



PAVUS[®]
FIRE TESTING INSTITUTE

PAVUS, a.s., Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek
Autorizovaná osoba 216, Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2022 ze dne 14. března 2022

Zakázka č.: Z220240106

Počet stran: 5
Výtisk č.: 1

PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. P-216/C5a/2024/0078

vydaný Autorizovanou osobou 216 jako nedílná součást certifikátu výrobku č. 216/C5a/2024/0078 ve smyslu § 10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákonů č. 71/2000 Sb., č. 102/2001 Sb., č. 205/2002 Sb., č. 226/2003 Sb., č. 277/2003 Sb., č. 186/2006 Sb., č. 229/2006 Sb., č. 481/2008 Sb., č. 281/2009 Sb., č. 490/2009 Sb., č. 155/2010 Sb., č. 34/2011 Sb., č. 100/2013 Sb., č. 64/2014 Sb., č. 91/2016 Sb., č. 183/2017 Sb., č. 265/2017 Sb., č. 277/2019 Sb., č. 526/2020 Sb., č. 87/2023 Sb. a č. 152/2023 Sb. a § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády č. 163/2002 Sb.“). Obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a identifikaci certifikovaného výrobku.

1 NÁZEV CERTIFIKOVANÉHO VÝROBKU

Dvoukřídlové zapuštěné rozváděčové skříně
RZE-Z-xx10015-EI30S, RZE-Z-xx12015-EI30S

Výrobek spadá do přílohy č. 2 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb.,
skupina výrobků 10 poř. č. 14

Výrobce: OEZ s.r.o., Šedivská 339, 561 51 Letohrad; IČO 49810146

Místo výroby: B a K production s.r.o., Ke Statku 18, 397 01 Písek - Purkratice



2 DOKUMENTY POUŽITÉ K CERTIFIKACI

- [1] Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 26.02.2024
- [2] Protokol o zkoušce požární odolnosti č. Pr-13-2.030, vydal PAVUS, a.s., AZL Veselí nad Lužnicí, AZL č. 1026, ze dne 03.06.2013
- [3] Protokol o zkouškách průniku studeného a teplého kouře dveřní sestavou č. Pr-13.2.029, vydal PAVUS, a.s., AZL Veselí nad Lužnicí, AZL č. 1026, ze dne 28.05.2013
- [4] Protokol o klasifikaci požární odolnosti č. PK2-08-13-005-C-2, vydal PAVUS, a.s., COV 3041, ze dne 22.02.2024
- [5] Produktový list PROMAXON®, typ A, vydal Promat s.r.o., ze dne 10.02.2021 (aktualizace 01.02.2023)
- [6] Produktový list PROMATECT®-H, vydal Promat s.r.o., ze dne 01.06.2020 (aktualizace 01.02.2023)
- [7] Plná moc, vydal B a K production s.r.o, ze dne 26.02.2024
- [8] Prohlášení o identitě, vydal B a K production s.r.o., ze dne 26.02.2024
- [9] Stavební technické osvědčení č. S-216/C5/2020/0019, vydal PAVUS, a.s., AO 216, ze dne 10.03.2020
- [10] Protokol o certifikaci č. P-216/C5/2020/0019, vydal PAVUS, a.s., AO 216, ze dne 11.03.2020
- [11] Certifikát č. 216/C5/2020/0019, vydal PAVUS, a.s., AO 216, ze dne 11.03.2020
- [12] Protokol o posouzení systému řízení výroby u výrobce č. Z220230251/D, vydal PAVUS, a.s., AO 216, ze dne 30.06.2023
- [13] Stavební technické osvědčení č. S-216/C5a/2024/0078, vydal PAVUS, a.s., AO 216, ze dne 28.02.2024

3 TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU, ZPŮSOB JEHO POUŽITÍ VE STAVBĚ A VLASTNOSTI - DEKLARACE VÝROBCE

3.1 TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU A JEHO IDENTIFIKACE

Jedná se o dvoukřídlové zapuštěné rozváděčové skříně RZE-Z-xx10015-EI30, RZE-Z-xx12015-EI30S. Konkrétní typové označení včetně uvedených rozměrů je uvedeno v Tab. 1 tohoto dokumentu.

