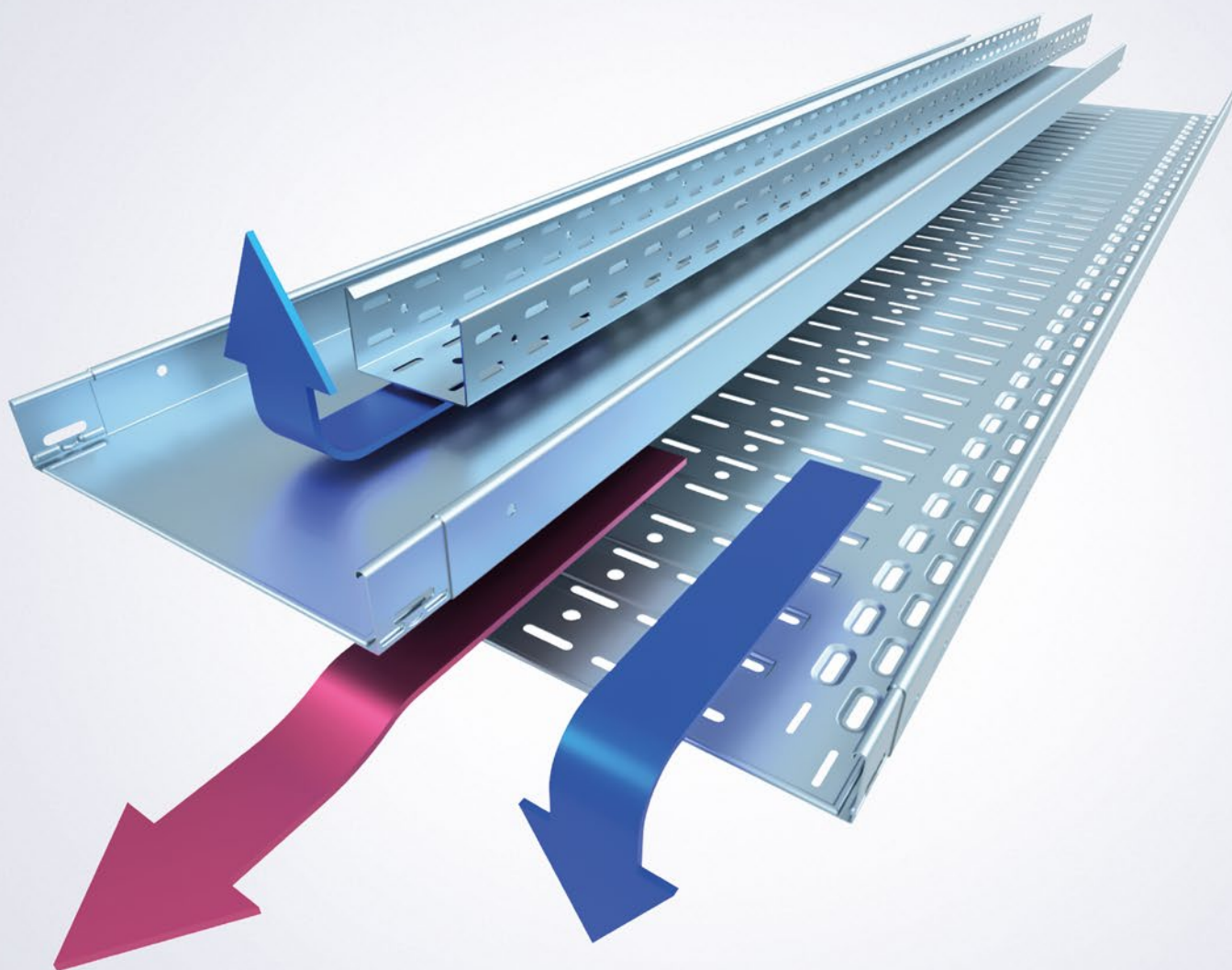


TOPservis

ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

NOSNÉ KABELOVÉ SYSTÉMY

SUPPORTING CABLE SYSTEMS



KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ
s povrchem POZINK a MAGNELIS®

PLATE CABLE TRAYS

OBSAH

TABLE OF CONTENTS

SEKCE	SECTION	STR. / PAGE
OBSAH	TABLE OF CONTENTS	2
O SPOLEČNOSTI - MINULOST A BUDOUCNOST	ABOUT THE COMPANY - THE PAST AND THE FUTURE	3
KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ	PLATE CABLE TRAYS	4
OBEZNÁMĚNÍ	GENERAL INFORMATION	4
SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH	PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY	12
KABELOVÝ ŽLAB EKZS, AKZS – VÝŠKA 50 mm + příslušenství	CABLE TRAY EKZS, AKZS – HEIGHT 50 mm + accessories	14
KABELOVÝ ŽLAB TKZ – VÝŠKA 60 mm + příslušenství	CABLE TRAY TKZ – HEIGHT 60 mm + accessories	20
KABELOVÝ ŽLAB EKZS, AKZS – VÝŠKA 100 mm + příslušenství	CABLE TRAY EKZS, AKZS – HEIGHT 100 mm + accessories	26
VÍKA	COVERS	32
MONTÁŽNÍ DOPLŇKY	ASSEMBLY ACCESSORIES	37
PŘÍKLADY MONTÁŽE	EXAMPLE OF ASSEMBLY	48
SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL	REFERENCE NUMBERS INDEX	50
ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ	ALPHABETICAL INDEX	53

Legenda / Legend

	Materiál, povrchová úprava Material, finish		Rozměr (A, B, C, D) Size (A, B, C, D)		Hmotnost produktu Product Weight
	Typ Type		Délka Length		Hmotnost 1 metru produktu Weight of product per 1 meter
	Závit Thread		Poloměr Radius		Maximální zatížení Maximum load
	Plocha průřezu Cross-section area		Tloušťka materiálu Thickness		Kusů v balení Pieces per pack

Novinky v katalogu

■ **Plechové žlaby TKZ**, které nachází uplatnění nejen v požární ochraně staveb, ale také jako běžný kabelový žlab. Díky svým vlastnostem je vhodný zejména pro vytváření tras **s velkým rozpětím podpěr až do 6 m**.

■ **Plechové žlaby s povrchovou úpravou MAGNELIS®**, nabízí mimořádně vhodné řešení pro tvorbu kabelových tras ve venkovním prostředí a v prostředí se zvýšenou agresivitou ovzduší jako jsou fotovoltaické elektrárny, ČOV nebo průmyslové instalace.

Povrchová úprava **MAGNELIS®** od předního světového výrobce oceli společnosti ArcelorMittal, poskytuje revoluční ochranu proti korozi. Ocelový plech je chráněn vrstvou **MAGNELIS®** o průměrné tloušťce 25 µm a poskytuje protikorozi ochranu až dvojnásobně dlouhou dobu než běžné zinkování.

Díky unikátnímu chemickému složení (Zn + 3,5% Al + 3% Mg) získává **MAGNELIS®** vysokou odolnost, přilnavost, a hlavně vysokou samoopravnou schopnost. Roční korozivní úbytek vrstvy je v prostředí C3 (střední agresivita) třikrát menší než u běžného žárového zinku.

O SPOLEČNOSTI - MINULOST A BUDOUCNOST

ABOUT US - PAST AND FUTURE



TOP servis spol. s r.o. je středně velká společnost zaměřená svou činností na oblast výroby Nosných Kabelových Systémů - NKS. Byla založena v roce 1992, kdy hlavním oborem činnosti byly služby, a to konkrétně dodávky a montáž tepelných zařízení. Zanedlouho firma svoji činnost rozšířila o výrobu elektroinstalčních kabelových žlabů a v průběhu následujících let byla tato činnost vylepšována a rozšiřována o další produkty až se společnost stala jedním z předních výrobců nosných kabelových systémů u nás.

V roce 2008 ukončilo středisko topenářů svoji činnost a veškerá pozornost se v dnešní době soustřeďuje na výrobu nosných NKS. Jedním z hlavních rysů současného vývoje společnosti je její orientace na zákazníka, zkvalitnění dodávaných služeb a výrobků. Tomuto zaměření odpovídá i struktura pracovníků a organizační uspořádání. V současné době má firma 35 - 40 zaměstnanců.

V současnosti společnost TOP servis vyrábí a dodává tyto základní nosné systémy:

kabelové žlaby plechové
kabelové žlaby drátěné
kabelové žebříky
kabelové příchytky SONAP

Mimo výroby jednotlivých systémů zajišťuje firma také technickou podporu pro zákazníky (odborné poradenství pro projektanty i prováděcí firmy) a logistickou podporu dodávek zboží. Samozřejmostí je plnění legislativních požadavků, tzn. že všechny výrobky jsou podloženy potřebnými zkouškami, jejichž provedení potvrzují certifikáty.

Vysoké kvality výrobků dosahujeme nejen na základě dlouholetých zkušeností s výrobou NKS, ale zejména vylepšováním a zkvalitňováním výrobních technologií a procesů, či modernizací a inovací designu. Sledování trendů v oblasti NKS nám umožňuje vhodnou alokaci investic do rozvoje technologií a uspokojování potřeb zákazníků.

V lednu 2003 byla uvedena do provozu nová linka pro plně automatizovanou výrobu plechových kabelových elektroinstalčních žlabů. Tato linka umožňuje vyrábět prvky do délky až 6 m v typizovaných délkách, případně dle přání zákazníka.

Následně byla také modernizována výroba kabelových žebříků. Instalací a zprovozněním nové automatické linky se výrazně zrychlila výroba a kvalita se standardizovala na vysoké úrovni zpracování.

V letech 2010 - 2011 byla do výroby NKS implementována další technologie v oblasti plechových žlabů, která výrazně promluvila do designu, kvality a technických vlastností výrobků, které Vám představujeme v tomto katalogu.

Na jaře 2014 byla otevřena pobočka firmy s vlastním skladem v Hostivici u Prahy pro rychlejší a kvalitnější poskytování služeb našim zákazníkům v Čechách i Praze.

V následujících letech byla výroba optimalizována a probíhala obměna strojního zařízení.

Nejzásadnější byl rok 2022, kdy jsme se rozhodli vyjít vstříc průmyslu 4.0 a pořídili svařovací robota. Tato technologie přináší ještě vyšší kvalitu našich výrobků a lepší optimalizaci výroby. Dále umožňuje zkrácení dodací lhůty při větších objemech svařovaných výrobků.

Tyto inovace korespondují s aktuálními požadavky našich zákazníků a my doufáme, že i Vy zde naleznete potřebné informace a v celé šíři našeho sortimentu si vyberete vše potřebné pro realizaci vašich projektů. Zároveň také velmi rádi přivítáme Vaše názory a připomínky, které můžete zasílat či sdělovat s využitím kontaktů uvedených na zadní straně katalogu.

Do budoucna je naším cílem si současný trend ve zkvalitňování a zlepšování udržet a dále nabízet to nejlepší nekomplexnější **ŘEŠENÍ... KTERÉ VÁS PODRŽÍ.**



The company **TOP servis spol. s r.o.** is a medium size enterprise, which is focused to manufacturing of cable supporting systems (CSS). The company was established in 1992 and its main activities involved services in the field of delivery and assembly of thermal facilities. After a short period, the manufacturing activities were expanded and the company began to produce cable trays & supporting systems as well as materials for electrical wiring. In the following years these activities were further improved and expanded so that the TOP servis company became one of the leading manufacturers of cable trays & supporting systems in the Czech Republic.

In 2008, the centre of heating engineers discontinued its activities and all activities of the company were concentrated on manufacturing of CSS. One of the most important features of the current development of the company is the customer orientation and efforts to improve its services and supplied products. This orientation corresponds also with the staff structure and company organisation. At present the company employs 35 to 40 people.

The current assortment of the TOP servis company consists of the following CSS:

Plate cable trays
Wire cable trays
Cable ladders
Cable clamps SONAP

Besides manufacturing of individual types of CSS, our company provides to our customers also a technical support (i.e. professional consultancy for designers and assembly companies) and logistic services associated with deliveries of our products. The fulfilment of legal requirements is self-evident: this means that all products passed through required tests and this is documented by official certificates.

A high quality of our products is assured not only on the base of our long-term experience with manufacturing of CSS but also thanks to the improvement and upgrading of our production technologies and processes as well as modernisation and design innovation.

A systematic monitoring of trends in the domain of CSS enables us a reasonable allocation of our investments into the development of production technologies and the customer care system.

In January 2003, a new technological line for a fully automatized production of sheet metal cable trays has been put into operation. This line enables to produce constructional elements in typical lengths up to 6 meters or in accordance with wishes and requirements of our customers.

Thereafter the production line of ladder cable trays was also modernized. The instalment and launching of a new automatic line resulted in a marked acceleration of production and increased quality of our products.

Within the period of 2010 - 2011, a new technology for production of sheet metal trays has been incorporated into the manufacturing system of CSS and influenced significantly design, quality and technical parameters of products that are presented in this catalogue.

These innovations correspond with current requirements of our customers and we hope that also you will find here the necessary information and that you will be able to select those products from our assortment that are necessary for the implementation of your projects. We also will appreciate all your opinions, ideas and/or comments; be so kind and send them to contact addresses presented on the back side of this catalogue.

For future, our main objective is to maintain the contemporary trend of quality improvement and to offer our clients the best and the most complex **SOLUTIONS... SOLUTIONS THAT WILL SUPPORT YOU!**

TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

TOPservis
ŘEŠENÍ, KTERÉ VÁS PODRŽÍ

TOPservis

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ / PLATE CABLE TRAYS

OBEČNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Použití

Kabelové žlaby jsou vhodné pro ukládání kabelů, vodičů měření a regulace, světelných rozvodů a motorických rozvodů pro spotřebiče menších výkonů. Silnoproudé kabely nejsou ve žlabech tak ochlazovány jako na rostech, a proto je nutné, aby projektant provedl korekci proudového zatížení.

Systém kabelových žlabů je tvořen prvky, které umožňují snadnou a rychlou montáž kabelových tras. Kabely jsou přitom chráněny proti mechanickému poškození, prachu a slunečnímu záření. Slouží k uložení i optických kabelů a velmi často i neelektrických rozvodů (voda, plyn, kanalizace, tech. plyny atd.)

Systém tvoří rovné díly v délkách dle typu (2 nebo 3 m) dále spojky, odbočky, kolena, redukční díly, T-kusy, kříže, spojovací a nosné prvky.

Veškerý sortiment, který tvoří tento systém, je opatřen otvory a perforací tak, aby bylo možno jednotlivé díly mezi sebou spojovat pomocí šroubů, spojek a pružných uzávěrů.

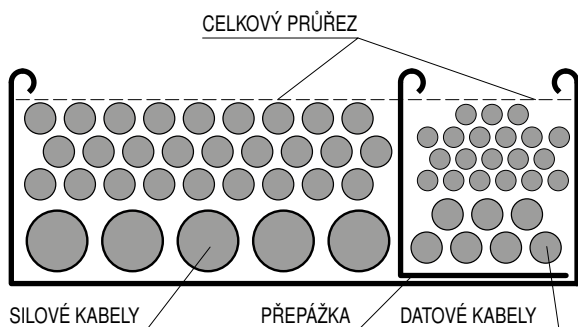
Rozdělení kabelových žlabů plechových

Před výběrem toho správného kabelového žlabu a jeho příslušenství, zejména správného průřezu (šířka x výška), materiálu či povrchové úpravy, je třeba mít zodpovězeny některé důležité otázky:

- Jaký průřez?
- Jaký materiál/povrchová úprava?
- Perforace NKS?
- Nosnost?

Průřez

Potřebný průřez žlabu určuje zejména množství kabelů, které budou ve žlabu uloženy a jejich druh. Kabely lze ve žlabu ukládat do vrstev, je však nutné přihlídnout k zajištění dostatečného chlazení kabelů dle jejich druhu a použití. Při určování potřebného průřezu je nutné také uvažovat případně i s prostorem pro přepážku oddělující od sebe různé druhy kabelů.



Tab. Pro výběr průřezu je možné využít mnoha kombinací dodávaných výšek a šířek žlabů:

Šířka žlabu (mm)										
Výška bočnice (mm)	62	75	100	125	150	200	250	300	400	500
50	*	-	-	*	-	-	*	*	*	*
60	-	*	*	-	*	*	-	*	-	-
100	-	-	-	*	-	-	*	-	*	*

(* = vyráběný průřez)

Use

Cable troughs serve for management of cables and conductors used for regulatory measurements, for lighting trunking systems and for wiring of smaller electrical appliances. In cable troughs, heavy-power cables are not cooled with the same efficiency as on cable trays and ladders and for that reason that designers must perform a correction of current load.

The system of cable troughs consists of various elements that enable an easy and quick assembly of cable raceways. In troughs, cables are protected against mechanical damage, dust and solar radiation. This system can be used also for management of plastic water distribution systems.

These cable tray systems consist of straight sections (2 or 3 m long), junctions, T-pieces, L-junctions, 4-way junctions, connections and bearing elements.

All assortment used in this system is perforated and has openings that enable to join individual parts and elements using bolts, connectors and flexible caps.

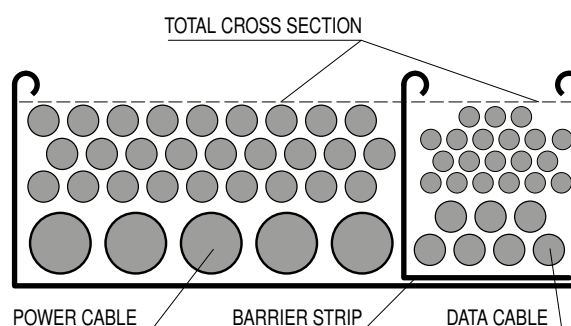
Classification of metal cable troughs

Prior to selection of the proper cable trough and its accessories, especially when choosing its the most suitable cross-section (width x height), material and surface finish, it is necessary to answer the following important questions:

- Which cross-section should be used?
- Which material and surface finish should be used?
- Should be the tray system perforated?
- Which should be the bearing capacity of the system?

Cross-section

The required cross-section of the trough is determined above all by the number and type of cables used. In troughs, cables can be laid in layers; however, it is always necessary to assure their adequate cooling (this depends on the type and way of use of cables). When selecting the needed cross-section, it is also necessary to consider contingent barriers separating various kinds of cables.



Tab. When selecting the size of trough rectangular cross-section, it is possible to use many combinations of widths and heights of supplied troughs.

Width (mm)										
Side plates height (mm)	62	75	100	125	150	200	250	300	400	500
50	*	-	-	*	-	-	*	*	*	*
60	-	*	*	-	*	*	-	*	-	-
100	-	-	-	*	-	-	*	-	*	*

(* = manufactured dimensions)

Rozměr žlabu	Počet uložených kabelů při vnějším průměru kabelu (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	8	4	3	2	1
75/60	14	8	5	4	1
100/60	20	11	7	5	2
125/50	20	11	8	3	3
125/100	42	26	14	10	6
150/60	34	19	10	8	3
200/60	45	26	14	11	5
250/50	44	24	17	8	6
250/100	89	58	34	24	12
300/50	53	28	21	10	7
300/60	70	41	22	18	8
400/50	71	38	29	13	9
400/100	142	93	54	39	18
500/50	90	48	37	16	12
500/100	180	118	70	48	24

Dimensions of cable trays	No. of imbedded cables according to outer diameter of the cable (mm)				
	12 - 16	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 40
62/50	8	4	3	2	1
75/60	14	8	5	4	1
100/60	20	11	7	5	2
125/50	20	11	8	3	3
125/100	42	26	14	10	6
150/60	34	19	10	8	3
200/60	45	26	14	11	5
250/50	44	24	17	8	6
250/100	89	58	34	24	12
300/50	53	28	21	10	7
300/60	70	41	22	18	8
400/50	71	38	29	13	9
400/100	142	93	54	39	18
500/50	90	48	37	16	12
500/100	180	118	70	48	24

Materiál / povrchová úprava

Druh materiálu a povrchové úpravy určují požadavky na odolnost vůči prostředí a také požadavky na estetiku NKS.

