



Základní popis

Řada	Merten
Typ produktu nebo součásti	Spínač tahové šňůry
Použití zařízení	Osvětlení
Představení přístroje	Mechanismus s montáž. rámečkem
Provedení	Elektromechanické
Montáž zařízení	Zapuštěná
Akční člen	Tažný kabel

Doplňky

Funkce spínače	1pól. střídavý
[Ue] jmenovité pracovní napětí	250 V
Typ sítě	AC
Frekvence sítě	50/60 Hz
Jmenovitý proud	10 AX
Připojení – svorky	Bezšroubové svorky
Upevnění	Šrouby a rozpěrkami

Prostředí

Stupeň krytí IP	IP20
-----------------	------

Jednotky balení

Typ balení 1	PCE
Počet jednotek v balení 1	1
Výška balení 1	4,300 cm
Šířka balení 1	7,700 cm
Délka balení 1	8,400 cm
Hmotnost balení 1	58,000 g
Typ balení 2	BB1
Počet jednotek v balení 2	10
Výška balení 2	9,700 cm
Šířka balení 2	18,200 cm
Délka balení 2	28,600 cm
Hmotnost balení 2	712,000 g
Typ balení 3	CAR
Počet jednotek v balení 3	60
Výška balení 3	30,600 cm
Šířka balení 3	34,100 cm
Délka balení 3	40,200 cm
Hmotnost balení 3	4,758 kg

Nabídka udržitelnosti

Stav udržitelné nabídky	Green Premium produkt
Nařízení REACH	Deklarace REACH
Směrnice EU RoHS	V souladu Deklarace EU RoHS
Toxic heavy metal free	Ano
Mercury free	Ano
Nařízení China RoHS	Prohlášení O&Nbsp;Nařízení China RoHS
RoHS exemption information	Ano
Informace o životním prostředí	Environmentální Profil Produktu
Životní cyklus	Nevyžadují se žádné speciální recyklační operace
WEEE	Na trzích Evropské unie musí být produkt likvidován podle pokynů pro zvláštní sběr odpadu a nikdy se nesmí vyhazovat do odpadkových košů.

Záruční lhůta

Záruka	18 měsíců
--------	-----------