Tab. 1 – Stručný popis dvoukřídlových zapuštěných rozváděčových skříní

Typové označení	Vnější rozměry (šířka x výška), mm	Vnitřní rozměry (šířka x výška), mm	Vnější rozměry DK (šířka x výška), mm
RZE-Z-1610015-EI30S	1078 x 1673	914 x 1554	2x 503 x 1606
RZE-Z-2010015-EI30S	1078 x 2073	914 x 1954	2x 503 x 2006
RZE-Z-1612015-EI30S	1278 x 1673	1114 x 1554	2x 603 x 1606
RZE-Z-2012015-EI30S	1278 x 2073	1114 x 1954	2x 603 x 2006

Byl dodán souhlas s využitím zkušebních a klasifikačních protokolů společnosti B a K production s.r.o. pro účely certifikace společnosti OEZ s.r.o., viz [7], kap. 2 tohoto dokumentu.

Výrobce B a K production s.r.o. dodal prohlášení o identitě výrobků včetně převodníkové tabulky s typovým označením rozváděčových skříní společností B a K production s.r.o. a OEZ s.r.o., viz [8], kap. 2 tohoto dokumentu. Rozváděčové skříně se liší pouze názvem, ostatní parametry (např. materiálové skladba, konstrukční details, rozměry, způsob výroby) jsou identické.

Zárubeň je rámová svařovaná, vyrobená z plechu S235JR, tl. 1,5 mm. Po obvodu polodrážky zárubně, v místě styku s čelem dveřního křídla, je vlepena intumescentní PROMASEAL®-LX o rozměrech (10 x 1,8) mm (výrobce Promat s.r.o., který v r. 2016 změnil pouze původní obchodní název PROMASEAL®-XT).

Aktivní dveřní křídlo (DK) se zámkem je vyrobeno z plechu S235JR, tl. 1,5 mm; okraje zahnuté a prostor vyplněn izolační deskou PROMAXON®, typ A, tl. 20 mm (výrobce Promat s.r.o.); izolace vlepena do víka DK silikonem Systemglass (výrobce Promat s.r.o.). Ze strany závěsů je DK opatřeno výtuhou z plechu S235JR, tl. 1,5 mm. Na DK použito 6 ks závěsů typ 216-9022 (výrobce DIRAK GmbH, Německo) s roztečí max. 316 mm. Dveřní křídlo je zajištěno zámkem s třibodovým systémem - zámek JR 01.367 (výrobce LIDOKOV, výrobní družstvo Boskovice) s jazýčkem 200-9022 a táhlem 201-010X,



Ø 8 mm zajišťujícím DK v horní a spodní části zárubně (výrobce DIRAK GmbH, Německo). Po vnějším obvodu DK, v místě čelního styku DK se zárubní, je použito lité PUR těsnění FERMAPOR K31-A-9021-2-G-VP1 o rozměrech (12 x 6) mm (šířka x výška) (výrobce Sonderhoff Chemicals GmbH, Německo). Těsnění je nanášeno přesným litím pomocí CNC strojů. Tloušťka dveřního křídla je 22 mm.

Pasivní dveřní křídlo (DK) s klapačkou je vyrobeno z plechu S235JR, tl. 1,5 mm; okraje zahnuté a prostor vyplněn izolační deskou PROMAXON®, typ A, tl. 20 mm (výrobce Promat s.r.o.); izolace vlepena do víka DK silikonem Systemglass (výrobce Promat s.r.o.). Ze strany závěsů je DK opatřeno výtuhou z plechu S235JR, tl. 1,5 mm. Na DK použito 6 ks závěsů typ 216-9022 (výrobce DIRAK GmbH, Německo) s roztečí max. 316 mm. Dveřní křídlo má na svislé straně, na styku s dveřním křídlem z čela, nalepenou intumescentní pásku PROMASEAL®-XT o rozměrech (10 x 1,8) mm (výrobce Promat) a osazenou klapačku z desky PROMATECT®-H, tl. 8 mm (výrobce Promat s.r.o.) s litým PUR těsněním FERMAPOR K31-A-9021-2-G-VP1 o rozměrech (6 x 3) mm (šířka x výška) (výrobce Sonderhoff Chemicals GmbH, Německo). Po vnějším obvodu DK, v místě čelního styku DK se zárubní, je použito lité PUR těsnění FERMAPOR K31-A-9021-2-G-VP1 o rozměrech (12 x 6) mm (šířka x výška) (výrobce Sonderhoff Chemicals GmbH, Německo). Těsnění je nanášeno přesným litím pomocí CNC strojů. Tloušťka dveřního křídla je 22 mm.