Použité materiály a povrchové úpravy

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR - S – ocelový pozinkovaný plech jakosti DX51D, Zn vrstva 275 g/m². Materiál je opatřen povrchovou úpravou zinkováním tzv. Sendzimirovou metodou (ČSN EN 10 346) již při výrobě plechu. Vrstva 275 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 19-20 μm. Vhodnost použití viz Tab. Korozní agresivita prostředí.

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ - GZ – elektrolyticky nanesený zinkochromát (ČSN EN ISO 2081). Nedoporučuje se používat ve venkovním prostředí s výjimkou velmi krátkých expozic. Tloušťka vrstvy do 20 μm.

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS® – ocelový plech jakosti DX51D+ZM310, ochranná zinková vrstva s příměsí hliníku a hořčíku o hmotnosti 310 g/m². Povlak je nanesen kontinuálně ponorem dle ČSN EN 10 346 již při výrobě plechu. Vrstva 310 g/m² odpovídá tloušťce zinkové vrstvy 25 μm na stranu.

Ke žlabům s povrchem Magnelis doporučujeme, z důvodu zachování vyšší odolnosti vůči agresivnímu prostředí, použít montážní doplňky (nosníky, závěsy...) s povrchovou úpravou žárovým zinkováním.

ZZ ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM - ZZ – výroba na zakázku - úprava ponořením do zinkové lázně (ČSN EN ISO 1461). Výrobek je zhotoven z ocelového plechu bez povrchové úpravy a následně je ponorem do zinkové lázně opatřen ochrannou vrstvou zinku. Tloušťka vrstvy naneseného zinku je 40 - 80 μm. Vrstva zinku je závislá na chemickém složení materiálu a jeho tloušťce.

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY - G – práškové lakování je moderní a ekologickou metodou povrchové úpravy kovů. Je založeno na principu statického náboje. Elektricky nabitá prášková směs je pomocí stlačeného vzduchu nanášena na uzemněný předmět, což zaručuje velmi dobrou přilnavost. Po nanesení práškové barvy následuje transport do vypalovací pece, kde se prášek při teplotách 180 - 200 °C slíje a vytvrdí v kompaktní hladký povrch. Nástřik zvyšuje odolnost vůči

Material / Surface Finish

Material used and the surface finish are determined by requirements concerning the resistance and the resemblance (i.e., aesthetic value) of cable support systems.

Materials used and their surface finish

S CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED - S – galvanized steel sheet DX51D, Zn layer 275 g/m². The material is coated with zinc applied by means of the so-called Sendzimir method (ČSN EN 10 346) during sheet metal production. The value 275 g/m² corresponds with the zinc layer approximately 19-20 μm thick. Possibilities of its application are specified in Tab. A survey of environment corrosive aggressivity.

GZ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC - GZ – electrolytically applied zinc chromate blue (ČSN EN ISO 2081). It is not recommended to use in the outdoor environment except for very short exposures. Layer thickness up to 20 μm.

MA CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED - MAGNELIS® – steel plate grade DX51D+ZM310, protective zinc coating zinc layer with aluminium and magnesium admixture, weight 310 g/m². The coating is applied continuously by immersion according to EN 10 346 already during the production of the sheet. The 310 g/m² layer corresponds to a zinc layer thickness of 25 μm per side.

We recommend using mounting accessories (beams, hinges...) with hot-dip galvanized surface treatment to the Magnelis-coated gutters in order to maintain higher resistance to aggressive environment.

ZZ HOT-DIP-GALVANIZED - ZZ – Custom production - treatment by immersion in a zinc bath (ČSN EN ISO 1461). The product is made of sheet steel without surface treatment and is then immersed in a zinc bath with a zinc nozzle. The layer thickness of the deposited zinc is 40 - 80 μm. The zinc layer depends on the chemical composition of the material and its thickness.

G SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART - G – coating is a modern and environmentally friendly method of metal processing. It is based on the principle of static charge. The electrically charged powder mixture is applied to the grounded item by means of compressed air, which guarantees very good adhesion. After the

OBEČNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

prostředí - zvýší se životnost NKS, ale provádí se zejména z estetických důvodů (ČSN EN ISO 12 944). Tloušťka vrstvy laku 70-120 µm.

GM **GEOMET** – stříbrošedá povrchová úprava, která se používá pro antikorozi ochranu spojovacího materiálu. Má vysokou odolnost proti korozi, a to i při tenké vrstvě.

GC **LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN - GC**

PR **PRYŽ - PR**

PL **PLAST - PL** – dle výrobkové normy jednotlivých dílů

Tab. Korozní agresivita prostředí

Kategorie	Korozní agresivita	Roční korozní úbytky zinku (µm.r ⁻¹)	
		ČSN EN ISO 9223	Revidovaná norma
C1	velmi nízká	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	nízká	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	střední	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	vysoká	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	velmi vysoká	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	extrémní	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

V současné době jsou roční korozní úbytky zinku v ČR maximálně 1,2 µm a korozní agresivita je na stupni C2 pro venkovská a městská prostředí a na stupni C3 pro průmyslová prostředí.

powder coating is applied, transport to the baking furnace, where the powder is poured and cured in a compact, smooth surface at temperatures of 180-200 °C. The spraying is environmentally friendly - it increases the life of the Cable Trays but is mainly due to aesthetic reasons (ČSN EN ISO 12 944). Coating thickness 70-120 µm.

GM **GEOMET** – silver grey surface treatment used for corrosion protection of fasteners. It has a high corrosion resistance, even with a thin layer.

GC **SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES - GC**

PR **RUBBER - PR**

PL **PLASTIC - PL** – according to the product standard of individual parts

Tab. A survey of environment corrosive aggressivity

Category	Corrosive aggressivity	Annual corrosive losses of zinc (µm.r ⁻¹)	
		ČSN EN ISO 9223	Revised standard
C1	Very low	$r_{corr} \leq 0,1$	$r_{corr} \leq 0,1$
C2	Low	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$	$0,1 < r_{corr} \leq 0,7$
C3	Medium	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$	$0,7 < r_{corr} \leq 2,1$
C4	High	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$	$2,1 < r_{corr} \leq 4,2$
C5	Very high	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$	$4,2 < r_{corr} \leq 8,4$
CX	Extreme	-	$8,4 < r_{corr} \leq 25$

For the time being, the maximum annual corrosive losses of zinc are equal to 1.2 µm and the corrosive aggressivity in rural /urban and industrial environments belong to categories C2 and C3, respectively.

Použití materiálu/povrchové úpravy pro jednotlivá prostředí			Prostředí				
			vnitřní prostředí suché	vnitřní prostředí se zvýšenou vlhkostí	venkovní prostředí kryté	venkovní prostředí nekryté	zvýšená korozní agresivita
Povrchová úprava / materiál	pásové pozinkování (sendzimir)	S	vhodné	možné se zkrácenou životností	možné se zkrácenou životností	nevhodné	nevhodné
	galvanické zinkování	GZ	vhodné	možné se zkrácenou životností	možné se zkrácenou životností	nevhodné	nevhodné
	práškové lakování (z vnější strany) - polyester	G	vhodné	vhodné	vhodné	možné se zkrácenou životností	nevhodné
	práškové lakování (celolak) - polyester	GC	vhodné	vhodné	vhodné	vhodné	nevhodné
	žárové zinkování ponorem	ZZ	vhodné	vhodné	vhodné	vhodné	vhodné
	s povrchem MAGNELIS®	MA	vhodné	vhodné	vhodné	vhodné	vhodné
	nerez (AISI 304 , AISI 316l)	IN	vhodné	vhodné	vhodné	vhodné	vhodné

Materials used/surface treatments for individual environments			Environment				
			dry indoor environment	indoor environment with increased humidity	outdoor environment covered	outdoor environment uncovered	increased corrosion aggressiveness
Surface Finish / Material	continuously HOT-DIP coated	S	suitable	possible with shortened service life	possible with shortened service life	unsuitable	unsuitable
	electroplated coatings of zinc	GZ	suitable	possible with shortened service life	possible with shortened service life	unsuitable	unsuitable
	sprayed coating from the external part (polyester)	G	suitable	suitable	suitable	possible with shortened service life	unsuitable
	sprayed coating from both sides (polyester)	GC	suitable	suitable	suitable	suitable	unsuitable
	HOT-DIP-galvanized	ZZ	suitable	suitable	suitable	suitable	suitable
	continuously HOT-DIP coated - MAGNELIS®	MA	suitable	suitable	suitable	suitable	suitable
	stainless steel (AISI 304 , AISI 316l)	IN	suitable	suitable	suitable	suitable	suitable

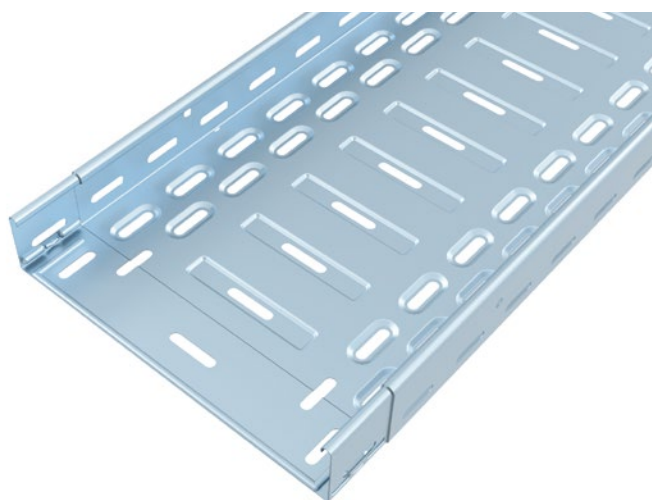
Perforace

Druh perforace je dán zejména požadavky na vzhled, chlazení kabelů a způsob použití žlabů. V nabídce jsou dvě možnosti:

EKZS – žlaby perforovány v celé své délce (viz jednotlivé typy žlabů), perforace je opatřena embosováním, které zvyšuje celkovou pevnost a nosnost NKS. Hustota perforace také zjednodušuje montáž, odpadá příprava děr pro uchycení k nosníkům a pro vyvedení kabelů ze žlabu. Žlaby EKZS jsou navíc určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro zasunutí do dalšího žlabu).

AKZS – plný žlab je opatřen perforací pouze pro spojení žlabů a pro uchycení PUV. Jsou určeny pro snadnou a rychlou montáž bez použití spojky (konec žlabu je upraven pro propojení žlabů – integrovaná spojka).

EKZS



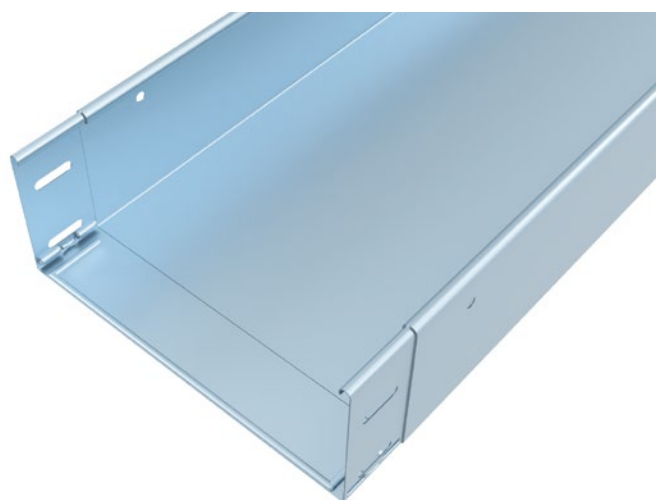
Perforation

The type of perforation is determined above all by requirements concerning appearance of troughs and their use. There are two possible variants:

EKZS types of troughs are perforated and embossed in their whole length (see individual types); the embossment increases the strength and bearing capacity of cable support systems. The density of perforation also makes the assembly easier and eliminates the preparation of openings for fixation of troughs to beams and for cable outlets. Moreover, EKZS are also designed in such a way that they enable an easy and quick assembly without any joints (trough ends can be inserted into the next trough).

AKZS – type of troughs is perforated only on ends of troughs; this enables their easy joining and fixation of Cover Clamp. They are designed for easy and quick assembly - integrated contact.

AKZS

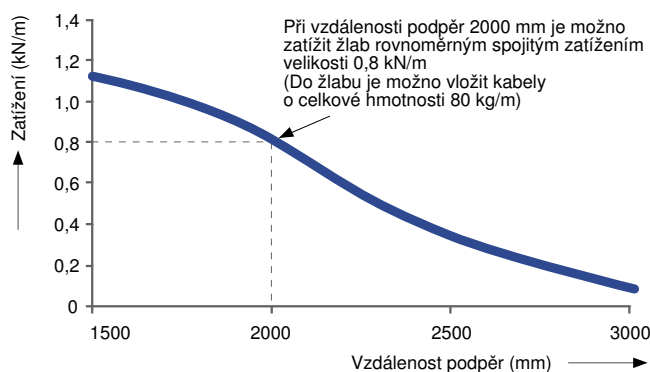


Nosnost

Nosnost žlabů je určena několika faktory:

- Tloušťka materiálu – je dána dle typu žlabu
- Způsob perforace (EKZS, AKZS)
- Vzdálenost podpěr (nosnost viz grafy nosnosti při vzdálenosti podpěr)

Celkovou nosnost lze tedy ovlivnit vzdáleností podpěr dle grafů zatížení jednotlivých typů žlabů.

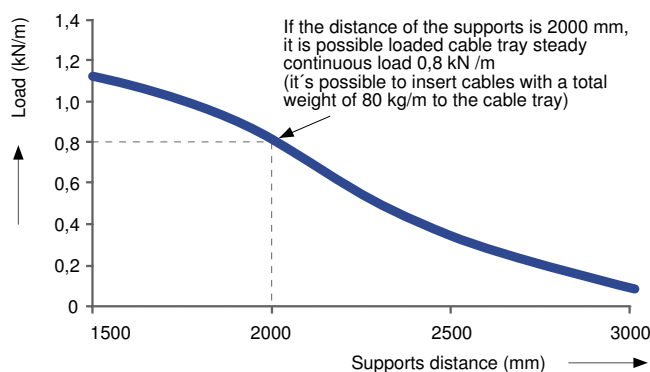


Bearing capacity

The bearing capacity of troughs is influenced by the following factors:

- Thickness of material (this is dependent on the type of trough)
- Type of perforation (EKZS, AKZS)
- Spacing of supports (the bearing capacity is illustrated graphically)

This means that the total bearing capacity of trunking can be influenced by the distance between supports (see graphs characterising the load of individual types of troughs).



OBECNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

Montáž kabelových tras

Nosné prvky

Jsou to především nosníky, konzoly, stojny, závěsy, které se upevňují buď přímo na zeď nebo k pomocným konstrukcím.

Ohyby a vyhnutí trasy

Pro ohyb trasy se používají tvarové díly (kolena, oblouky, úhlové spojky)

- ▶ v rovině – koleno pravolevé 90° nebo 45°
- ▶ stoupající trasa – podle výšky žlabu koleno vnitřní nebo kloubový oblouk
- ▶ klesající trasa – koleno vnější nebo kloubový oblouk

Vyhnutí trasy se provádí pomocí úhlových spojek.

Odbočení trasy

Používají se odbočné díly, T-kusy nebo kříže.

Spojování a připevňování žlabů

Provádí se vratovými šrouby M6x12 s límcovými maticemi (SM M6 VRAT) a spojek integrovaných, popř. příkládacích. Víka se fixují ke žlabu pomocí pružných uzávěrů PUV nebo upínek víka UV. Pro pružný uzávěr jsou v bočnicích žlabů i tvarovek vyhotoveny příslušné otvory.

Upevňování kabelů

Ve vodorovných trasách jsou kabely ve žlabu uloženy volně, ve svislých trasách je nutné kabely fixovat např. stahovacími páskami. Kabely je možno ve žlabu rozdělit pomocí přepážky, která slouží k odstínění kabelů.

Ukončení trasy

Pro ukončení trasy se používá záslepka.

Redukování trasy

Pro redukování trasy – přechod z většího rozměru žlabu na menší – se používá redukce.

Je-li při montáži kabelové trasy použito pravolevých kolien, je nutno s ohledem na dodržení minimálního poloměru ohybu provést korekci maximálního plnění žlabů kabely. Doporučuje se využít údajů z tabulky na straně 5.

Assembly of cable trunkings

Fixing elements

This group of products involves above all supports, braces, cable hangers etc. which are fixed either directly on the wall or on ancillary constructions.

Cable runway bends and changes

The bending of runways is enabled by various shaped pieces (Branches, bends, angle fishplates):

- ▶ on the same level – right-left branches 90° or 45°
- ▶ descending cable trays – depending on the trough height either outside branch or joint bent)
- ▶ ascending cable trays – (either inside branch or joint bent)

Angle fish-plates are used to change the cable tray direction.

Branching of cable trays

This can be done by means of L-junctions, T-junctions and / or 4-way junctions.

Joining and mounting of troughs

For joining of troughs, carriage bolts M6x12, flange (collar) nuts and joints are used. Lids are fixed to troughs by means of spring grips PUV or clamps UV. In side plates, there are openings enabling the fixation of spring grips.

Fixation of cables

In horizontal raceways, cables are laid in trunkings freely while in vertical ones they should be fixed, e.g., using strips. In trunkings, cables can be separated by barriers that enable their screening.

Cable runway ending

Cable runway is terminated with a blinder.

Cable runway reduction

Reducers are used for transition of cable runway from one width to another.

If the left-right branches were used for the assembly of cable runway, it is necessary to perform a correction of the maximum number of cables in the trough. We recommend to use the data presented in the table see page 5.

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím

Ochrana před nebezpečným dotykovým napětím je na celém systému kabelových žlabů zajištěna tím, že všechny díly trasy jsou spojeny pomocí šroubů, matic a podložek, které dodává výrobce žlabů. Připojení trasy jako vodivého celku na ochrannou soustavu (HOP) ve smyslu ČSN 33 0360 a vodivé propojení žlabu a víka zajišťuje montážní organizace a dodává i potřebný materiál.

Při instalaci ve výbušném prostředí a v případě instalace, kde by mohlo dojít k doteku kabelů a víka (např. u vislé trasy) a v případě, že by víko mělo být použito jako náhodný ochranný vodič je nutné zajistit vodivé propojení víka se žlabem. V případě, že víko není se žlabem propojeno dle ČSN 33 200-5-54 ed. 3, není možné víko použít jako náhodný ochranný vodič.

Montážní postup pro vodivé propojení kabelového žlabu a víka kabelového žlabu

Připojení ochranného vodiče musí být provedeno tak, aby zaručovalo spolehlivé a trvalé vodivé spojení – dle ČSN 33 0360. Provedení způsobu připojení ochranného vodiče je rozebíratelné a místo připojení ochranného vodiče je uvnitř kabelového žlabu.

