

NÁVOD K POUŽITÍ

KRIMPOVACÍ KLEŠTĚ **MULTIBEX MX4**

1. ÚVOD A FUNKCE NÁSTROJE
2. NASTAVENÍ NÁSTROJE
3. ODSTRANĚNÍ VNĚJŠÍ IZOLACE DRÁTU
4. PŘEHLED KRIMPOVÁNÍ
5. PRÁCE S SADOU MATRIC
6. POSTUP LISOVÁNÍ
7. POSTUP REGULACE NÁSTROJE
8. ODBLOKOVÁNÍ NÁSTROJE
9. ÚDRŽBA A KONTROLA
10. ZÁRUKA

1. ÚVOD A FUNKCE NÁSTROJE

1.1. Manuál poskytuje postupy pro použití a údržbu ručního nástroje Multibex s čelistmi. Ruční nástroj se skládá z montážní sestavy vložek a rámu ručního nástroje..

- Tímto nástrojem je povoleno používat **pouze** konektory **vhodného typu**. Lisování konektorů nevhodného typu může vést k neuspokojivým vlastnostem spojení a v konečném důsledku k poškození nástrojů, což je třeba striktně vyhnout.

1.2. Funkce

- Každá vložka dokáže lisovat 16 různých průřezů svorek.
- Lisovací dutiny jsou plně obráběné z vysoce uhlíkové oceli, tepelně zpracované a niklově povrchově upravené
- Kvalitní lisování díky paralelnímu provedení lisování
- Přesné nastavení pomocí excentrického mechanismu
- Bezpečnostní mechanismus uvolnění ratchet

2. NASTAVENÍ NÁSTROJE



Obr. 1

3. ODSTRANĚNÍ VNĚJŠÍ IZOLACE DRÁTU

Správná délka odizolování: Rozměr odizolování kabelu by měl odpovídat specifikaci výrobce zástrčky. Obal by měl být bez poškození a roztřepených vláken. vodič a rozměry lisovacího pouzdra musí odpovídat specifikaci výrobce.

4. PŘEHLED KRIMPOVÁNÍ

HORNÍ VLOŽKA



SPODNÍ VLOŽKA

Obr. 2

NÁSTROJ	TYP TERMINÁLU	VELIKOST	BARVA ZNAČKY
mx4	COAXIAL	0,70	ČERNÁ
	COAXIAL	1,04	
	COAXIAL	1,07	
	COAXIAL	1,69	
	COAXIAL	1,73	
	COAXIAL	2,54	ŽLUTÁ
	COAXIAL	3,25	FIALOVÁ
	COAXIAL	4,52	ČERVENÁ
	COAXIAL	5,41	ZELENÁ
	COAXIAL	6,48	
	COAXIAL	6,65	ČERVENÁ
	COAXIAL	7,06	FIALOVÁ
	COAXIAL	8,23	ŽLUTÁ
	COAXIAL	9,14	HNĚDÁ
	COAXIAL	9,70	BÍLÁ
	COAXIAL	10,9	MODRÁ

5. PRÁCE S SADOU MATRIC

Ruční lisovací nástroj MultiBEX mx4 se skládá ze dvou otáčivých vložek. Tyto vložky se nastavují stisknutím uvolňovacího čepu, jak je ukázáno na obrázku 3, a otáčením do dosažení správné hodnoty. Otočení je možné oběma směry. Před nastavením matricí je důležité mít otevřenou rukojeť. Horní i dolní část matrice musí být nastaveny na stejnou hodnotu pro dosažení správného lisování. Pokud nejsou horní a dolní část matrice nastaveny na stejnou hodnotu, nástroj se může zablokovat a kvalita lisování může být ovlivněna. Otevřené otvory na nástroji jsou označeny textem a barevnými kódy pro snadnou identifikaci a nastavení.

1. STISKNĚTE A PODRŽTE
TLAČÍTKO



Obr.3

2. OTOČTE VLOŽKY DO
POŽADOVANÉ POLOHY



Obr.4

3. SLAÐTE BARVU TEXTU
A BAREVNÉ ZNAČKY



Obr.5

6. POSTUP LISOVÁNÍ

Připravte zástrčku a kabel podle pokynů dodaných s konektorem.

Ujistěte se, že správný kontakt je vložen do správného lisovacího úseku. Postupujte podle pokynů zobrazených na obrázcích 6 až 8.

① Pokud se nástroj zablokuje z jakéhokoli důvodu, postupujte podle postupu na odemknutí popsaného v oddílu 7. Po dokončení celého lisovacího cyklu nechte nástroj otevřít automaticky, aby bylo možné odstranit lisovanou zástrčku. Vytáhněte sestavu zástrčky. Nástroj je připraven k dalšímu lisovacímu cyklu.