Výrobek je povrchově upravený železitým fosfátem.

Výrobce: Objednatel

Podrobný popis výrobku včetně výkresové dokumentace je uveden v dokumentech č. PK2-08-13-005-C-2, viz [3], č. Pr-13-2.030, viz [2], kap. 2 tohoto dokumentu.

3.2 VYMEZENÍ ZPŮSOBU POUŽITÍ VÝROBKU VE STAVBĚ, VČETNĚ JEHO PŘÍPADNÉHO OMEZENÍ

Dvoukřídlové zapuštěné rozváděčové skříně RZE-Z-xx10015-EI30, RZE-Z-xx12015-EI30S jsou definovány jako požární uzávěr pro uzavírání otvorů a mají plnit funkci požární dělicí konstrukce s ohledem na požární charakteristiky vlastností uvedené v článku 5 ČSN EN 13501-2.

Rozváděčové skříně RZE-Z-xx10015-EI30, RZE-Z-xx12015-EI30S je možné osadit do tuhé podpěrné konstrukce tloušťky min. 150 mm a objem. hmotnosti min. 650 kg/m³.

Tepelná a tlakové namáhání je ze strany bez závěsů (tzn. otvírání dveřního křídla od tepelného a tlakového namáhání) a pro uzamčené dveřní sestavy.

4 TECHNICKÉ POŽADAVKY NA CERTIFIKOVANÝ VÝROBEK – POŽADAVKY TECHNICKÝCH PŘEDPISŮ, TECHNICKÝCH NOREM NEBO JINÝCH DOKUMENTŮ, STANOVENÉ VE STAVEBNÍM TECHNICKÉM OSVĚDČENÍ č. S-216/C5a/2024/0078

Sledovaná / deklarovaná vlastnost	Určená (požadavková) / zkušební / klasifikační norma	Požadovaná / deklarovaná úroveň
Požární odolnost	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-2 ČSN EN 1634-1+A1	E 60 / EI ₁ 20 / EI ₂ 30 / EW 60
Kouřotěsnost	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-2 ČSN EN 1634-3	Sa ₄ / S ₂₀₀
Reakce na oheň	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-1	ocelové prvky ... A1 deska PROMAXON®, typ A ... A1 deska PROMATECT®-H ... A1
Druh konstrukční části	ČSN EN 73 0810	DP1

5 VLASTNOSTI OVĚŘENÉ ZKOUŠKAMI, VÝSLEDKY EXPERTIZ A DALŠÍ ZJIŠTĚNÍ

Byly provedeny následující zkoušky, resp. zjištění a posouzení vlastností výrobku:

Sledovaná/deklarovaná vlastnost

Požární odolnost	dokument [2, 4], kap. 2 tohoto dokumentu
Kouřotěsnost	dokument [3, 4], kap. 2 tohoto dokumentu
Reakce na oheň	Rozhodnutí Komise č. 2003/424/ES – pro ocelové prvky: třída A1 dokument [5], kap. 2 - pro desku PROMAXON®, typ A: třída A1 dokument [6], kap. 2 - pro desku PROMATECT®-H: třída A1
Druh konstrukční části	ČSN 73 0810 – stanoveno ze skladby

6 POSOUZENÍ SHODY VLASTNOSTÍ CERTIFIKOVANÝCH VÝROBKŮ S VLASTNOSTMI DEKLAROVANÝMI VÝROBCEM A POŽADOVANÝMI TECHNICKÝMI PŘEDPISY, TECHNICKÝMI NORMAMI, PŘÍPADNĚ JINÝMI DOKUMENTY

Výrobce ve smyslu § 13 zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu /stavební zákon/ ve znění pozdějších předpisů).

Výrobek byl posouzen postupem posouzení shody podle § 5a.