Montážní návod

Provedení ochranného vodiče – měděné lanko o průřezu minimálně 2,5 mm² (s ochranou vodiče) nebo 4 mm² (bez ochrany vodiče), na koncích opatřené kabelovými oky – styčná plocha oka musí mít minimálně 16 mm², délka vodiče musí být taková, aby nebránila odklopení víka.

Pro upevnění ochranného vodiče je nutné použít mosazný šroub se šestihrannou hlavou M6x12, mosaznou matici M6, mosaznou podložku M6 a pro zachování kontaktního tlaku a pro zajištění šroubového spoje proti samovolnému uvolnění se použije pozinkovaná pružná podložka M6. Připojení ochranného vodiče ke žlabu se provede v místě spojení žlabu a spojky. Použije se jeden otvor pro spojovací šroub M6. Ve víku se při montáži vyvrtá otvor 6 mm.

Doporučení pro montáž

Před započatím montáže kabelové trasy se doporučuje, aby v prostorách byly dokončeny zejména stavební práce. To platí především při montáži na zeď. Při projektování by měla být zvolena optimální trasa, tzn. pokud možno tak, aby zbytečně neobcházela a nevyhýbala se dalším instalacím.

Balení a paletizace

Kabelové žlaby a víka kabelových žlabů se dodávají na dřevěných paletách, nebo ve svazcích, příslušenství v kovových přepravních bednách, drobný materiál v kartonových krabicích. Toto balení umožňuje manipulaci běžnou manipulační technikou.

Protection against dangerous voltage

Within the whole system of cable trunking, the protection against danger voltage is assured in such a way that all segments of the cable runway are connected with screws, bolts and washers supplied by the manufacturer. The connection of cable runway as a conductive unit to the protective system pursuant provisions of the standard ČSN 33 0360, as well as conductive connection of troughs with lids is carried out by the assembling firm, which also supplies the necessary material.

Assembly procedure assuring a conductive connection of cable troughs with cable lids

Connection of the protective conductor must be done in such a way that it assures a reliable and permanent conductive connection required by the standard ČSN 33 0360. The connection of the protective conductor is demountable and the place of connection is situated inside the cable trough.

Assembly guidelines

The protective conductor is made of a copper stranded wire (with the minimum cross-section of 2.5 mm²), which has brass sockets on both ends; the minimum contact area of the socket must be 16 mm² and the length of the wire must not restrain the removal of the lid.

The protective conductor must be fixed with brass hexagonal screw M6x12, brass female screw M6, and brass washer M6. The contact pressure is assured by means of a galvanized spring washer M6, which also prevents a spontaneous release of the screw connection. The protective conductor is connected with the trough in the place of its joining with the connector using one hole for the screw M6. For the assembly, it is necessary to bore in the lid one opening with the diameter of 6 mm.

Assembly recommendations

It is recommended to finish all construction works. This concerns above all those cases when the cable trough is mounted to walls. When designing the cable runway, it is necessary to plan an optimum variant so that the runway need not to pass around and/or to avoid other installations.

Package and palletisation

Cable troughs and their lids are supplied either on wooden pallets or in bundles. Accessories are delivered in metal transportation boxes and small material in cartons. This type of package enables the use of common material handling technologies.

Aktuální certifikáty najdete na našich stránkách www.topservisbrno.cz
Current certificates can be found on our website www.topservisbrno.cz



OBEČNÉ INFORMACE

GENERAL INFORMATION

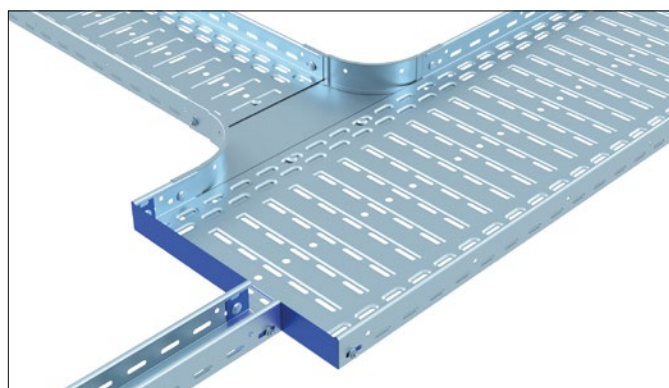
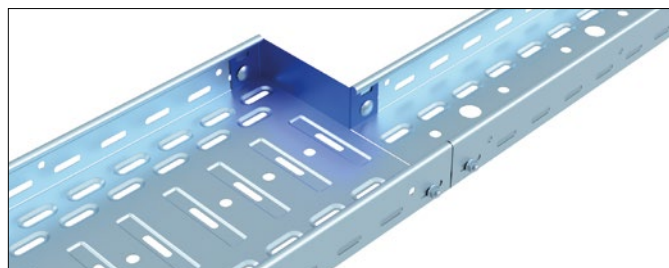
Redukce

Redukce se používají k redukování žlabů. Pro dosažení potřebné výstupní šířky je lze kombinovat.

Redukce šířky žlabů (výška 50)

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	◀L▶ [mm]	z šířky	na šířku	z šířky	na šířku
R 50/50	S	1102332	50	300	250		
R 62/50	S	1102304	62	125	62		
R 100/50	S	1102333	100	500	400	400	300
R 125/50	S	1102305	125	250	125		
R 150/50	S	1102334	150	400	250		
R 188/50	S	1102335	188	250	62		
R 238/50	S	1102336	238	300	62		
R 250/50	S	1102306	250	500	250		
R 50/50 GC	GC	1122332	50	300	250		
R 62/50 GC	GC	1122304	62	125	62		
R 100/50 GC	GC	1122333	100	500	400		
R 125/50 GC	GC	1121808	125	250	125		
R 150/50 GC	GC	1122305	150	400	250		
R 188/50 GC	GC	1122334	188	250	62		
R 238/50 GC	GC	1122335	238	300	62		
R 250/50 GC	GC	1122306	250	500	250		
R 50/50 MA	MA	1402107	50	300	250		
R 62/50 MA	MA	1402108	62	125	62		
R 100/50 MA	MA	1402109	100	500	400	400	300
R 125/50 MA	MA	1402110	125	250	125		
R 150/50 MA	MA	1402111	150	400	250		
R 188/50 MA	MA	1402113	188	250	62		
R 238/50 MA	MA	1402115	238	300	62		
R 250/50 MA	MA	1402116	250	500	250		

Redukce 50 / Angle reducer 50



Angle reducer

Is used for cable tray reduction in longitudinal direction.

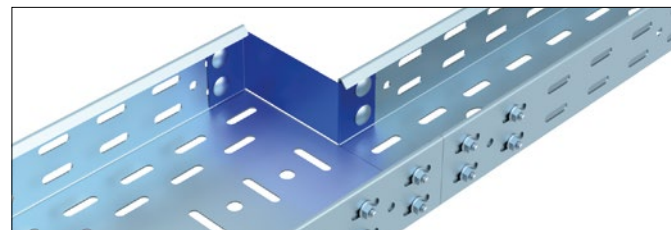
Redukce šířky žlabů (výška 60)

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	◀L▶ [mm]	z šířky	na šířku	z šířky	na šířku
R 75/60	S	1102308	75	150	75		
R 100/60	S	1102309	100	300	200	200	100
R 125/60	S	1102339	125	200	75		
R 150/60	S	1102310	150	300	150		
R 200/60	S	1102311	200	300	100		
R 225/60	S	1102340	225	300	75		
R 75/60 GC	GC	1122308	75	150	75		
R 100/60 GC	GC	1122309	100	300	200	200	100
R 125/60 GC	GC	1122338	125	200	75		
R 150/60 GC	GC	1122310	150	300	150		
R 200/60 GC	GC	1122311	200	300	100		
R 225/60 GC	GC	1122339	225	300	75		

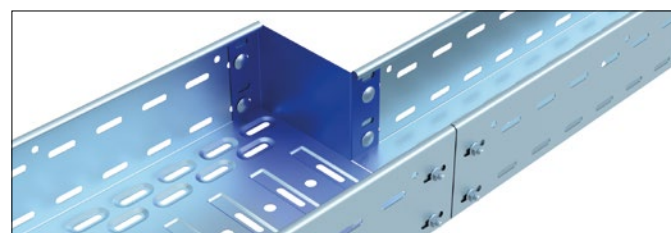
Redukce šířky žlabů (výška 100)

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	◀L▶ [mm]	z šířky	na šířku
R 100/100	S	1102337	100	500	400
R 125/100	S	1102321	125	250	125
R 150/100	S	1102338	150	400	250
R 250/100	S	1102322	250	500	250
R 100/100 GC	GC	1122336	100	500	400
R 125/100 GC	GC	1122321	125	250	125
R 150/100 GC	GC	1122337	150	400	250
R 250/100 GC	GC	1122322	250	500	250
R 100/100 MA	MA	1402149	100	500	400
R 125/100 MA	MA	1402150	125	250	125
R 150/100 MA	MA	1402151	150	400	250
R 250/100 MA	MA	1402154	250	500	250

Redukce 60 / Angle reducer 60



Redukce 100 / Angle reducer 100





.....

.....

.....

.....

.....

.....

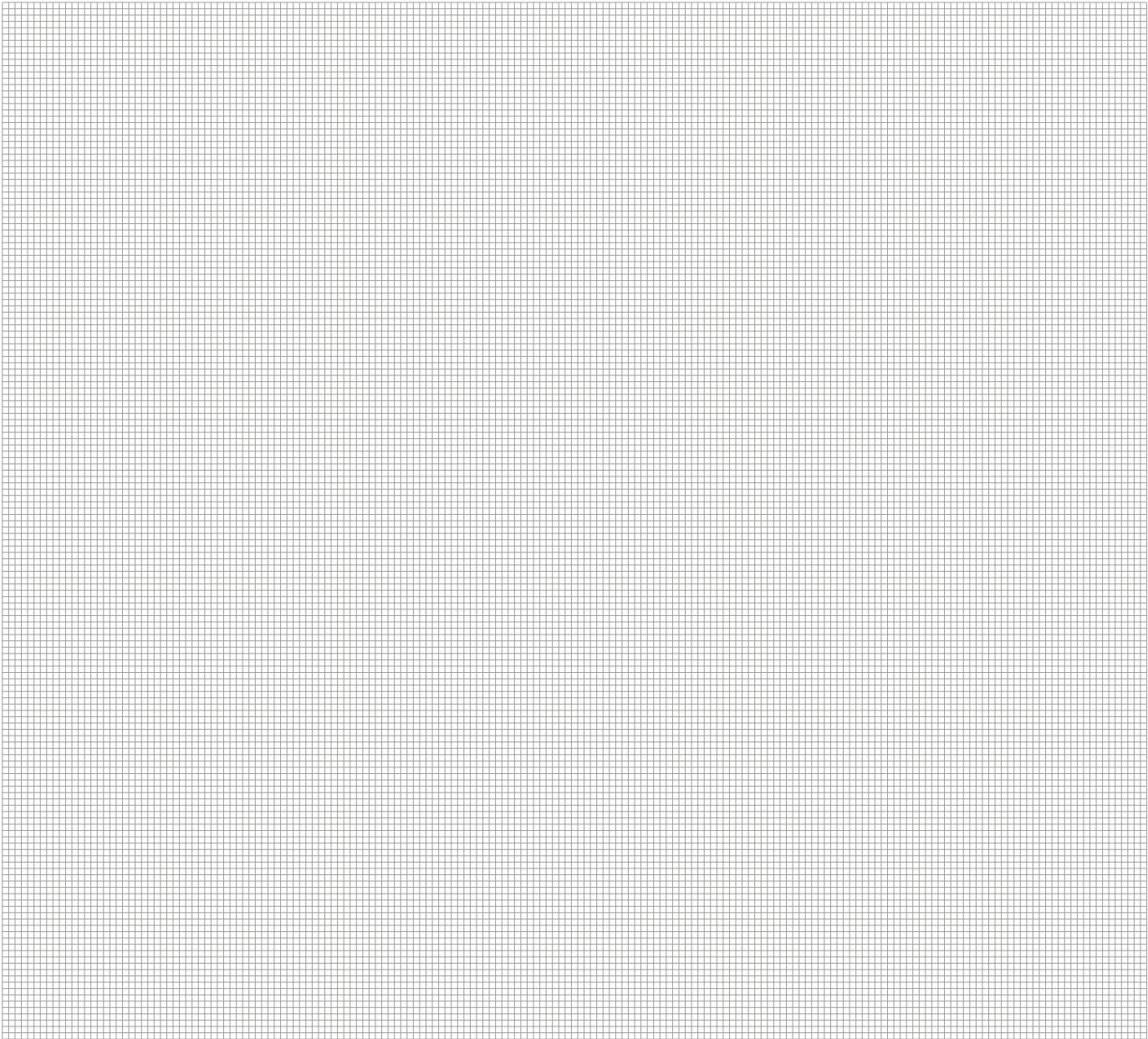
.....

.....

.....

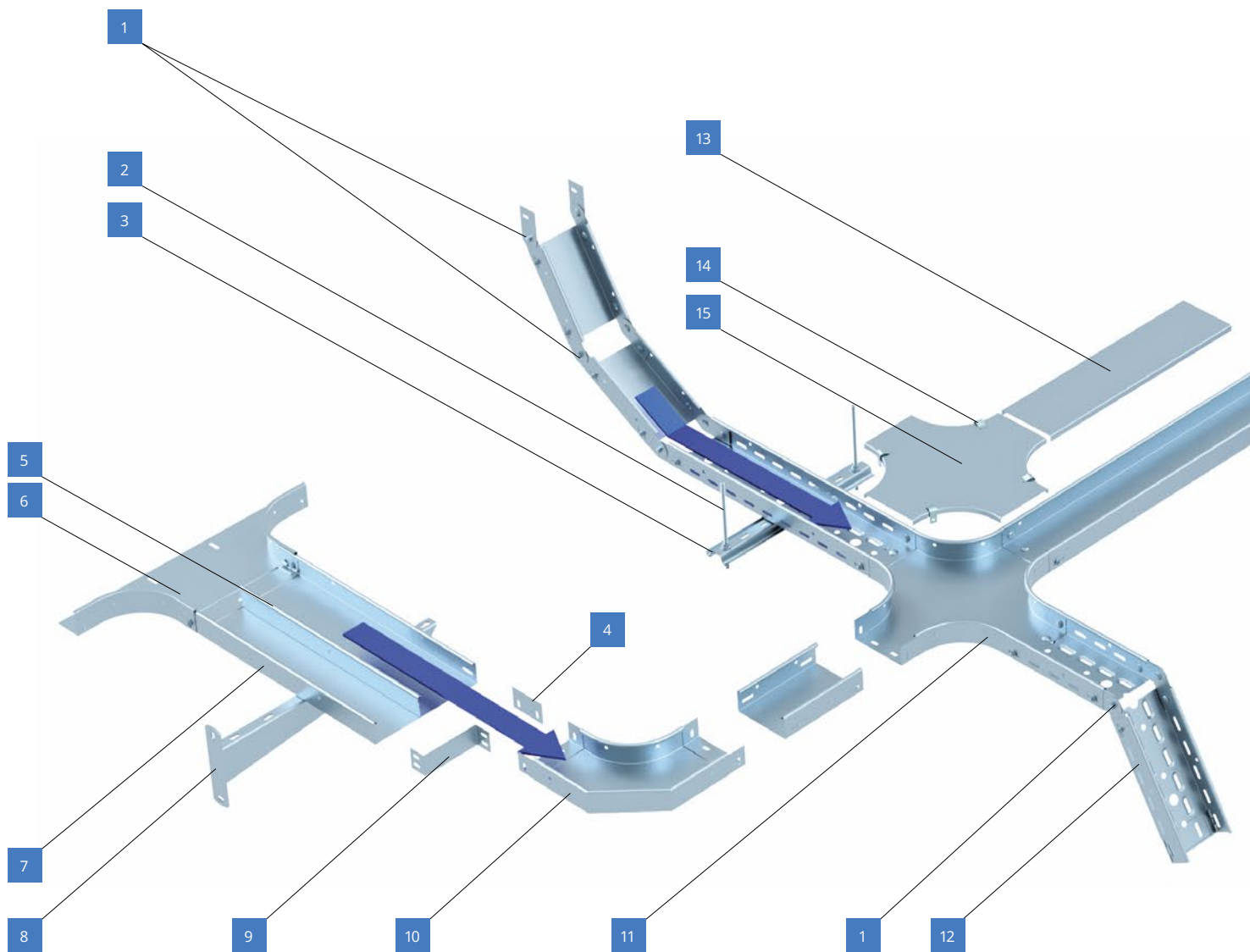
.....

.....



SESTAVA KABELOVÝCH ŽLABŮ PLECHOVÝCH

PLATE CABLE TRAYS ASSEMBLY



LEGENDA

- | | |
|----------------------|---------------------------------|
| 1 Kloubová spojka | 9 Redukce |
| 2 Závítová tyč | 10 Koleno 90° (š. 400 a 500 mm) |
| 3 Závěs | 11 Kříž |
| 4 Spojka | 12 Kabelový žlab EKZS |
| 5 Přepážka | 13 Víko žlabu |
| 6 Odbočný díl | 14 Pružný uzávěr víka |
| 7 Kabelový žlab AKZS | 15 Víko kříže |
| 8 Nosník (300-500) | |

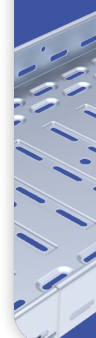


LEGEND

- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| 1 Articulated link | 9 Reducer |
| 2 Threaded rod | 10 Branch 90° (w. 400 a 500 mm) |
| 3 Hinge | 11 Cross piece |
| 4 Link | 12 Cable tray EKZS |
| 5 Barrier strip | 13 Cover of the cable tray |
| 6 Branch unit | 14 Flexible cover closing |
| 7 Cable tray AKZS | 15 Cover of the cross piece |
| 8 Support (300-500) | |

TOP servis

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ / PLATE CABLE TRAYS



LEGENDA

16	C-nosník	24	Stojna
17	Koleno 90° (š. 62, 125 a 250 mm)	25	TOP C Profil
18	T-kus	26	Patka TOP C profilu
19	Nosník (62, 125, 250)	27	Záslepka
20	Koleno vnější	28	L-nosník
21	Koleno vnitřní		
22	Konzola		
23	Koleno 45°		



LEGEND

16	C-curved beam	24	Support for beam
17	Branch 90° (w. 62, 125 a 250 mm)	25	TOP C Profile
18	T-piece	26	Bracket clamp for TOP C Profile
19	Support (62, 125, 250)	27	End piece
20	External branch	28	L-curved beam
21	Internal branch		
22	Beam		
23	Branch 45°		

KABELOVÝ ŽLAB EKZS

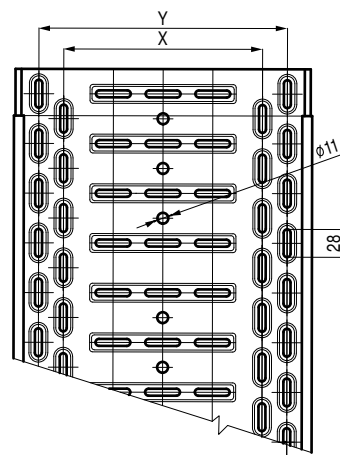
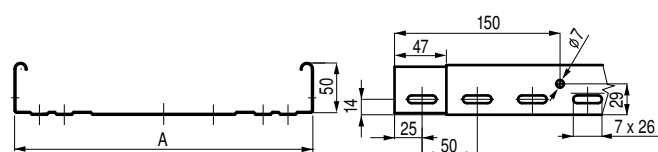
CABLE TRAY EKZS

výška / height

50

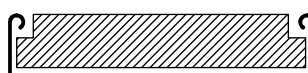


TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	⊥ [mm]	kg m
EKZS 62/50 2m	S	1100221	62	2000	0,75	1,00
EKZS 62/50 3m	S	1100222	62	3000	0,75	1,00
EKZS 125/50 2m	S	1100223	125	2000	0,75	1,37
EKZS 125/50 3m	S	1100224	125	3000	0,75	1,37
EKZS 250/50 2m	S	1100225	250	2000	0,75	2,07
EKZS 250/50 3m	S	1100226	250	3000	0,75	2,07
EKZS 300/50 2m	S	1100241	300	2000	0,75	2,31
EKZS 300/50 3m	S	1100243	300	3000	0,75	2,31
EKZS 400/50 2m	S	1100227	400	2000	1,00	3,79
EKZS 400/50 3m	S	1100228	400	3000	1,00	3,79
EKZS 500/50 2m	S	1100229	500	2000	1,00	4,53
EKZS 500/50 3m	S	1100230	500	3000	1,00	4,53
EKZS 62/50 2m G	G	1110221	62	2000	0,75	1,02
EKZS 62/50 3m G	G	1110227	62	3000	0,75	1,02
EKZS 125/50 2m G	G	1110222	125	2000	0,75	1,40
EKZS 125/50 3m G	G	1110228	125	3000	0,75	1,40
EKZS 250/50 2m G	G	1110223	250	2000	0,75	2,10
EKZS 250/50 3m G	G	1110229	250	3000	0,75	2,10
EKZS 300/50 2m G	G	1110233	300	2000	0,75	2,36
EKZS 300/50 3m G	G	1110230	300	3000	0,75	2,36
EKZS 400/50 2m G	G	1110224	400	2000	1,00	3,85
EKZS 400/50 3m G	G	1110231	400	3000	1,00	3,85
EKZS 500/50 2m G	G	1110225	500	2000	1,00	4,59
EKZS 500/50 3m G	G	1110232	500	3000	1,00	4,59



▶A◀ [mm]	X	Y
62	-	25
125	-	50
250	150	200
400	300	350
500	400	450

▶A◀ [mm]	cm ²
62	27,30
125	56,87
250	113,75
300	136,86
400	182,00
500	277,50



Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

The working length of cable trays EKZS 1 950 respectively. 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (str. 46).

