSTROJE



Obr.2



Obr. 3

4. ODSTRAŇOVÁNÍ VNĚJŠÍ IZOLACE VODIČE

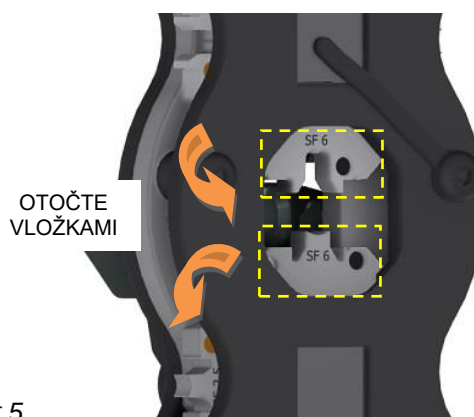
Správná délka odizolování: Odizolovaná část kabelu by měla odpovídat specifikacím výrobce konektorů.
Pružná manžeta by měla být bez poškození nebo rozbitých vláken.
Střední vodič a měření lisovací manžety musí odpovídat specifikacím výrobce.

5. PRÁCE S ČELISTMI

Sady čelistí se skládají ze dvou rotačních vložek. Vložky je nutné nastavit stisknutím uvolňovacího špendlíku, jak je znázorněno na obrázku 4, a otáčením až do dosažení správné hodnoty. Otáčení je možné oběma směry. Před pokusem o otáčení vložek musí být rukojeť otevřená. Horní a dolní vložky by měly být nastaveny na stejnou hodnotu pro správné lisování. Například pro lisování zástrčky UTX SF 6 musí být obě části nastaveny tak, aby bylo vidět označení SF 6. Pokud horní a dolní část vložky nejsou nastaveny na stejnou hodnotu, nástroj se zablokuje a lisování bude neúplné. Otvory jsou označeny textem a barevným kódem.



Obr. 4



Obr. 5

6. POSTUP NASTAVENÍ LOKÁTORU

Vytažte lokátor od nástroje, jak je znázorněno na obrázku 6. Při zvednutém lokátoru jej otočte ve vybraném směru. Pro nastavení lokátoru do požadované pozice zarovnejte označení na lokátoru s označením na rámu nástroje, jak je ukázáno na obrázku 7. Jakmile jsou označení zarovnána, uvolněte lokátor, aby se mohl vrátit na svou pozici na rámu nástroje.



Obr. 6



Obr. 7

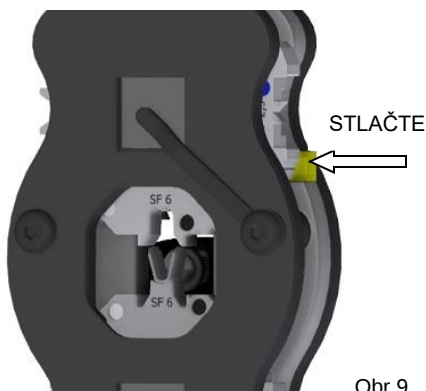
7. POSTUP KRIMPOVÁNÍ

Připravte zástrčku a kabel podle pokynů dodaných s zástrčkou. Ujistěte se, že vhodný kontakt je vložen do správné části pro lisování. Postupujte podle pokynů uvedených na Obr. 8 až Obr. 11.

① V případě, že se nástroj zablokuje z jakéhokoli důvodu, postupujte podle postupu na odstranění blokace popsaného v sekci 9. Po dokončení celého lisovacího cyklu nechte nástroj automaticky úplně otevřít, abyste mohli odstranit lisovanou zástrčku. Vytáhněte montážní zástrčku. Nástroj je připraven pro další lisovací cyklus.



VLOŽTE ZÁSTRČKU



UVOLNĚTE DRŽÁK



VLOŽTE KABEL

8. RESETOVÁNÍ DRŽÁKU KONEKTORU

Držák konektoru se automaticky vrátí do výchozí pozice během běžného lisovacího cyklu. Pokud lisovací cyklus nemůže být dokončen, držák konektoru zůstane ve své dolní pozici. Před dalším lisovacím cyklem je nutné držák zvednout ručně jak je znázorněno na Obr.12.



Stiskněte rukojeť až do konce zdvihu.