Výsledky ověření sledovaných vlastností:

Sledovaná / deklarovaná vlastnost	Určená (požadavková) / klasifikační norma	Požadovaná / deklarovaná úroveň	Zjištěno / klasifikace	Posouzení shody
Požární odolnost	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-2	E 60 / EI ₁ 20 / EI ₂ 30 / EW 60	E 60 / EI₁ 20 / EI₂ 30 / EW 60 ¹⁾ tepelné namáhání ze strany bez závěsů	Splňuje
Kouřotěsnost	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-2	S _{a4} / S ₂₀₀	S_{a4} / S₂₀₀ ¹⁾ tlakové a tepelné namáhání ze strany bez závěsů	Splňuje
Reakce na oheň	ČSN 73 0810 ČSN EN 13501-1	ocelové prvky ... A1 PROMAXON®, typ A ... A1 PROMATECT®-H ... A1	ocelové prvky ... A1 PROMAXON®, typ A ... A1 PROMATECT®-H ... A1	Splňuje
Druh konstrukční části	ČSN EN 73 0810	DP1	DP1	Splňuje

Pozn.:

¹⁾ Podmínky platnosti jsou uvedeny v Protokolu o klasifikaci č. PK2-08-13-005-C-2, viz [4], kap. 2 tohoto dokumentu.

7 POSOUZENÍ PŘEDPOKLADŮ VÝROBCE PRO TRVALÉ DODRŽOVÁNÍ KVALITY CERTIFIKOVANÉHO VÝROBKU

Byly předloženy následující doklady:

- Protokol o posouzení systému řízení výroby u výrobce č. Z220230251/D, vydal PAVUS, a.s., AO 216, ze dne 30.06.2023

Dohled u výrobce byl proveden dne 30.06.2023.

Vzhledem k tomu, že se jedná o prodloužení platnosti stavebního technického osvědčení a u výrobce je prováděn pravidelný dohled 1 x za 12 měsíců, byl využit pro certifikaci poslední platný dohled.

ZÁVĚR

Šetřením Autorizované osoby 216 byla prokázána shoda specifikovaných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení č. S-216/C5a/2024/0078 a s deklarací výrobce.

Ze závěru předložených dokumentů plyne, že systém řízení výroby výrobků u výrobce je dostatečně účinný.

Na základě těchto zjištění lze vydat příslušný certifikát výrobku.

9 OZNAČOVÁNÍ ČESKOU ZNAČKOU SHODY

Výrobce je oprávněn označovat certifikované výrobky českou značkou shody podle nařízení vlády č. 179/1997 Sb., ve znění NV č. 585/2002 Sb.

10 PODMÍNKY PLATNOSTI CERTIFIKÁTU

- 10.1 Výrobce poskytne odběratelům: technické podklady, technickou dokumentaci, návody k montáži a údržbě, návody pro provoz a kontroly zařízení v českém jazyce.
- 10.2 Výrobce je povinen ohlásit neprodleně jakékoliv změny týkající se vlastností certifikovaného výrobku, právní subjektivity subjektů podle kapitoly 1, dokumentů uvedených v tomto certifikátu a způsobu zabudování a užití výrobku Autorizované osobě 216 nejpozději do dne, kdy k těmto změnám dochází.
- 10.3 Výrobce musí udržovat platnost podkladů použitých při certifikačním řízení.
- 10.4 Výrobce musí provádět pravidelné kontroly výrobků v souladu s vnitropodnikovým předpisem pro kontrolu výrobků a vést o těchto kontrolách průkaznou dokumentaci, která bude na vyzvání Autorizované osoby předložena.
- 10.5 Autorizovaná osoba 216 bude provádět ve smyslu § 5a odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. po dobu platnosti certifikátu na náklady výrobce dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků nejméně 1 x za 12 měsíců. O vyhodnocení dohledu, popřípadě kontroly dodržení stanovených požadavků vydá Autorizovaná osoba 216 zprávu, kterou předá výrobci. Platnost tohoto certifikátu je vázána na kladné závěry dohledu a namátkových kontrol v uvedeném rozsahu. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky ve fungování systému řízení výroby nebo ve vlastnostech výrobku, je oprávněna zrušit nebo změnit jí vydaný certifikát.

Tento protokol o certifikaci je vyhotoven na 5 stranách a je vydán ve dvou originálních číslovaných výtiscích. Výtisk č. 1 obdrží výrobce, výtisk č. 2 bude uložen v archivu Autorizované osoby 216. Každá strana protokolu o certifikaci je opatřena razítkem Autorizované osoby 216. Protokol je vydán zároveň s Certifikátem č. 216/C5a/2024/0078.

V Praze dne 28. února 2024


Ing. Petra Chloubová, Ph.D.
zpracovatel protokolu



Ing. Jan Tripes
výkonný ředitel – AO 216