Joining: SM M6 VRAT. (page 46).

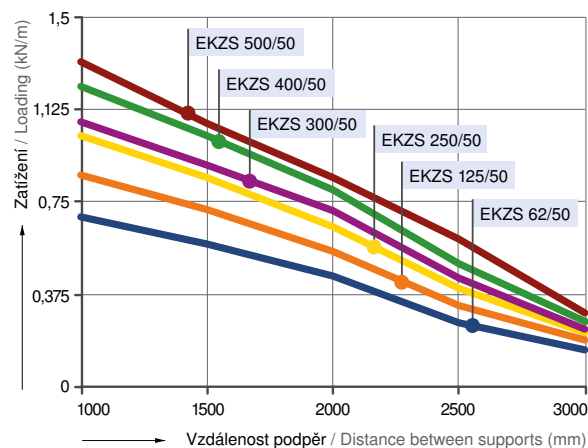
Děrování

- ▶ k usnadnění montáže a větrání
- ▶ příčné děrování od šířky 250 mm
- ▶ osově otvory $\varnothing$ 11 mm
- ▶ boční otvor $\varnothing$ 7 mm pro PUV.

Perforation

- ▶ assembly and ventilation are easier
- ▶ all troughs wider than 250 mm are transversally perforated
- ▶ axial openings $\varnothing$ 11 mm
- ▶ side openings $\varnothing$ 7 mm for PUV.

Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts

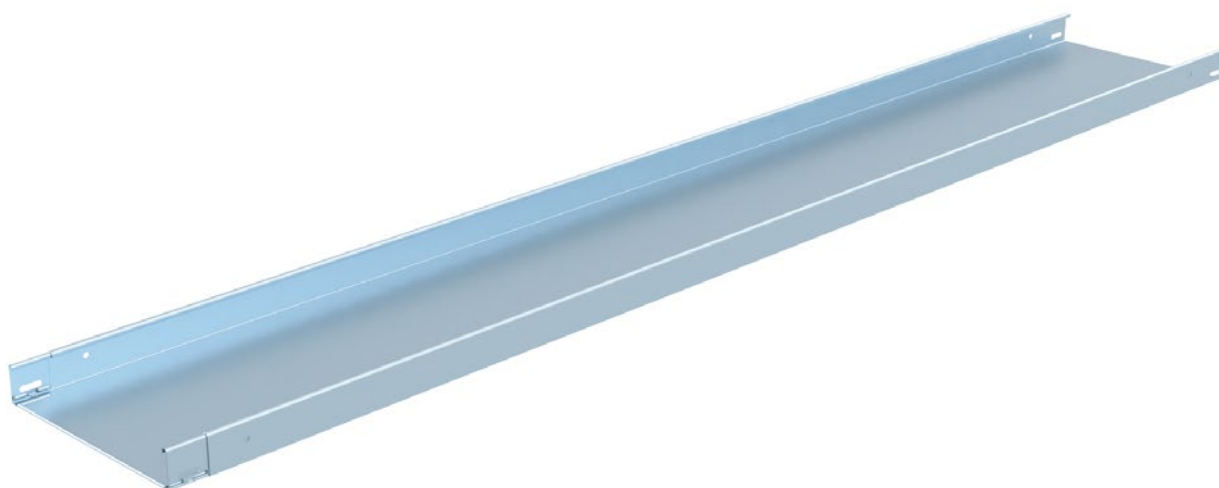


S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÝ ŽLAB AKZS

CABLE TRAY AKZS



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A [mm]	◀L▶ [mm]	✂ [mm]	kg m
AKZS 62/50 2m	S	1100231	62	2000	0,75	1,10
AKZS 125/50 2m	S	1100233	125	2000	0,75	1,47
AKZS 250/50 2m	S	1100235	250	2000	0,75	2,16
AKZS 300/50 2m	S	1100244	300	2000	0,75	2,46
AKZS 400/50 2m	S	1100237	400	2000	1,00	4,00
AKZS 500/50 2m	S	1100239	500	2000	1,00	4,84
AKZS 62/50 2m G	G	1110234	62	2000	0,75	1,12
AKZS 125/50 2m G	G	1110235	125	2000	0,75	1,50
AKZS 250/50 2m G	G	1110236	250	2000	0,75	2,20
AKZS 300/50 2m G	G	1110237	300	2000	0,75	3,51
AKZS 400/50 2m G	G	1110238	400	2000	1,00	4,06
AKZS 500/50 2m G	G	1110239	500	2000	1,00	4,90
AKZS 62/50 2m MA	MA	1400235	62	2000	0,75	0,1
AKZS 125/50 2m MA	MA	1400236	125	2000	0,75	1,47
AKZS 250/50 2m MA	MA	1400237	250	2000	0,75	2,16
AKZS 300/50 2m MA	MA	1400238	300	2000	0,75	2,46
AKZS 400/50 2m MA	MA	1400239	400	2000	1,00	4,00
AKZS 500/50 2m MA	MA	1400240	500	2000	1,00	4,84

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Žlaby AKZS v délkách větších než 2 m vyrábíme na zakázku.

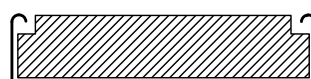
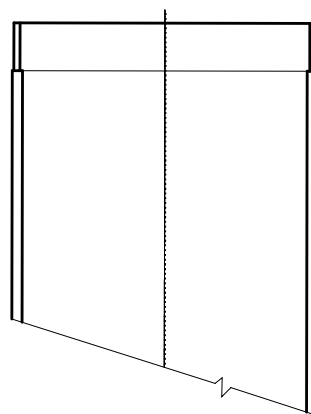
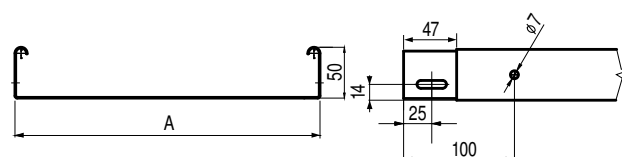
AKZS length greater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

The working length of cable trays AKZS is 1 950 mm respectively 2 950 mm.

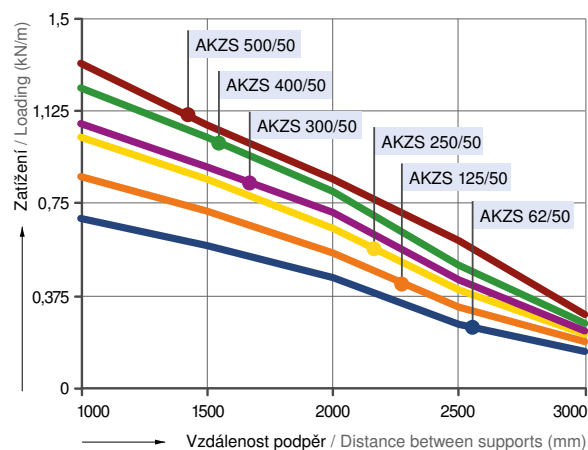
Spojení: SM M6 VRAT. (str. 46).

Joining: SM M6 VRAT. (page 46).



▶A [mm]	▨ [cm²]
62	27,30
125	56,87
250	113,75
300	136,86
400	182,00
500	277,50

Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts

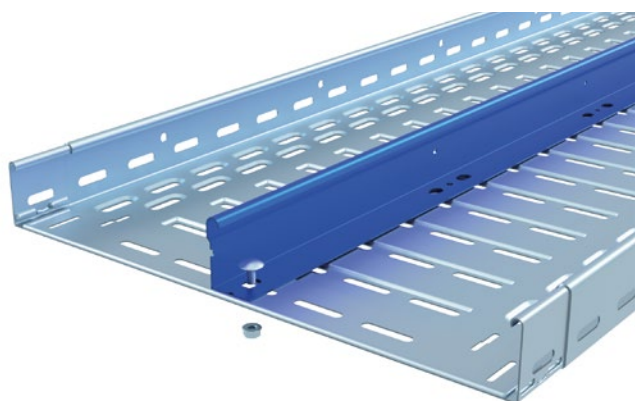


PŘEPÁŽKA ŽLABU

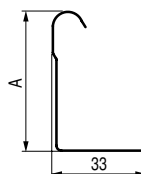
BARRIER STRIP OF TRAY

výška / heigh

50



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	✂ [mm]	kg
PRZ 50 2m	S	1100802	47	2000	0,75	0,52
PRZ 50 2m MA	MA	1400702	47	2000	0,75	0,52



Použití

Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

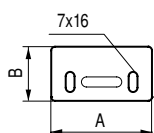
Application

It is used to divide the cable tray space into the chambers.

SPOJKA

LINK

Spojka / Link

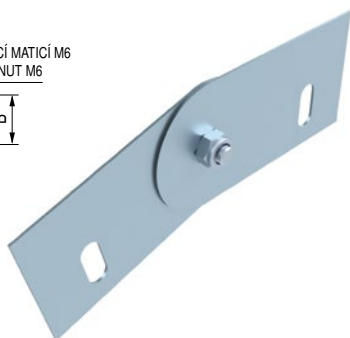
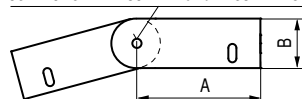


Spojka kloubová / Articulated link

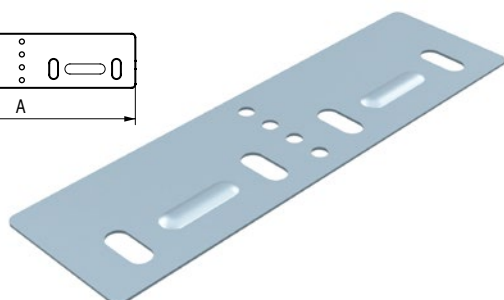
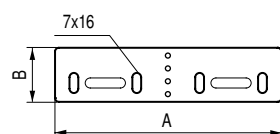
Použití viz str. 48.

Application see page 48.

SPOJENÍ ŠROUBEM M6x10 INBUS A SAMOJISTÍCÍ MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6x10 INBUS AND NUT M6



Spojka úhlová / Angular link



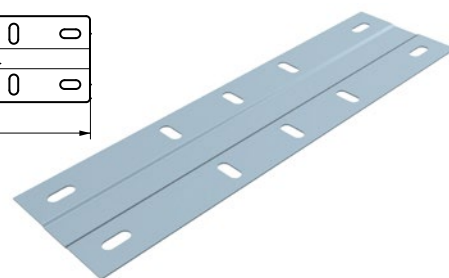
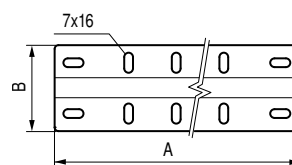
Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)

Použití

Spojení dna kabelového žlabu bez integrované spojky.

Application

Connection the bottom of the cable tray without an integrated coupling.



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	kg
S 50	S	1102503	80	47	0,03
SK 50	S	1102510	68,5	43	0,08
SU 50	S	1102516	165	47	0,06
SDKZ 250	S	1102525	240	80	0,15
SDKZ 300	S	1102528	290	80	0,22
SDKZ 400	S	1102526	390	80	0,24
SDKZ 500	S	1102527	490	80	0,25
S 50 MA	MA	1402302	80	47	0,03
SK 50 MA	MA	1402308	68,5	43	0,08
SU 50 MA	MA	1402326	165	47	0,06
SDKZ 250 MA	MA	1402320	240	80	0,15
SDKZ 300 MA	MA	1402321	290	80	0,22
SDKZ 400 MA	MA	1402322	390	80	0,24
SDKZ 500 MA	MA	1402323	490	80	0,25

S

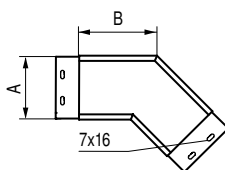
ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

MA

ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
K 62/50 45°	S	1101105	62	83	0,22
K 125/50 45°	S	1101106	125	108	0,35
K 250/50 45°	S	1101107	250	159	0,68
K 300/50 45°	S	1101136	300	180	0,95
K 400/50 45°	S	1101108	400	220	1,43
K 500/50 45°	S	1101109	500	261	1,92
K 62/50 45° G	G	1111105	62	83	0,24
K 125/50 45° G	G	1111106	125	108	0,37
K 250/50 45° G	G	1111107	250	159	0,71
K 300/50 45° G	G	1111136	300	180	0,99
K 400/50 45° G	G	1111108	400	220	1,48
K 500/50 45° G	G	1111109	500	261	1,98
K 62/50 45° MA	MA	1401006	62	83	0,22
K 125/50 45° MA	MA	1401007	125	108	0,35
K 250/50 45° MA	MA	1401008	250	159	0,68
K 300/50 45° MA	MA	1401009	300	180	0,95
K 400/50 45° MA	MA	1401010	400	220	1,43
K 500/50 45° MA	MA	1401011	500	261	1,92

výška / heigh
50



KOLENO 45° BRANCH 45°



Použití

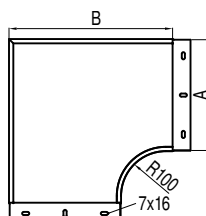
Slouží k odbočení z přímého směru pod úhlem 45° nebo 90° viz str. 48.

Application

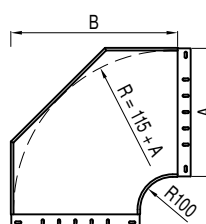
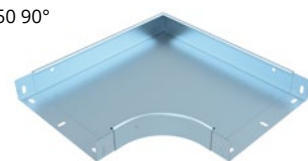
It is used to turn from a straight direction at an angle of 45° or 90° see page 48.

TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
K 62/50 90°	S	1100905	62	177	0,38
K 125/50 90°	S	1100906	125	240	0,58
K 250/50 90°	S	1100907	250	365	1,27
K 300/50 90°	S	1100936	300	415	1,68
K 400/50 90°	S	1100908	400	515	2,41
K 500/50 90°	S	1100909	500	615	3,14
K 62/50 90° G	G	1110905	62	177	0,40
K 125/50 90° G	G	1110906	125	240	0,60
K 250/50 90° G	G	1110907	250	365	1,30
K 300/50 90° G	G	1110936	300	415	1,72
K 400/50 90° G	G	1110908	400	515	2,46
K 500/50 90° G	G	1110909	500	615	3,19
K 62/50 90° MA	MA	1400806	62	177	0,38
K 125/50 90° MA	MA	1400807	125	240	0,58
K 250/50 90° MA	MA	1400808	250	365	1,27
K 300/50 90° MA	MA	1400809	300	415	1,68
K 400/50 90° MA	MA	1400810	400	515	2,41
K 500/50 90° MA	MA	1400811	500	615	3,14

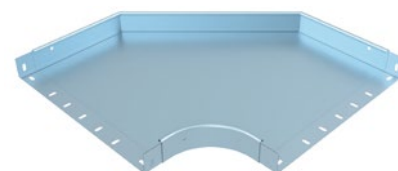
výška / heigh
50



K 62-300/50 90°

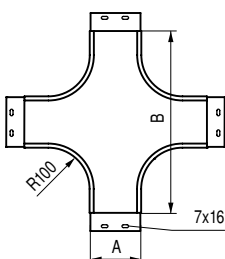


K 400-500/50 90°

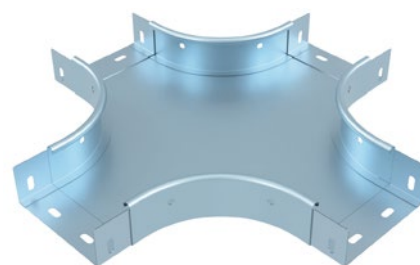


TYP		Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
KR 62/50	S	1102105	62	290	0,69
KR 125/50	S	1102106	125	353	0,91
KR 250/50	S	1102107	250	478	1,61
KR 300/50	S	1102136	300	528	2,45
KR 400/50	S	1102108	400	628	3,60
KR 500/50	S	1102109	500	728	4,75
KR 62/50 G	G	1112105	62	290	0,71
KR 125/50 G	G	1112106	125	353	0,93
KR 250/50 G	G	1112107	250	478	1,64
KR 300/50 G	G	1112136	300	528	2,49
KR 400/50 G	G	1112108	400	628	3,65
KR 500/50 G	G	1112109	500	728	4,81
KR 62/50 MA	MA	1401906	62	290	0,69
KR 125/50 MA	MA	1401907	125	353	0,91
KR 250/50 MA	MA	1401908	250	478	1,61
KR 300/50 MA	MA	1401909	300	528	2,45
KR 400/50 MA	MA	1401910	400	628	3,60
KR 500/50 MA	MA	1401911	500	728	4,75

výška / heigh
50



KŘÍŽ HORIZONTAL CROSS



Použití

Slouží ke křížení žlabů viz str. 48.