1. STISKNĚTE A PODRŽTE
TLAČÍTKO



Obr. 6

2. OTOČTE VLOŽKY DO
POŽADOVANÉ POLOHY



Obr. 7

3. SLAĎTE BARVU TEXTU
A BAREVNÉ ZNAČKY

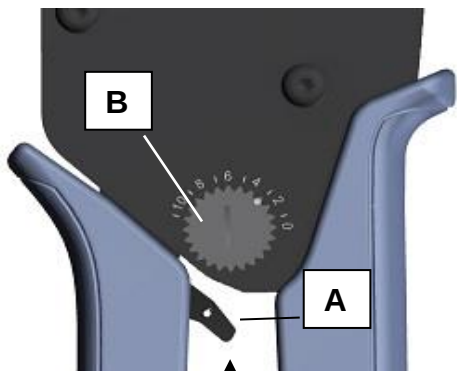


Obr. 8

7. POSTUP REGULACE NÁSTROJE

- Po delším pracovním období může dojít ke změně výkonu lisování nástroje v důsledku finální samoregulace komponent nástroje. Tento ruční nástroj je vybaven excentrickou osou, která umožňuje pravidelné nastavení lisovací síly a kalibraci nástroje pro udržení správného výkonu lisování.

- Uvolněte vroubkovanou matici (C) otáčením proti směru hodinových ručiček (Obr. 10).
- Stiskněte matku tak, aby bylo možné volně otáčet zubatým regulátorovým kolečkem (B), jak je zobrazeno na Obr. 9.
- Vložte šroubovák do drážky regulátorového kola a otáčejte ho, dokud nedosáhnete požadovaného předtahu.
- Bod označený jako "0" nastavuje nejnižší předtah, zatímco bod označený jako "10" nastavuje nejvyšší předtah.
- Jakmile je předtah nastaven, stiskněte regulátorové kolo zpět do jeho polohy a utáhněte vroubkovanou matku.



Obr. 9



Obr. 10

8. ODBLOKOVÁNÍ NÁSTROJE

- **DŮLEŽITÉ: Při odstraňování blokace používejte pracovní sílu na rukojeti nástroje. Tím se zabrání zranění a možnému poškození nástroje.**

V případě nesprávného lisování stiskněte uvolňovací mechanismus ratchet (Obr. 9) směrem uvedeným na odemknutí nástroje a odstraňte překážku před pokračováním v práci.

9. ÚDRŽBA A KONTROLA

- Lisovací ruční nástroj MultiBEX mx4 je určen pro lisování koaxiálních zástrček. Použití tohoto ručního nástroje pro jakýkoli jiný účel nebo pro lisování jiných objektů může vést k poškození nástroje a objektů, které jsou lisovány, a může bránit jeho dalšímu správnému fungování, za což nenese výrobce odpovědnost.
- Nástroj je vybaven ratchetovým mechanismem s plným cyklem, který spolu s optimalizovaným pákovým systémem uvnitř nástroje usnadňuje práci s těmito nástroji. V případě nesprávného lisování mechanismus uvolnění ratchetu umožňuje snadné otevření ručního nástroje a odstranění překážky před pokračováním v práci. Zkontrolujte postup odemknutí (oddíl 9).
- Samotný nástroj také zahrnuje možnost pravidelného nastavení lisovací síly a opětovné kalibrace nástroje pomocí excentrické osy pro udržení správného výkonu lisování. Zkontrolujte postup regulace (oddíl 10).
- Pro odstranění prachu, vlhkosti a dalších nečistot se doporučuje použití čistého kartáčku nebo měkkého hadříku bez vláken. Nepoužívejte agresivní látky (ředidla, alkohol...) nebo tvrdé předměty, které by mohly nástroj poškodit.
- Ujistěte se, že při práci jsou dosedací plochy, hřídele a čepy chráněny tenkou vrstvou kvalitního strojního nebo motorového oleje. Neolejujte nadměrně.
- Když nářadí nepoužíváte, skladujte jej v uzavřené poloze – se zavřenými rukojetmi. To zabrání dalším předmětům, aby uvízly mezi lisovacími čelistmi a nepoškodily je. Uchovávejte nářadí na suchém a čistém místě.
- Používejte pouze originální náhradní díly.

10. ZÁRUKA

Tento nástroj je vyroben z nejkvalitnějších materiálů. Všechny důležité komponenty jsou testovány na dlouhou životnost. Na všechny nástroje se vztahuje záruka na výrobní vady po dobu 30 dnů. Pokud by se taková závada vyskytla, nástroj bezplatně vyměníme. To se nevztahuje na změněné, nesprávně používané nebo poškozené nástroje. Tento nástroj je určen pouze pro ruční použití. Jakékoli upnutí, upevnění nebo použití prodloužení rukojeti ruší tuto záruku.

Výrobce: BEX d.o.o.
Země původu: Chorvatsko (EU)