

CZ

Návod k použití

Vrták nastavitelný vykružovací s dvěma břity

Nastavitelný průměr vrtaného otvoru 30 – 120mm

1.obr.zleva – hladký šídlový středící hrot je určen na vrtání do tenkých plátů

2.obr.zleva – středící vrták je určen do tlustých materiálů

3.obr.zleva – vnitřní hrana držáku břitů

- měněním středícího vrtáku mohou být otvory vrtány pohotově do tenkých a tlustých materiálů. (Maximální tloušťka materiálu 30mm)
- stupnice je z jedné strany v milimetrech a z druhé strany v palcích
- pro seřízení vrtaného průměru nastavte vnitřní hrany držáku břitů na měřicí stupnici. Např. číslo „50“ pro průměr vrtaného otvoru 50mm

Použití na vrtání do materiálů: překližka, laminát, sádrokarton, plast, guma atd. Nepoužívejte na vrtání do ocelových plechů a jiných kovů.

Upozornění: Používejte poté, co pevně řezné břity utáhnete šrouby přiloženým imbusovým klíčem.

SK

Návod na použitie

Vrták nastaviteľný vykružovací s dvoma britmi

Nastaviteľný priemer vrtaného otvoru 30 - 120mm

1.obr.zleva - hladký šídlový strediaci hrot je určený na vŕtanie do tenkých plátov

2.obr.zleva - strediaci vrták je určený do tučných materiálov

3.obr.zleva - vnútorná hrana držiaka břitů

- menením strediaceho vrtáku môžu byť otvory vŕtať pohotovo do tenkých a tučných materiálov. (Maximálna hrúbka materiálu 30mm)
- stupnica je z jednej strany v milimetroch a z druhej strany v palcoch
- pre nastavenie vŕtaného priemeru nastavte vnútornej hrany držiaka břitů na meracej stupnici. Napr. číslo "50" pre priemer vŕtaného otvoru 50mm

Použitie na vŕtanie do materiálov: preglejka, laminát, sadrokartón, plast, guma atď. Nepoužívajte na vŕtanie do ocelových plechov a iných kovov.

Upozornenie: Používajte potom, čo pevne rezné brity utiahnete skrutky priloženým imbusovým kľúčom.