Application

It is used to cross cable trays see page 48.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

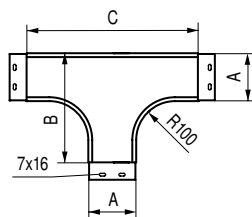
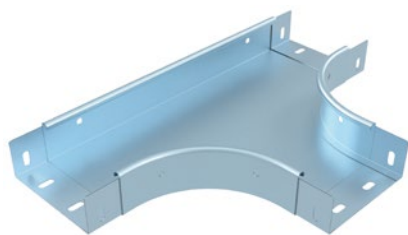
MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

T-KUS

HORIZONTAL T - PIECE

výška / height

50



Použití

Slouží k odbočení žlabu viz str. 48.

Application

It is used to branch the cable tray see page 48.

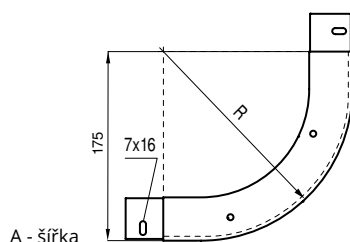
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
T 62/50	S	1101705	62	177	290	0,49
T 125/50	S	1101706	125	240	353	0,74
T 250/50	S	1101707	250	365	478	1,51
T 300/50	S	1101736	300	415	528	2,21
T 400/50	S	1101708	400	515	628	3,21
T 500/50	S	1101709	500	615	728	4,21
T 62/50 G	G	1111705	62	177	290	0,52
T 125/50 G	G	1111706	125	240	353	0,77
T 250/50 G	G	1111707	250	365	478	1,55
T 300/50 G	G	1111736	300	415	528	2,26
T 400/50 G	G	1111708	400	515	628	3,27
T 500/50 G	G	1111709	500	615	728	4,28
T 62/50 MA	MA	1401606	62	177	290	0,49
T 125/50 MA	MA	1401607	125	240	353	0,74
T 250/50 MA	MA	1401608	250	365	478	1,51
T 300/50 MA	MA	1401609	300	415	528	2,21
T 400/50 MA	MA	1401610	400	515	628	3,21
T 500/50 MA	MA	1401611	500	615	728	4,21

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH

výška / height

50



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 49.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 49.

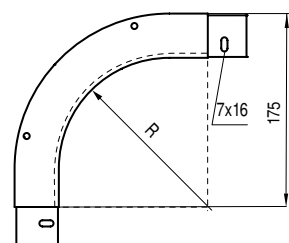
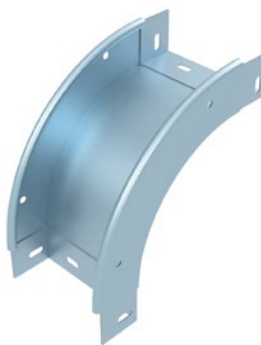
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
KVN 62/50	S	1101505	62	175	0,37
KVN 125/50	S	1101506	125	175	0,45
KVN 250/50	S	1101507	250	175	0,63
KVN 300/50	S	1101536	300	175	0,90
KVN 400/50	S	1101508	400	175	1,12
KVN 500/50	S	1101509	500	175	1,34
KVN 62/50 G	G	1111505	62	175	0,39
KVN 125/50 G	G	1111506	125	175	0,47
KVN 250/50 G	G	1111507	250	175	0,66
KVN 300/50 G	G	1111536	300	175	0,94
KVN 400/50 G	G	1111508	400	175	1,17
KVN 500/50 G	G	1111509	500	175	1,40
KVN 62/50 MA	MA	1401406	62	175	0,37
KVN 125/50 MA	MA	1401407	125	175	0,45
KVN 250/50 MA	MA	1401408	250	175	0,63
KVN 300/50 MA	MA	1401409	300	175	0,90
KVN 400/50 MA	MA	1401410	400	175	1,12
KVN 500/50 MA	MA	1401411	500	175	1,34

KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH

výška / height

50



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 49.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 49.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
KVJ 62/50	S	1101305	62	125	0,35
KVJ 125/50	S	1101306	125	125	0,42
KVJ 250/50	S	1101307	250	125	0,55
KVJ 300/50	S	1101336	300	125	0,69
KVJ 400/50	S	1101308	400	125	0,87
KVJ 500/50	S	1101309	500	125	1,05
KVJ 62/50 G	G	1111305	62	125	0,37
KVJ 125/50 G	G	1111306	125	125	0,44
KVJ 250/50 G	G	1111307	250	125	0,58
KVJ 300/50 G	G	1111336	300	125	0,73
KVJ 400/50 G	G	1111308	400	125	0,92
KVJ 500/50 G	G	1111309	500	125	1,11
KVJ 62/50 MA	MA	1401206	62	125	0,35
KVJ 125/50 MA	MA	1401207	125	125	0,42
KVJ 250/50 MA	MA	1401208	250	125	0,55
KVJ 300/50 MA	MA	1401209	300	125	0,69
KVJ 400/50 MA	MA	1401210	400	125	0,87
KVJ 500/50 MA	MA	1401211	500	125	1,05

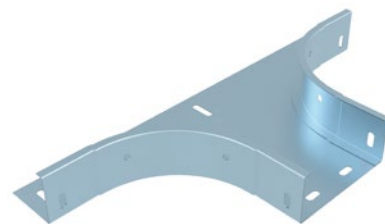
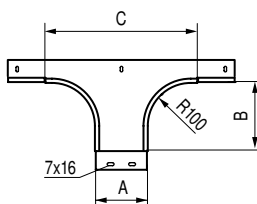
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

ODBOČNÝ DÍL BRANCH UNIT

výška / heigh
50



Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici viz str. 48.
Do bočnice žlabu je nutné vyřezat délku C.

Víko odbočného dílu nevyrobíme, řeší se zastřížením víka T - kusu.

Application

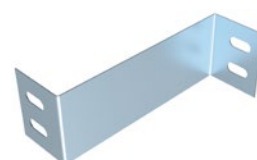
Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall. See page 48.

We do not produce the cover of branch unit, it is solved by cover of horizontal T-piece.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
OD 62/50	S	1101905	62	115	294	0,43
OD 125/50	S	1101906	125	115	357	0,53
OD 250/50	S	1101907	250	115	482	0,68
OD 300/50	S	1101936	300	115	532	0,94
OD 400/50	S	1101908	400	115	632	1,07
OD 500/50	S	1101909	500	115	732	1,20
OD 62/50 G	G	1111905	62	115	294	0,45
OD 125/50 G	G	1111906	125	115	357	0,55
OD 250/50 G	G	1111907	250	115	482	0,70
OD 300/50 G	G	1111936	300	115	532	0,97
OD 400/50 G	G	1111908	400	115	632	1,11
OD 500/50 G	G	1111909	500	115	732	1,24
OD 62/50 MA	MA	1401806	62	115	294	0,43
OD 125/50 MA	MA	1401807	125	115	357	0,53
OD 250/50 MA	MA	1401808	250	115	482	0,68
OD 300/50 MA	MA	1401809	300	115	532	0,94
OD 400/50 MA	MA	1401810	400	115	632	1,07
OD 500/50 MA	MA	1401811	500	115	732	1,20

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	L [mm]	kg
R 50/50	S	1102332	50	0,03
R 62/50	S	1102304	62	0,04
R 100/50	S	1102333	100	0,05
R 125/50	S	1102305	125	0,05
R 150/50	S	1102334	150	0,06
R 188/50	S	1102335	188	0,07
R 238/50	S	1102336	238	0,11
R 250/50	S	1102306	250	0,12
R 50/50 GC	GC	1122331	50	0,04
R 62/50 GC	GC	1122304	62	0,05
R 100/50 GC	GC	1122332	100	0,06
R 125/50 GC	GC	1122305	125	0,06
R 150/50 GC	GC	1122333	150	0,07
R 188/50 GC	GC	1122334	188	0,08
R 238/50 GC	GC	1122335	238	0,13
R 250/50 GC	GC	1122306	250	0,15
R 50/50 MA	MA	1402107	50	0,03
R 62/50 MA	MA	1402108	62	0,04
R 100/50 MA	MA	1402109	100	0,05
R 125/50 MA	MA	1402110	125	0,05
R 150/50 MA	MA	1402111	150	0,06
R 188/50 MA	MA	1402113	188	0,07
R 238/50 MA	MA	1402115	238	0,11
R 250/50 MA	MA	1402116	250	0,12

výška / heigh
50



Použití

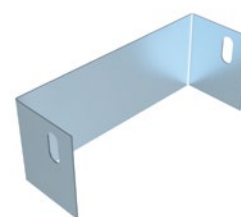
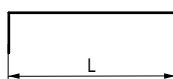
Slouží k redukování žlabů v podélném směru viz str. 10.

Application

Is used for cable tray reduction in longitudinal direction see page 10.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	L [mm]	kg
Z 62/50	S	1102405	60	0,04
Z 125/50	S	1102406	122	0,06
Z 250/50	S	1102407	247	0,09
Z 300/50	S	1102436	297	0,11
Z 400/50	S	1102408	397	0,17
Z 500/50	S	1102409	497	0,21
Z 62/50 GC	GC	1122405	60	0,06
Z 125/50 GC	GC	1122406	122	0,08
Z 250/50 GC	GC	1122407	247	0,13
Z 300/50 GC	GC	1122436	297	0,14
Z 400/50 GC	GC	1122408	397	0,21
Z 500/50 GC	GC	1122409	497	0,25
Z 62/50 MA	MA	1402206	60	0,04
Z 125/50 MA	MA	1402207	122	0,06
Z 250/50 MA	MA	1402208	247	0,09
Z 300/50 MA	MA	1402209	297	0,11
Z 400/50 MA	MA	1402210	397	0,17
Z 500/50 MA	MA	1402211	497	0,21

výška / heigh
50



Použití

Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

Application

Enables closing the cable tray at the end of the route.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

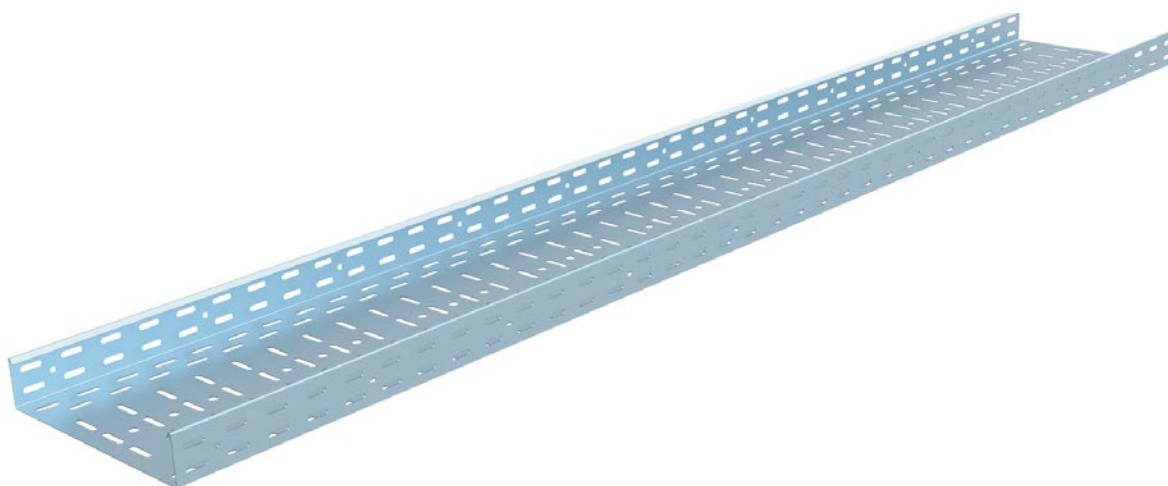
MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

KABELOVÝ ŽLAB TKZ

CABLE TRAY TKZ

výška / height

60



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	⚡ [mm]	kg m
TKZ 75/60 2m	S	1100317	75	2000	1,50	2,17
TKZ 100/60 2m	S	1100318	100	2000	1,50	2,44
TKZ 150/60 2m	S	1100319	150	2000	1,50	2,96
TKZ 200/60 2m	S	1100320	200	2000	1,50	3,50
TKZ 300/60 2m	S	1100321	300	2000	1,50	4,56
TKZ 75/60 2m G	G	1110317	75	2000	1,50	2,18
TKZ 100/60 2m G	G	1110318	100	2000	1,50	2,45
TKZ 150/60 2m G	G	1110319	150	2000	1,50	2,98
TKZ 200/60 2m G	G	1110320	200	2000	1,50	3,53
TKZ 300/60 2m G	G	1110321	300	2000	1,50	4,58

Žlab **BEZ** integrované spojky.

Cable tray **WITHOUT** integrated coupling.

Funkční délka žlabů je 2 000 mm.

The working length of cable trays 2 000 mm.

Vhodné zejména pro trasy s velkým rozpětím podpěr až do 6 m.
Particularly suitable for cable routes with large support spans of up to 6 m.

Pro žlaby TKZ 75/60 2m se používají nosné prvky řady 100 (N 100, ZA 100, K 100, NL 100, NC 100).

For cable trays TKZ 75/60 2m, supporting elements of the 100 series (N 100, ZA 100, K 100, NL 100, NC 100) are used.

Spojení žlabů spojkami:

S 60 TKZ (BOK) - str. 21

SD TKZ (DNO) - str. 21

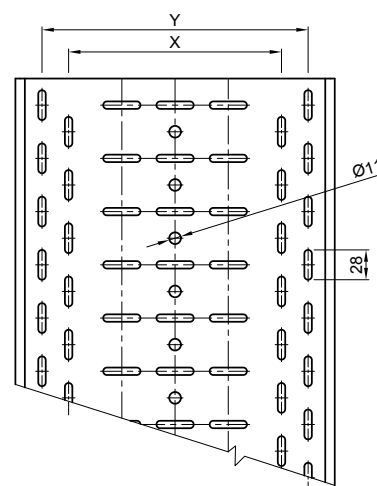
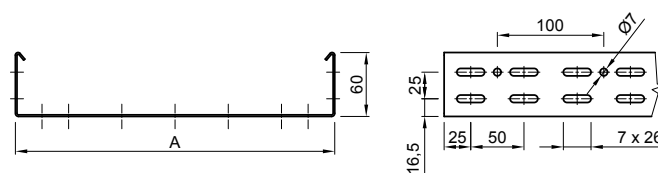
SM M6 VRAT - str. 46

Connection of cable trays using connectors:

S 60 TKZ (SIDE) - page 21

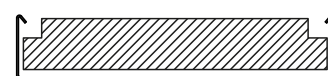
SD TKZ (BOTTOM) - page 21

SM M6 VRAT - page 46

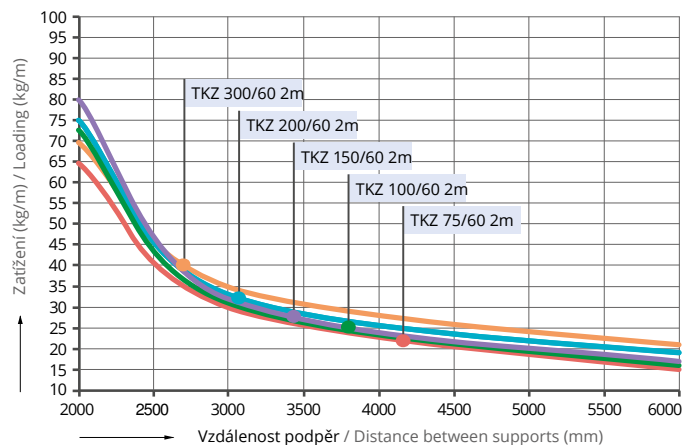


▶A◀ [mm]	X	Y
75	-	-
100	-	50
150	-	100
200	100	150
300	200	250

▶A◀ [mm]	⬜ [cm²]
75	41,10
100	56,61
150	85,02
200	114,31
300	172,88



Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts



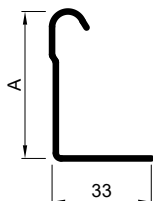
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

PŘEPÁŽKA ŽLABU

BARRIER STRIP OF TRAY

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	✂ [mm]	kg m
PRZ 50 2m	S	1100802	47	2000	0,75	0,52



Použití

Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

Application

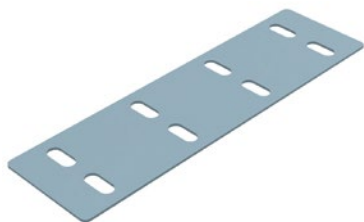
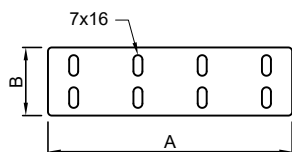
It is used to divide the cable tray space into the chambers.



SPOJKY TKZ

LINKS TKZ

Spojka S 60 TKZ / Link S 60 TKZ



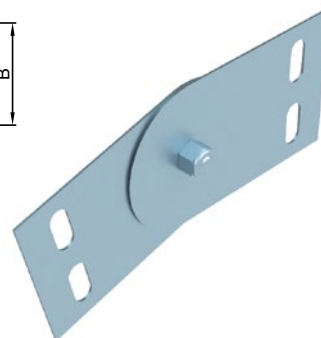
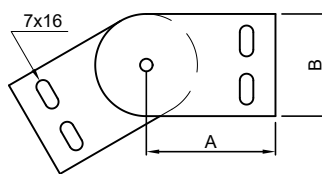
Použití

Slouží ke spojení boků.
Vkládá se dovnitř žlabu.

Application

Used to connect the sides.
It is inserted inside the tray.

Spojka kloubová SK 60 / Articulated link SK 60

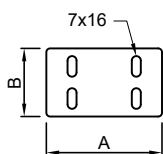


Použití viz str. 48.

Application see page 48.

Spojka dna SD TKZ

Connection the bottom SD TKZ



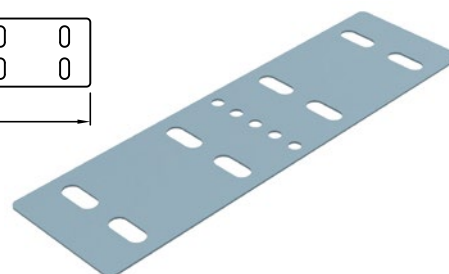
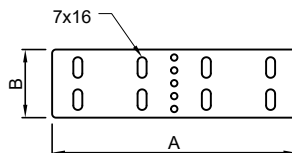
Použití

Spojení dna kabelového žlabu bez integrované spojky.

Application

Connection of the cable tray bottom.

Spojka úhlová SU 60 / Angular link SU 60

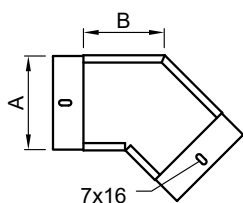


TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	✂ [mm]	kg
S 60 TKZ	S	1102506	190	53	1,5	0,11
SD TKZ	S	1102530	80	53	1,0	0,03
SK 60	S	1102523	67	53	1,0	0,08
SU 60	S	1102517	190	53	1,0	0,07

KOLENO 45° BRANCH 45°

výška / height

60



Použití

Slouží k odbočení z přímého směru pod úhlem 45°. Viz str. 48.