Obr.11



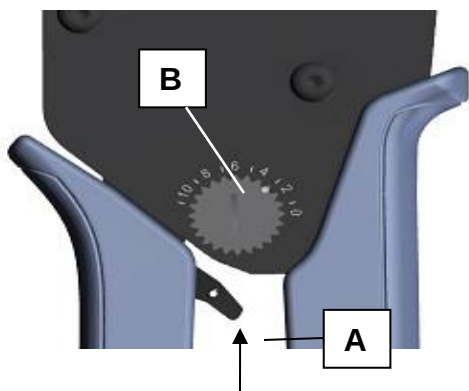
Obr. 12

9. ODBLOKOVÁNÍ NÁSTROJE

- DŮLEŽITÉ: Při odblokovávání nástroje používejte pracovní sílu na rukojeti. Tím zabráníte zranění a možným poškozením nástroje.
- V případě nesprávného lisování stiskněte západku bezpečnostní západky (Obr. 13) ve směru uvedeném na odblokování nástroje a odstraňte překážku před pokračováním v práci.

10. POSTUP REGULACE NÁSTROJE

- Po delší době používání se může mírně změnit lisovací výkon nástroje kvůli finálnímu samo-nastavení jeho komponent. Tento ruční nástroj je vybaven excentrickou osou, která umožňuje pravidelné nastavování lisovací síly a rekali braci nástroje pro udržení správného výkonu lisování.
1. Uvolněte drážkovanou matici (C) otáčením proti směru hodinových ručiček (Obr. 14).
 2. Stiskněte matici, dokud se ozubené regulační kolo (B) nezvedne a nebude možné jej volně otáčet (Obr. 13).
 3. Vložte šroubovák do drážky regulačního kola a otáčejte ho, dokud nedosáhnete požadované předpětí.
 4. Označení tečky na "0" nastavuje nejnižší předpětí, zatímco tečka na "10" nastavuje nejvyšší předpětí.
 5. Jakmile je předpětí nastaveno, zatlačte regulační kolo zpět do jeho pozice a utáhněte drážkovanou matici.



Obr.13



Obr.14

11. ÚDRŽBA A KONTROLA

- Lisovací ruční nástroj MultiBEX mx5 je určený pro lisování solárních zástrček Amphenol. Použití tohoto ručního nástroje pro jakýkoli jiný účel nebo pro lisování jiných předmětů může vést k poškození nástroje i předmětů a k nemožnosti jeho dalšího normálního fungování, za což výrobce nemůže nést odpovědnost.
- Ruční nástroj je vybaven mechanismem s plným cyklem ratchet, který společně s optimalizovaným systémem páky uvnitř nástroje usnadňuje práci s těmito nástroji. V případě nesprávného lisování mechanismus uvolnění ratchet umožňuje snadné otevření ručního nástroje a odstranění překážky před pokračováním v práci. Pro kontrolu postupu na odstranění blokace se podívejte na sekci 9.
- Samotný nástroj umožňuje také pravidelné nastavení lisovací síly a rekali braci nástroje pomocí excentrické osy, aby se udržela správná výkonnost lisování. Pro kontrolu postupu na regulaci se podívejte na sekci 10.
- Pro odstranění prachu, vlhkosti a jiných nečistot se doporučuje používat čistou kartáč nebo měkký hadřík bez lintu. Nepoužívejte agresivní čisticí prostředky (ředidla, alkohol atd.) ani tvrdé předměty, které by mohly nástroj poškodit.
- Ujistěte se, že během práce jsou ložiskové plochy, hřídele a osová ložiska chráněna tenkou vrstvou kvalitního strojního nebo motorového oleje. Nepoužívejte příliš mnoho oleje.
- Když není nástroj používán, uchovejte ho v uzavřené poloze – s rukojetmi uzavřenými. Tím se zabrání zaseknutí jiných předmětů mezi lisovacími čelistmi a jejich poškození. Uchovávejte nástroj na suchém a čistém místě.
- Používejte pouze originální náhradní díly.

12. ZÁRUKA

Tento nástroj je vyroben z materiálů nejvyšší kvality. Všechny klíčové komponenty jsou testovány na dlouhou životnost. Všechny nástroje mají záruku na bezvadnost výroby po dobu 30 dnů. Pokud by se takovýto výrobní defekt projevil, vyměníme nástroj zdarma. Tato záruka se nevztahuje na nástroje, které byly upraveny, zneužity nebo poškozeny. Tento nástroj je určen pouze pro ruční použití. Jakékoliv upnutí, uchycení nebo použití prodlužovače rukojeti ruší tuto záruku.

Výrobce: BEX d.o.o.
Země původu: Chorvatsko (EU)