Application

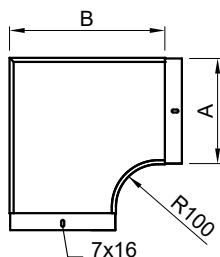
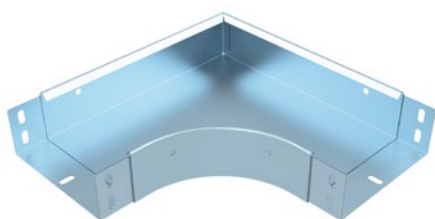
It is used to turn from a straight direction at an angle of 45°. See page 48.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
K 75/60 45°	S	1101110	75	83	0,28
K 100/60 45°	S	1101111	100	108	0,33
K 150/60 45°	S	1101112	150	159	0,43
K 200/60 45°	S	1101113	200	180	0,55
K 300/60 45°	S	1101114	300	220	1,83
K 75/60 45° G	G	1111110	75	83	0,30
K 100/60 45° G	G	1111111	100	108	0,35
K 150/60 45° G	G	1111112	150	159	0,46
K 200/60 45° G	G	1111113	200	180	0,59
K 300/60 45° G	G	1111114	300	220	0,88

KOLENO 90° BRANCH 90°

výška / height

60



Použití

Slouží k odbočení z přímého směru pod úhlem 90°. Viz str. 48.

Application

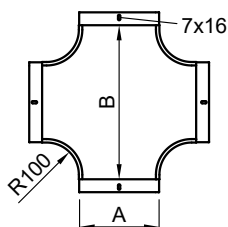
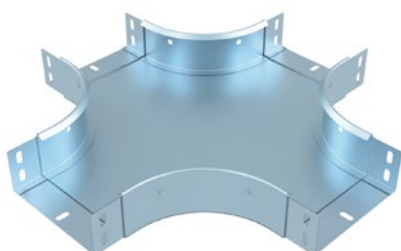
It is used to turn from a straight direction at an angle of 90°. See page 48.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
K 75/60 90°	S	1100910	75	190	0,47
K 100/60 90°	S	1100911	100	215	0,56
K 150/60 90°	S	1100912	150	265	0,77
K 200/60 90°	S	1100913	200	315	1,00
K 300/60 90°	S	1100914	300	415	1,56
K 75/60 90° G	G	1110910	75	190	0,50
K 100/60 90° G	G	1110911	100	215	0,59
K 150/60 90° G	G	1110912	150	265	0,80
K 200/60 90° G	G	1110913	200	315	1,04
K 300/60 90° G	G	1110914	300	415	1,60

KŘÍŽ HORIZONTAL CROSS

výška / height

60



Použití

Slouží ke křížení žlabů. Viz str. 48.

Application

It is used to cross cable trays. See page 48.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
KR 75/60	S	1102110	75	302	0,81
KR 100/60	S	1102111	100	327	0,92
KR 150/60	S	1102112	150	377	1,18
KR 200/60	S	1102113	200	427	1,46
KR 300/60	S	1102114	300	527	2,12
KR 75/60 G	G	1112110	75	302	0,83
KR 100/60 G	G	1112111	100	327	0,94
KR 150/60 G	G	1112112	150	377	1,21
KR 200/60 G	G	1112113	200	427	1,50
KR 300/60 G	G	1112114	300	527	2,16

S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

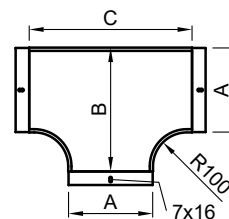
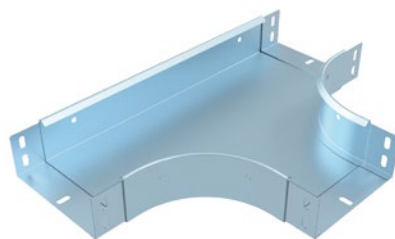
G

LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

T-KUS

HORIZONTAL T - PIECE

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
T 75/60	S	1101710	75	185	303	0,64
T 100/60	S	1101711	100	210	328	0,74
T 150/60	S	1101712	150	260	378	0,97
T 200/60	S	1101713	200	310	428	1,23
T 300/60	S	1101714	300	440	528	1,84
T 75/60 G	G	1111710	75	185	303	0,66
T 100/60 G	G	1111711	100	210	328	0,76
T 150/60 G	G	1111712	150	260	378	1,00
T 200/60 G	G	1111713	200	310	428	1,27
T 300/60 G	G	1111714	300	440	528	1,91



Použití

Slouží k odbočení žlabu.
Viz str. 48.

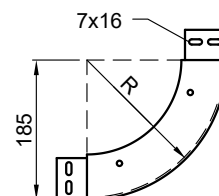
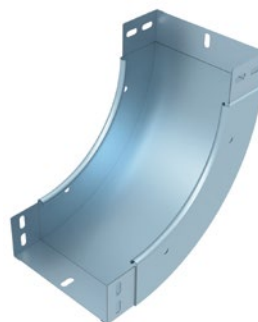
Application

It is used to branch the cable tray.
See page 48.

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
KVN 75/60	S	1101510	75	185	0,50
KVN 100/60	S	1101511	100	185	0,55
KVN 150/60	S	1101512	150	185	0,65
KVN 200/60	S	1101513	200	185	0,75
KVN 300/60	S	1101514	300	185	0,96
KVN 75/60 G	G	1111510	75	185	0,52
KVN 100/60 G	G	1111511	100	185	0,57
KVN 150/60 G	G	1111512	150	185	0,68
KVN 200/60 G	G	1111513	200	185	0,79
KVN 300/60 G	G	1111514	300	185	1,00



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové
trasy ze směru horizontálního
na vertikální. Viz str. 49.

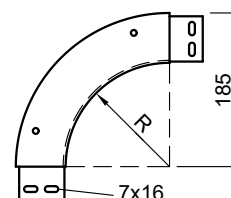
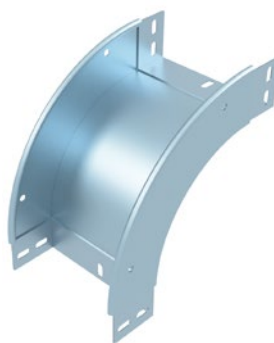
Application

Change in cable ducting from
horizontal to vertical.
See page 49.

KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
KVJ 75/60	S	1101310	75	125	0,48
KVJ 100/60	S	1101311	100	125	0,52
KVJ 150/60	S	1101312	150	125	0,60
KVJ 200/60	S	1101313	200	125	0,68
KVJ 300/60	S	1101314	300	125	0,84
KVJ 75/60 G	G	1111310	75	125	0,50
KVJ 100/60 G	G	1111311	100	125	0,54
KVJ 150/60 G	G	1111312	150	125	0,63
KVJ 200/60 G	G	1111313	200	125	0,73
KVJ 300/60 G	G	1111314	300	125	0,90



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové
trasy ze směru horizontálního
na vertikální. Viz str. 49.

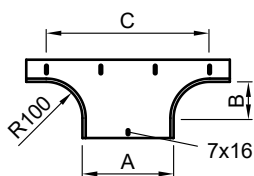
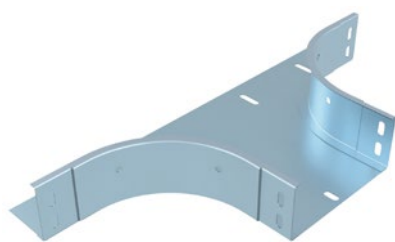
Application

Change in cable ducting from
horizontal to vertical.
See page 49.

ODBOČNÝ DÍL BRANCH UNIT

výška / height

60



Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici viz str. 48. Do bočnice žlabu je nutné vyřezat délku C.

Víko odbočného dílu nevyrábíme, řeší se zastřížením víka T - kusu.

Application

Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall. See page 48.

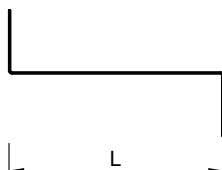
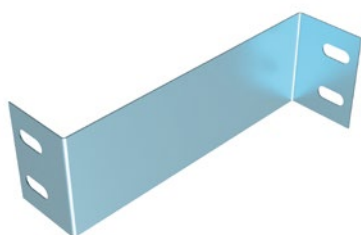
We do not produce the cover of branch unit, it is solved by cover of horizontal T-piece.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
OD 75/60	S	1101910	75	115	307	0,49
OD 100/60	S	1101911	100	115	332	0,52
OD 150/60	S	1101912	150	115	382	0,58
OD 200/60	S	1101913	200	115	432	0,64
OD 300/60	S	1101914	300	115	532	0,77
OD 75/60 G	G	1111910	75	115	307	0,51
OD 100/60 G	G	1111911	100	115	332	0,54
OD 150/60 G	G	1111912	150	115	382	0,61
OD 200/60 G	G	1111913	200	115	432	0,68
OD 300/60 G	G	1111914	300	115	532	0,81

REDUKCE REDUCER

výška / height

60



Použití

Slouží k redukování žlabů v podélném směru viz str. 10.

Application

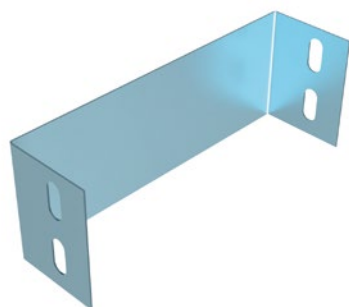
Is used for cable tray reduction in longitudinal direction see page 10.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	L [mm]	kg
R 75/60	S	1102308	75	0,04
R 100/60	S	1102309	100	0,05
R 125/60	S	1102339	125	0,06
R 150/60	S	1102310	150	0,07
R 200/60	S	1102311	200	0,08
R 225/60	S	1102340	225	0,09
R 75/60 GC	GC	1122308	75	0,05
R 100/60 GC	GC	1122309	100	0,06
R 125/60 GC	GC	1122338	125	0,08
R 150/60 GC	GC	1122310	150	0,10
R 200/60 GC	GC	1122311	200	0,12
R 225/60 GC	GC	1122339	225	0,14

ZÁSLEPKA END PIECE

výška / height

60



Použití

Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

Application

Enables closing the cable tray at the end of the route.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	L [mm]	kg
Z 75/60	S	1102410	72	0,04
Z 100/60	S	1102411	97	0,05
Z 150/60	S	1102412	147	0,07
Z 200/60	S	1102413	197	0,08
Z 300/60	S	1102414	297	0,12
Z 75/60 GC	GC	1122410	72	0,06
Z 100/60 GC	GC	1122411	97	0,07
Z 150/60 GC	GC	1122412	147	0,10
Z 200/60 GC	GC	1122413	197	0,11
Z 300/60 GC	GC	1122414	297	0,15

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES



.....

.....

.....

.....

.....

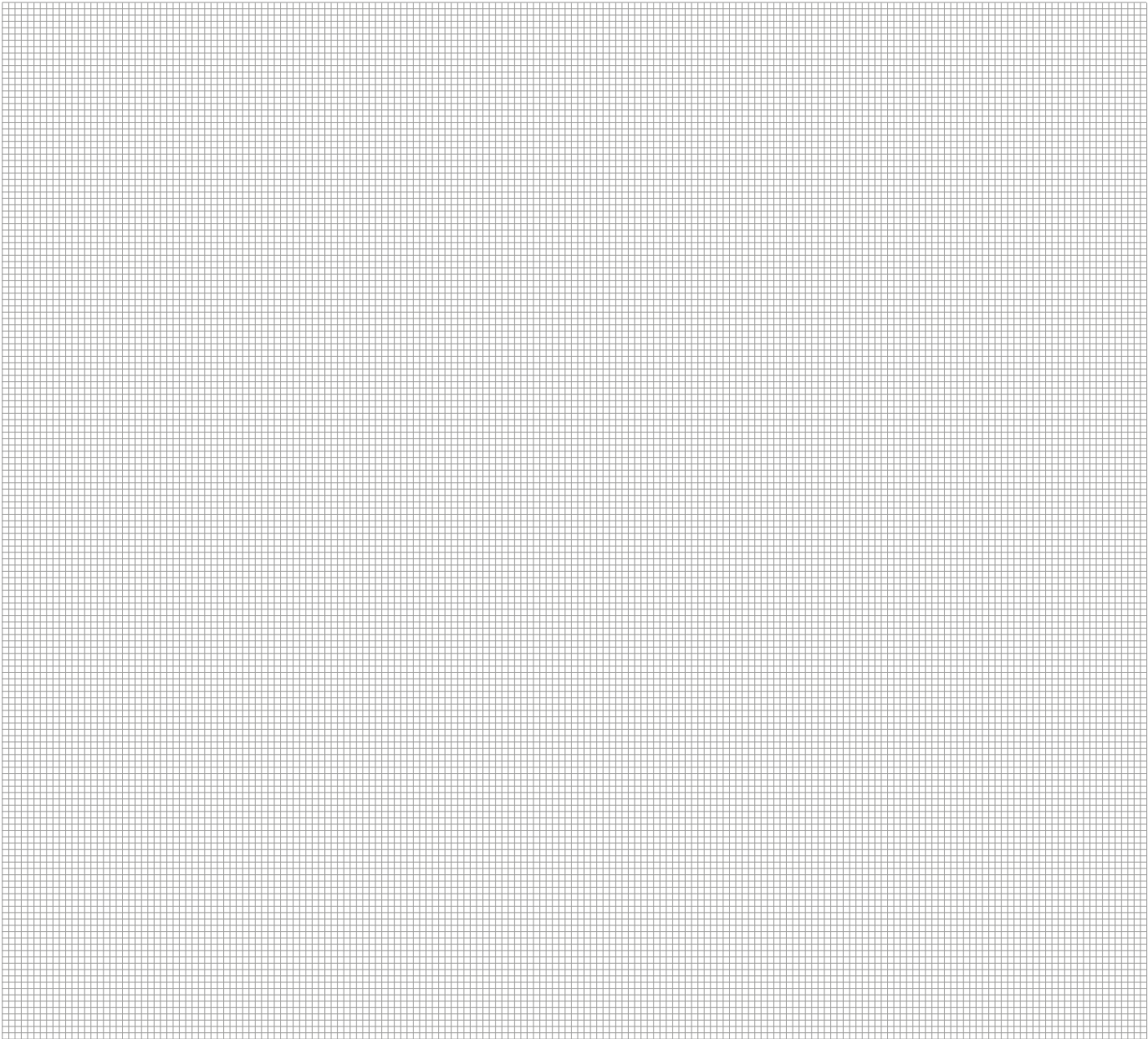
.....

.....

.....

.....

.....

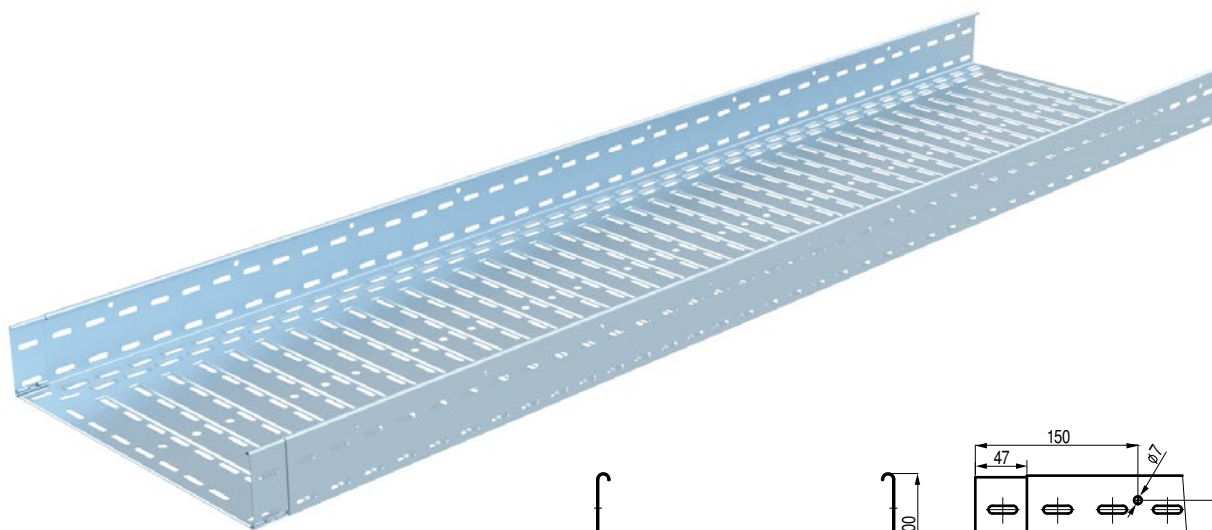


KABELOVÝ ŽLAB EKZS

CABLE TRAY EKZS

výška / height

100



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	⊘ [mm]	kg m
EKZS 125/100 2m	S	1100521	125	2000	0,75	1,90
EKZS 125/100 3m	S	1100522	125	3000	0,75	1,90
EKZS 250/100 2m	S	1100523	250	2000	0,75	2,60
EKZS 250/100 3m	S	1100524	250	3000	0,75	2,60
EKZS 400/100 2m	S	1100525	400	2000	1,00	4,51
EKZS 400/100 3m	S	1100526	400	3000	1,00	4,51
EKZS 500/100 2m	S	1100527	500	2000	1,00	5,25
EKZS 500/100 3m	S	1100528	500	3000	1,00	5,25
EKZS 125/100 2m G	G	1110521	125	2000	0,75	1,93
EKZS 125/100 3m G	G	1110525	125	3000	0,75	1,93
EKZS 250/100 2m G	G	1110522	250	2000	0,75	2,63
EKZS 250/100 3m G	G	1110526	250	3000	0,75	2,63
EKZS 400/100 2m G	G	1110523	400	2000	1,00	4,62
EKZS 400/100 3m G	G	1110527	400	3000	1,00	4,62
EKZS 500/100 2m G	G	1110524	500	2000	1,00	5,36
EKZS 500/100 3m G	G	1110528	500	3000	1,00	5,36

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

The working length of cable trays EKZS 1 950 respectively. 2 950 mm.

Spojení: SM M6 VRAT. (str. 46).

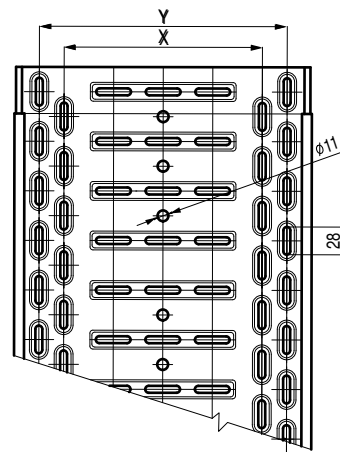
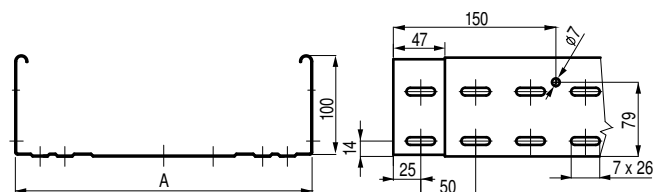
Joining: SM M6 VRAT. (page 46).

Děrování

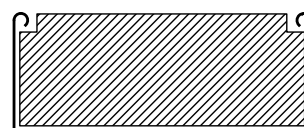
- ▶ k usnadnění montáže a větrání
- ▶ příčné děrování od šířky 250 mm
- ▶ osové otvory ø 11 mm
- ▶ boční otvor ø 7 mm pro PUV.

Perforation

- ▶ assembly and ventilation are easier
- ▶ all troughs wider than 250 mm are transversally perforated
- ▶ axial openings ø 11 mm
- ▶ side openings ø 7 mm for PUV.

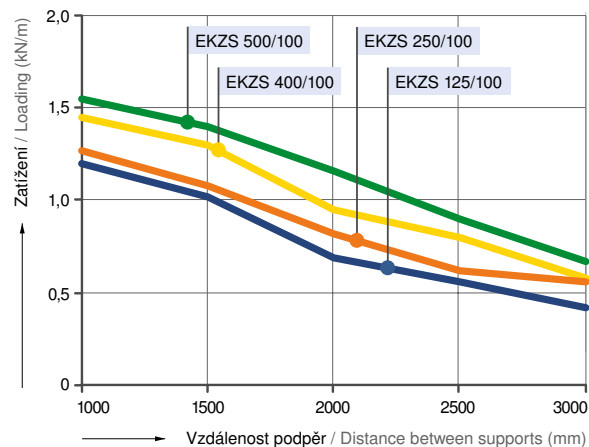


▶A◀ [mm]	X	Y
125	-	50
250	150	200
400	300	350
500	400	450



▶A◀ [mm]	⊘ [cm²]
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts

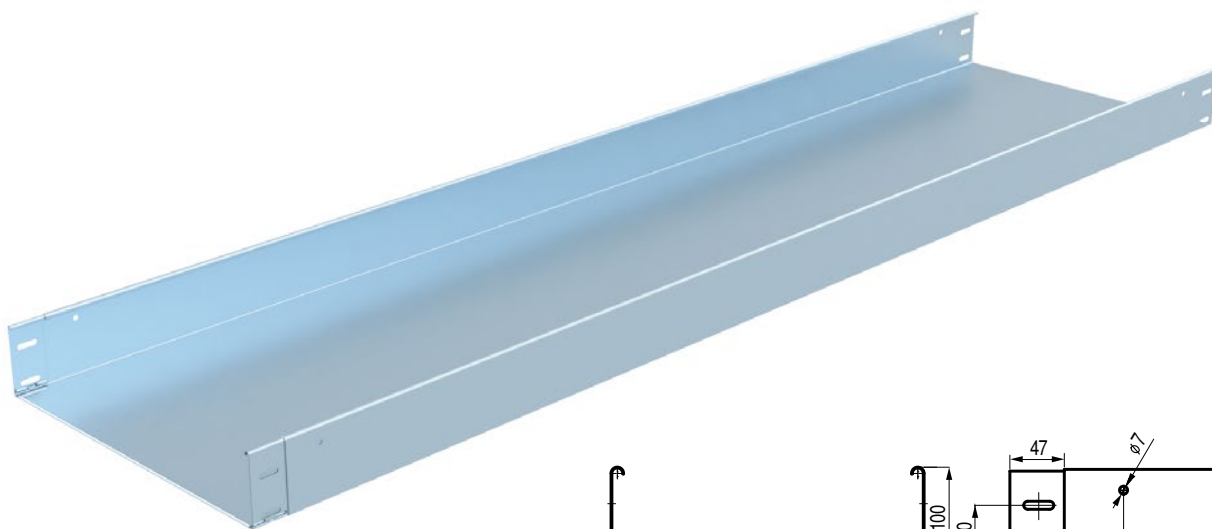


S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

KABELOVÝ ŽLAB AKZS

CABLE TRAY AKZS



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A [mm]	◀L [mm]	✂ [mm]	kg m
AKZS 125/100 2m	S	1100531	125	2000	0,75	2,02
AKZS 250/100 2m	S	1100533	250	2000	0,75	2,75
AKZS 400/100 2m	S	1100535	400	2000	1,00	4,84
AKZS 500/100 2m	S	1100537	500	2000	1,00	5,62
AKZS 125/100 2m G	G	1110529	125	2000	0,75	2,07
AKZS 250/100 2m G	G	1110530	250	2000	0,75	2,81
AKZS 400/100 2m G	G	1110531	400	2000	1,00	4,95
AKZS 500/100 2m G	G	1110532	500	2000	1,00	5,72
AKZS 125/100 2m MA	MA	1400461	125	2000	0,75	2,02
AKZS 250/100 2m MA	MA	1400462	250	2000	0,75	2,75
AKZS 400/100 2m MA	MA	1400464	400	2000	1,00	4,84
AKZS 500/100 2m MA	MA	1400465	500	2000	1,00	5,62

Žlab s integrovanou spojkou.

Cable tray with integrated connection.

Žlaby AKZS v délkách větších než 2 m vyrábíme na zakázku.

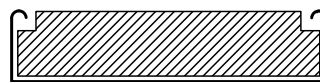
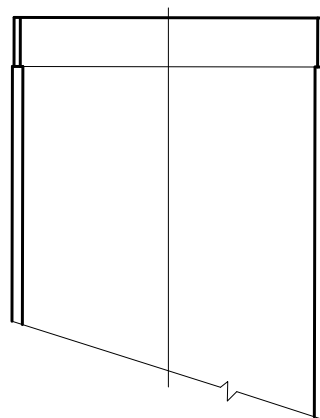
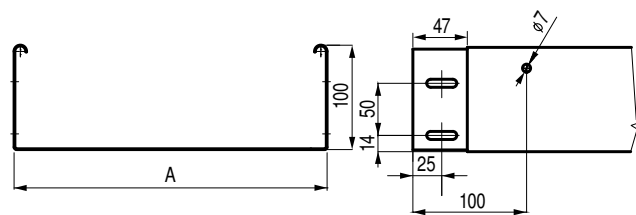
AKZS length greater than two meters are manufactured to order.

Funkční délka žlabů je 1 950 resp. 2 950 mm.

The working length of cable trays AKZS is 1 950 mm respectively 2 950 mm.

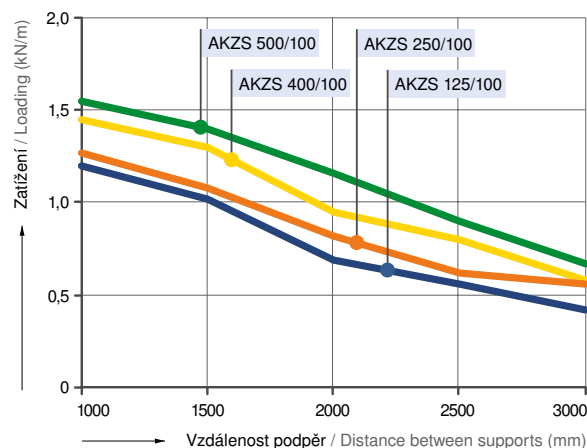
Spojení: SM M6 VRAT. (str. 46).

Joining: SM M6 VRAT. (page 46).



▶A [mm]	cm ²
125	119,37
250	238,75
400	382,00
500	477,50

Zatížení kabelových žlabů / Cable trays load charts



PŘEPÁŽKA ŽLABU

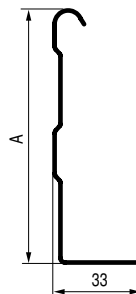
BARRIER STRIP OF TRAY

výška / height

100



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	✂ [mm]	kg m
PRZ 100 2m	S	1100806	97	2000	0,75	0,76
PRZ 100 2m MA	MA	1400705	97	2000	0,75	0,76



Použití

Používá se pro rozdělení žlabu na komory.

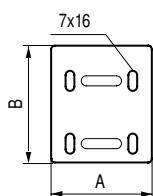
Application

It is used to divide the cable tray space into the chambers.

SPOJKA

LINK

Spojka / Link

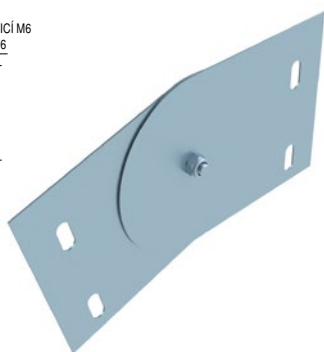
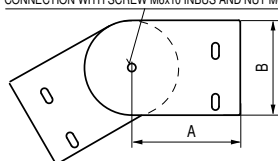


Spojka kloubová / Articulated link

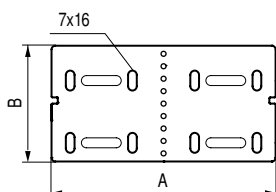
Použití viz str. 48.

Application see page 48.

SPOJENÍ ŠROUBEM M6x10 INBUS A SAMOJISTÍCÍ MATICÍ M6
CONNECTION WITH SCREW M6x10 INBUS AND NUT M6



Spojka úhlová / Angular link



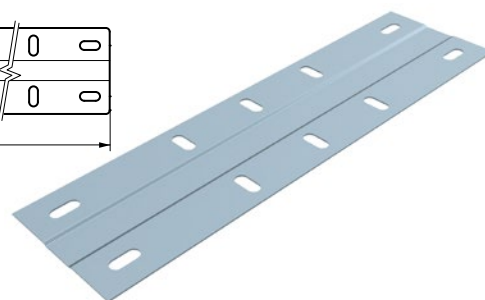
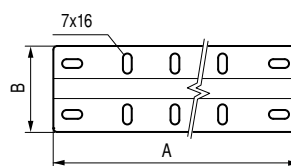
Spojka dna kabelového žlabu (SDKZ)

Použití

Spojení dna kabelového žlabu bez integrované spojky.

Application

Connection the bottom of the cable tray without an integrated coupling.



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	kg
S 100	S	1102509	80	97	0,06
SK 100	S	1102513	93,5	93	0,24
SU 100	S	1102519	165	97	0,11
SDKZ 250	S	1102525	240	80	0,15
SDKZ 400	S	1102526	390	80	0,24
SDKZ 500	S	1102527	490	80	0,25
S 100 MA	MA	1402305	80	97	0,06
SK 100 MA	MA	1402311	93,5	93	0,24
SU 100 MA	MA	1402329	165	97	0,11
SDKZ 250 MA	MA	1402320	240	80	0,15
SDKZ 400 MA	MA	1402322	390	80	0,24
SDKZ 500 MA	MA	1402323	490	80	0,25

S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

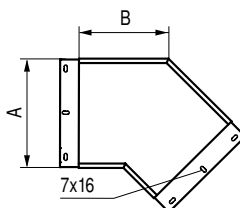
MA

ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

KOLENO 45°

BRANCH 45°

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
K 125/100 45°	S	1101125	125	108	0,49
K 250/100 45°	S	1101126	250	159	0,82
K 400/100 45°	S	1101127	400	220	1,68
K 500/100 45°	S	1101128	500	261	2,20
K 125/100 45° G	G	1111125	125	108	0,51
K 250/100 45° G	G	1111126	250	159	0,85
K 400/100 45° G	G	1111127	400	220	1,73
K 500/100 45° G	G	1111128	500	261	2,25
K 125/100 45° MA	MA	1401027	125	108	0,49
K 250/100 45° MA	MA	1401028	250	159	0,82
K 400/100 45° MA	MA	1401030	400	220	1,68
K 500/100 45° MA	MA	1401031	500	261	2,20



Použití

Slouží k odbočení z přímého směru pod úhlem 45° nebo 90° viz str. 48.

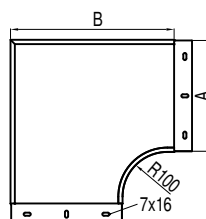
Application

It is used to turn from a straight direction at an angle of 45° or 90° see page 48.

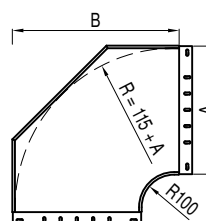
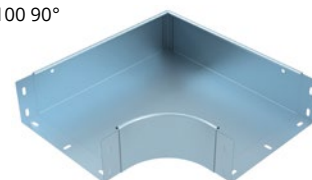
KOLENO 90°

BRANCH 90°

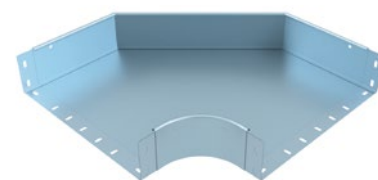
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
K 125/100 90°	S	1100925	125	240	0,81
K 250/100 90°	S	1100926	250	365	1,44
K 400/100 90°	S	1100927	400	515	2,86
K 500/100 90°	S	1100928	500	615	3,62
K 125/100 90° G	G	1110925	125	240	0,84
K 250/100 90° G	G	1110926	250	365	1,48
K 400/100 90° G	G	1110927	400	515	2,92
K 500/100 90° G	G	1110928	500	615	3,70
K 125/100 90° MA	MA	1400827	125	240	0,81
K 250/100 90° MA	MA	1400828	250	365	1,44
K 400/100 90° MA	MA	1400830	400	515	2,86
K 500/100 90° MA	MA	1400831	500	615	3,62



K 125-250/100 90°



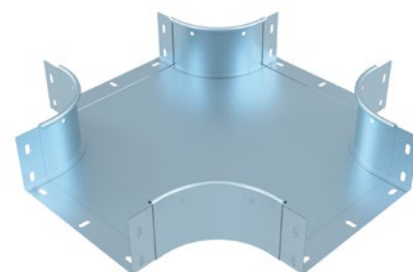
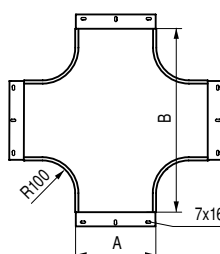
K 400-500/100 90°



KŘÍŽ

HORIZONTAL CROSS

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
KR 125/100	S	1102125	125	353	1,21
KR 250/100	S	1102126	250	478	1,87
KR 400/100	S	1102127	400	628	3,91
KR 500/100	S	1102128	500	728	4,87
KR 125/100 G	G	1112125	125	353	1,23
KR 250/100 G	G	1112126	250	478	1,90
KR 400/100 G	G	1112127	400	628	3,95
KR 500/100 G	G	1112128	500	728	4,93
KR 125/100 MA	MA	1401927	125	353	1,21
KR 250/100 MA	MA	1401928	250	478	1,87
KR 400/100 MA	MA	1401930	400	628	3,91
KR 500/100 MA	MA	1401931	500	728	4,87



Použití

Slouží ke křížení žlabů viz str. 48.

Application

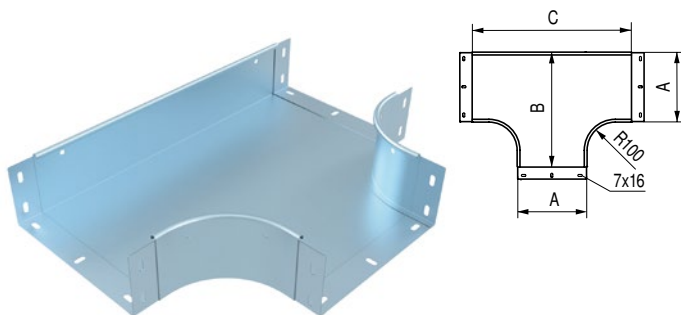
It is used to cross cable trays see page 48.

T-KUS

HORIZONTAL T - PIECE

výška / height

100



Použití

Slouží k odbočení žlabu viz str. 48.

Application

It is used to branch the cable tray see page 48.

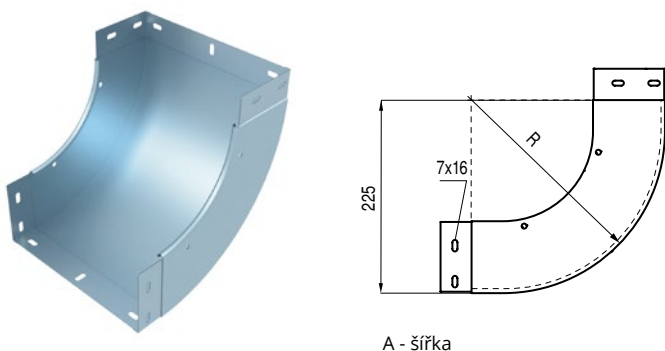
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
T 125/100	S	1101725	125	240	353	1,00
T 250/100	S	1101726	250	365	478	1,83
T 400/100	S	1101727	400	515	628	3,69
T 500/100	S	1101728	500	615	728	4,63
T 125/100 G	G	1111725	125	240	353	1,02
T 250/100 G	G	1111726	250	365	478	1,85
T 400/100 G	G	1111727	400	515	628	3,63
T 500/100 G	G	1111728	500	615	728	4,70
T 125/100 MA	MA	1401627	125	240	353	1,00
T 250/100 MA	MA	1401628	250	365	478	1,83
T 400/100 MA	MA	1401630	400	515	628	3,69
T 500/100 MA	MA	1401631	500	615	728	4,63

KOLENO VNITŘNÍ

INTERNAL BRANCH

výška / height

100



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 49.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 49.

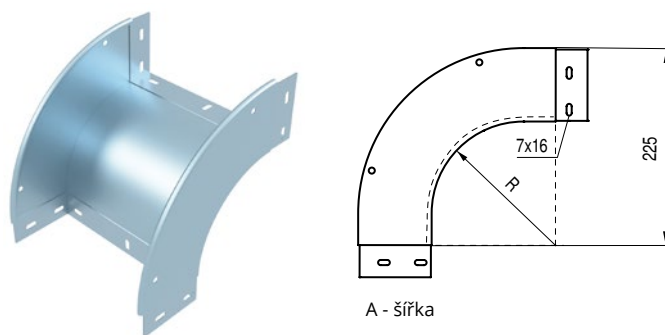
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
KVN 125/100	S	1101525	125	225	0,78
KVN 250/100	S	1101526	250	225	0,97
KVN 400/100	S	1101527	400	225	1,46
KVN 500/100	S	1101528	500	225	1,89
KVN 125/100 G	G	1111525	125	225	0,80
KVN 250/100 G	G	1111526	250	225	1,00
KVN 400/100 G	G	1111527	400	225	1,50
KVN 500/100 G	G	1111528	500	225	1,95
KVN 125/100 MA	MA	1401427	125	225	0,78
KVN 250/100 MA	MA	1401428	250	225	0,97
KVN 400/100 MA	MA	1401430	400	225	1,46
KVN 500/100 MA	MA	1401431	500	225	1,89

KOLENO VNĚJŠÍ

EXTERNAL BRANCH

výška / height

100



A - šířka

Použití

Změna směru vedení kabelové trasy ze směru horizontálního na vertikální viz str. 49.

Application

Change in cable ducting from horizontal to vertical see page 49.

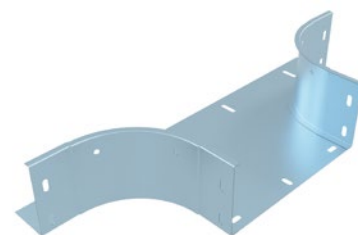
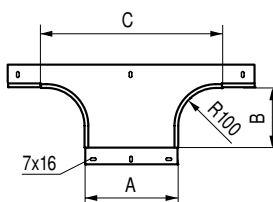
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	R [mm]	kg
KVJ 125/100	S	1101325	125	125	0,72
KVJ 250/100	S	1101326	250	125	0,86
KVJ 400/100	S	1101327	400	125	1,26
KVJ 500/100	S	1101328	500	125	1,36
KVJ 125/100 G	G	1111325	125	125	0,74
KVJ 250/100 G	G	1111326	250	125	0,89
KVJ 400/100 G	G	1111327	400	125	1,30
KVJ 500/100 G	G	1111328	500	125	1,42
KVJ 125/100 MA	MA	1401227	125	125	0,72
KVJ 250/100 MA	MA	1401228	250	125	0,86
KVJ 400/100 MA	MA	1401230	400	125	1,26
KVJ 500/100 MA	MA	1401231	500	125	1,36

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
OD 125/100	S	1101925	125	115	357	0,65
OD 250/100	S	1101926	250	115	482	0,84
OD 400/100	S	1101927	400	115	632	1,15
OD 500/100	S	1101928	500	115	732	1,32
OD 125/100 G	G	1111925	125	115	357	0,66
OD 250/100 G	G	1111926	250	115	482	0,87
OD 400/100 G	G	1111927	400	115	632	1,19
OD 500/100 G	G	1111928	500	115	732	1,37
OD 125/100 MA	MA	1401827	125	115	357	0,65
OD 250/100 MA	MA	1401828	250	115	482	0,84
OD 400/100 MA	MA	1401830	400	115	632	1,15
OD 500/100 MA	MA	1401831	500	115	732	1,32



Použití

Slouží k odbočení nebo redukování žlabu v bočnici viz str. 48.
Do bočnice žlabu je nutné vyřezat délku C.

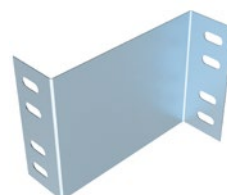
Víko odbočného dílu nevyrobíme, řeší se zastřížením víka T - kusu.

Application

Is used for cable tray deflection or reduction in a sidewall. See page 48.

We do not produce the cover of branch unit, it is solved by cover of horizontal T-piece.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	L [mm]	kg
R 100/100	S	1102337	100	0,09
R 125/100	S	1102321	125	0,11
R 150/100	S	1102338	150	0,12
R 250/100	S	1102322	250	0,24
R 100/100 GC	GC	1122336	100	0,10
R 125/100 GC	GC	1122321	125	0,13
R 150/100 GC	GC	1122337	150	0,13
R 250/100 GC	GC	1122322	250	0,26
R 100/100 MA	MA	1402149	100	0,09
R 125/100 MA	MA	1402150	125	0,11
R 150/100 MA	MA	1402151	150	0,12
R 250/100 MA	MA	1402154	250	0,24



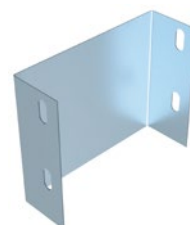
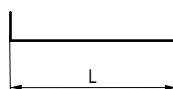
Použití

Slouží k redukování žlabů v podélném směru viz str. 10.

Application

Is used for cable tray reduction in longitudinal direction see page 10.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	L [mm]	kg
Z 125/100	S	1102425	122	0,11
Z 250/100	S	1102426	247	0,18
Z 400/100	S	1102427	397	0,35
Z 500/100	S	1102428	497	0,42
Z 125/100 GC	GC	1122425	122	0,14
Z 250/100 GC	GC	1122426	247	0,21
Z 400/100 GC	GC	1122427	397	0,38
Z 500/100 GC	GC	1122428	497	0,46
Z 125/100 MA	MA	1402227	122	0,11
Z 250/100 MA	MA	1402228	247	0,18
Z 400/100 MA	MA	1402230	397	0,35
Z 500/100 MA	MA	1402231	497	0,42



Použití

Slouží k uzavření žlabu na konci trasy.

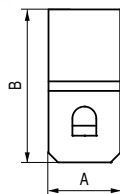
Application

Enables closing the cable tray at the end of the route.

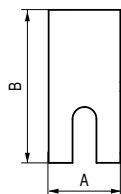
VÍKA / COVERS

UPEVNĚNÍ VÍKA COVER CLAMP

PUV



UV



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	kg
PUV	GZ	1012801	15	32	0,004
UV	S	1102802	22	45	0,008
PUV GC	GC	1042801	15	32	0,005
UV GC	GC	1122802	22	45	0,009
PUV GM	GM	1502402	15	32	0,005
UV MA	MA	1402401	22	45	0,009

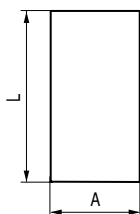
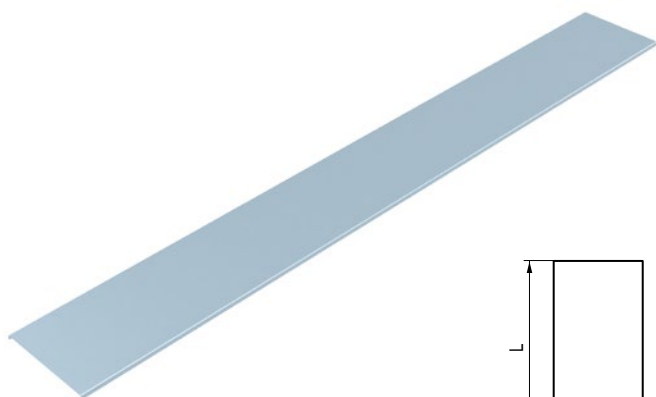
Použití

Používá se pro upevnění vík žlabů a tvarovek. Snadná a rychlá montáž i demontáž. Fixuje víka žlabů i ve svislé poloze viz str. 49.

Application

Is used to fix the covers of the cable trays and fitments. Easy and fast assembly and disassembly. Fixing the covers of trays even in a vertical position see page 49.

VÍKO ŽLABU COVER OF CABLE TRAY



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	mm	kg m
V 62 2m	S	1100701	64	1950	0,55	0,38
V 125 2m	S	1100705	127	1950	0,55	0,66
V 250 2m	S	1100709	252	1950	0,75	1,62
V 300 2m	S	1100718	302	1950	0,75	1,96
V 400 2m	S	1100712	402	1950	1,00	3,34
V 500 2m	S	1100714	502	1950	1,00	4,13
V 62 2m G	G	1110701	64	1950	0,55	0,40
V 125 2m G	G	1110705	127	1950	0,55	0,68
V 250 2m G	G	1110709	252	1950	0,75	1,66
V 300 2m G	G	1110718	302	1950	0,75	2,01
V 400 2m G	G	1110712	402	1950	1,00	3,39
V 500 2m G	G	1110714	502	1950	1,00	4,18
V 62 2m MA	MA	1400602	64	1950	0,75	0,53
V 125 2m MA	MA	1400605	127	1950	0,75	0,90
V 250 2m MA	MA	1400608	252	1950	0,75	1,62
V 300 2m MA	MA	1400609	302	1950	0,75	1,96
V 400 2m MA	MA	1400610	402	1950	1,00	3,34
V 500 2m MA	MA	1400611	502	1950	1,00	4,13

Víka určená pro plechové žlaby TKZ Covers designed for metal cable trays

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	◀L▶ [mm]	mm	kg m
V 75/2000	S	1100721	77	2000	0,55	0,86
V 100/2000	S	1100722	102	2000	0,55	1,08
V 150/2000	S	1100723	152	2000	0,55	1,51
V 200/2000	S	1100724	202	2000	0,75	2,65
V 300/2000	S	1100718	302	2000	0,75	2,04
V 75/2000 G	G	1110719	77	2000	0,55	0,88
V 100/2000 G	G	1110720	102	2000	0,55	1,11
V 150/2000 G	G	1110721	152	2000	0,55	1,54
V 200/2000 G	G	1110722	202	2000	0,75	2,69
V 300/2000 G	G	1110718	302	2000	0,75	2,07

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

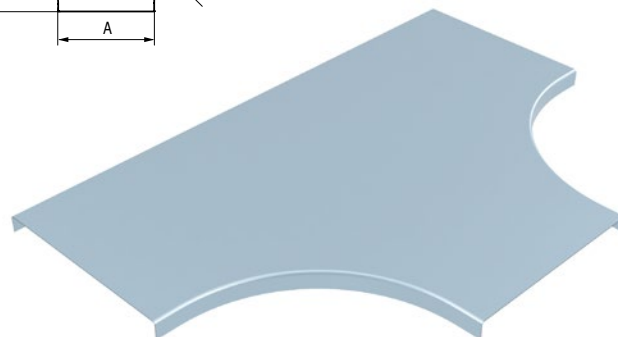
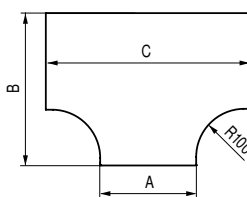
GM GEOMET

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
VT 62	S	1101801	64	178	291	0,23
VT 75	S	1101802	77	191	303	0,26
VT 100	S	1101803	102	216	328	0,33
VT 125	S	1101804	127	239	353	0,41
VT 150	S	1101805	152	266	378	0,51
VT 200	S	1101806	202	316	428	0,72
VT 250	S	1101807	252	364	478	0,95
VT 300	S	1101808	302	414	527	1,28
VT 400	S	1101809	402	514	627	2,37
VT 500	S	1101810	502	614	727	3,47
VT 62 G	G	1111801	64	178	291	0,25
VT 75 G	G	1111802	77	191	303	0,28
VT 100 G	G	1111803	102	216	328	0,35
VT 125 G	G	1111804	127	239	353	0,42
VT 150 G	G	1111805	152	266	378	0,53
VT 200 G	G	1111806	202	316	428	0,74
VT 250 G	G	1111807	252	364	478	0,98
VT 300 G	G	1111808	302	414	527	1,31
VT 400 G	G	1111809	402	514	627	2,41
VT 500 G	G	1111810	502	614	727	3,51
VT 62 MA	MA	1401702	64	178	291	0,23
VT 125 MA	MA	1401705	127	239	353	0,41
VT 250 MA	MA	1401708	252	346	478	0,95
VT 300 MA	MA	1401709	302	414	527	1,28
VT 400 MA	MA	1401710	402	514	627	2,37
VT 500 MA	MA	1401711	502	614	727	3,47

VÍKO T-KUSU

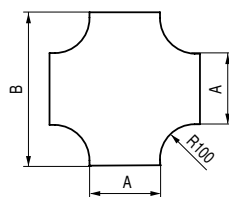
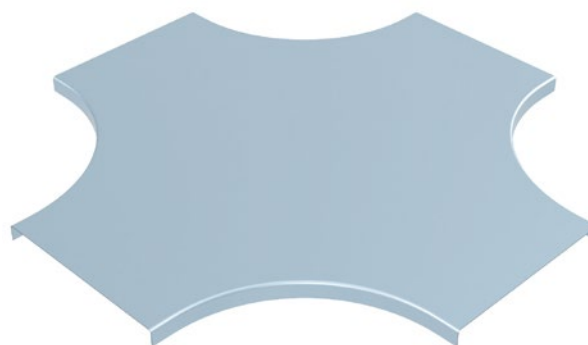
COVER OF HORIZONTAL T - PIECE



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
VKR 62	S	1102201	64	291	0,29
VKR 75	S	1102202	77	303	0,34
VKR 100	S	1102203	102	328	0,43
VKR 125	S	1102204	127	353	0,55
VKR 150	S	1102205	152	378	0,64
VKR 200	S	1102206	202	428	0,87
VKR 250	S	1102207	252	478	1,10
VKR 300	S	1102208	302	528	1,67
VKR 400	S	1102209	402	628	2,70
VKR 500	S	1102210	502	728	3,73
VKR 62 G	G	1112201	64	291	0,31
VKR 75 G	G	1112202	77	302	0,36
VKR 100 G	G	1112203	102	327	0,45
VKR 125 G	G	1112204	127	353	0,58
VKR 150 G	G	1112205	152	378	0,67
VKR 200 G	G	1112206	202	428	0,91
VKR 250 G	G	1112207	252	478	1,13
VKR 300 G	G	1112208	302	528	1,71
VKR 400 G	G	1112209	402	628	2,74
VKR 500 G	G	1112210	502	728	3,78
VKR 62 MA	MA	1402002	64	291	0,29
VKR 125 MA	MA	1402005	127	353	0,55
VKR 250 MA	MA	1402008	252	478	1,1
VKR 300 MA	MA	1402009	302	528	1,67
VKR 400 MA	MA	1402010	402	628	2,7
VKR 500 MA	MA	1402011	502	728	3,73

VÍKO KŘÍŽE

COVER OF HORIZONTAL CROSS



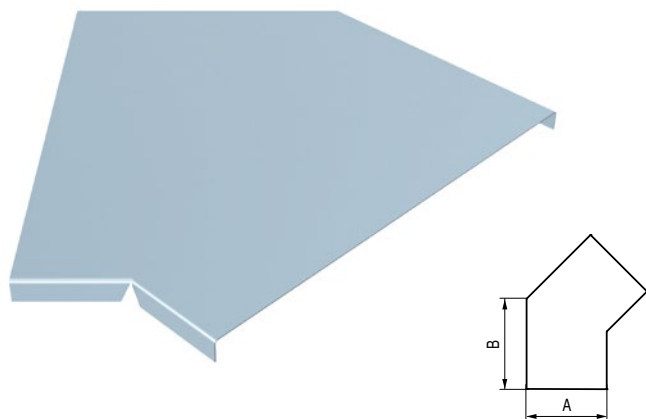
S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

VÍKO KOLENA 45°

COVER OF BRANCH 45°

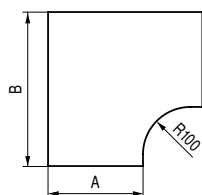


TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
VK 62 45°	S	1101201	64	82	0,05
VK 75 45°	S	1101202	77	89	0,06
VK 100 45°	S	1101203	102	99	0,08
VK 125 45°	S	1101204	127	108	0,10
VK 150 45°	S	1101205	152	119	0,13
VK 200 45°	S	1101206	202	141	0,26
VK 250 45°	S	1101207	252	161	0,32
VK 300 45°	S	1101208	302	182	0,49
VK 400 45°	S	1101209	402	221	0,74
VK 500 45°	S	1101210	502	264	0,93
VK 62 45° G	G	1111201	64	82	0,07
VK 75 45° G	G	1111202	77	89	0,08
VK 100 45° G	G	1111203	102	99	0,10
VK 125 45° G	G	1111204	127	108	0,13
VK 150 45° G	G	1111205	152	119	0,16
VK 200 45° G	G	1111206	202	141	0,29
VK 250 45° G	G	1111207	252	161	0,35
VK 300 45° G	G	1111208	302	182	0,53
VK 400 45° G	G	1111209	402	221	0,79
VK 500 45° G	G	1111210	502	264	0,99
VK 62 45° MA	MA	1401102	64	82	0,05
VK 125 45° MA	MA	1401105	127	108	0,10
VK 250 45° MA	MA	1401108	252	161	0,32
VK 300 45° MA	MA	1401109	302	182	0,49
VK 400 45° MA	MA	1401110	402	221	0,74
VK 500 45° MA	MA	1401111	502	264	0,93

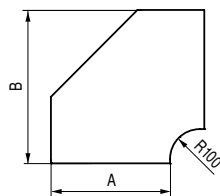
VÍKO KOLENA 90°

COVER OF BRANCH 90°

VK 62 90° - VK 300 90°



VK 400 90° - VK 500 90°



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
VK 62 90°	S	1101001	64	176	0,14
VK 75 90°	S	1101002	77	191	0,19
VK 100 90°	S	1101003	102	216	0,25
VK 125 90°	S	1101004	127	241	0,29
VK 150 90°	S	1101005	152	266	0,40
VK 200 90°	S	1101006	202	316	0,57
VK 250 90°	S	1101007	252	366	0,84
VK 300 90°	S	1101008	302	416	1,09
VK 400 90°	S	1101009	402	516	1,72
VK 500 90°	S	1101010	502	616	2,35
VK 62 90° G	G	1111001	64	176	0,16
VK 75 90° G	G	1111002	77	191	0,21
VK 100 90° G	G	1111003	102	216	0,27
VK 125 90° G	G	1111004	127	241	0,31
VK 150 90° G	G	1111005	152	266	0,43
VK 200 90° G	G	1111006	202	316	0,60
VK 250 90° G	G	1111007	252	366	0,87
VK 300 90° G	G	1111008	302	416	1,13
VK 400 90° G	G	1111009	402	516	1,77
VK 500 90° G	G	1111010	502	616	2,41
VK 62 90° MA	MA	1400902	64	176	0,14
VK 125 90° MA	MA	1400905	127	241	0,29
VK 250 90° MA	MA	1400908	252	366	0,84
VK 300 90° MA	MA	1400909	302	416	1,09
VK 400 90° MA	MA	1400910	402	516	1,72
VK 500 90° MA	MA	1400911	502	616	2,35

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

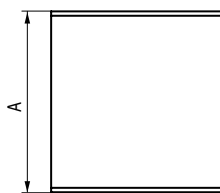
TYP	↙	Obj. č. Ref. No.	▷A◁ [mm]	▷R◁ [mm]	kg
VKVJ 62/50	S	1101401	64	175	0,08
VKVJ 125/50	S	1101404	127	175	0,15
VKVJ 250/50	S	1101407	252	175	0,31
VKVJ 300/50	S	1101428	302	175	0,54
VKVJ 400/50	S	1101409	402	175	0,70
VKVJ 500/50	S	1101410	502	175	0,90
VKVJ 62/50 G	G	1111401	64	175	0,10
VKVJ 125/50 G	G	1111404	127	175	0,17
VKVJ 250/50 G	G	1111407	252	175	0,34
VKVJ 300/50 G	G	1111428	302	175	0,57
VKVJ 400/50 G	G	1111409	402	175	0,75
VKVJ 500/50 G	G	1111410	502	175	0,96
VKVJ 62/50 MA	MA	1401306	64	175	0,08
VKVJ 125/50 MA	MA	1401307	127	175	0,15
VKVJ 250/50 MA	MA	1401308	252	175	0,31
VKVJ 300/50 MA	MA	1401309	302	175	0,54
VKVJ 400/50 MA	MA	1401310	402	175	0,70
VKVJ 500/50 MA	MA	1401311	502	175	0,90

TYP	↙	Obj. č. Ref. No.	▷A◁ [mm]	▷B◁ [mm]	kg
VKVJ 75/60	S	1101412	77	185	0,12
VKVJ 100/60	S	1101413	102	185	0,16
VKVJ 150/60	S	1101415	152	185	0,22
VKVJ 200/60	S	1101417	202	185	0,28
VKVJ 300/60	S	1101408	302	185	0,55
VKVJ 75/60 G	G	1111412	77	185	0,14
VKVJ 100/60 G	G	1111413	102	185	0,18
VKVJ 150/60 G	G	1111415	152	185	0,24
VKVJ 200/60 G	G	1111417	202	185	0,31
VKVJ 300/60 G	G	1111408	302	185	0,58

TYP	↙	Obj. č. Ref. No.	▷A◁ [mm]	▷R◁ [mm]	kg
VKVJ 125/100	S	1101414	127	225	0,18
VKVJ 250/100	S	1101419	252	225	0,35
VKVJ 400/100	S	1101427	402	225	0,91
VKVJ 500/100	S	1101424	502	225	1,15
VKVJ 125/100 G	G	1111414	252	225	0,20
VKVJ 250/100 G	G	1111419	302	225	0,37
VKVJ 400/100 G	G	1111427	402	225	0,95
VKVJ 500/100 G	G	1111424	502	225	1,22
VKVJ 125/100 MA	MA	1401327	127	225	0,18
VKVJ 250/100 MA	MA	1401328	252	225	0,35
VKVJ 400/100 MA	MA	1401330	402	225	0,91
VKVJ 500/100 MA	MA	1401331	502	225	1,15

VÍKO KOLENA VNĚJŠÍHO

COVER OF EXTERNAL BRANCH

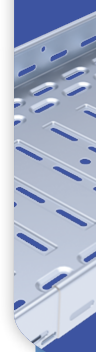


R - poloměr



TOPservis

KABELOVÉ ŽLABY PLECHOVÉ / PLATE CABLE TRAYS



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

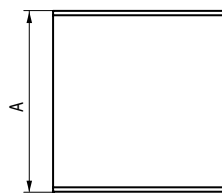
G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

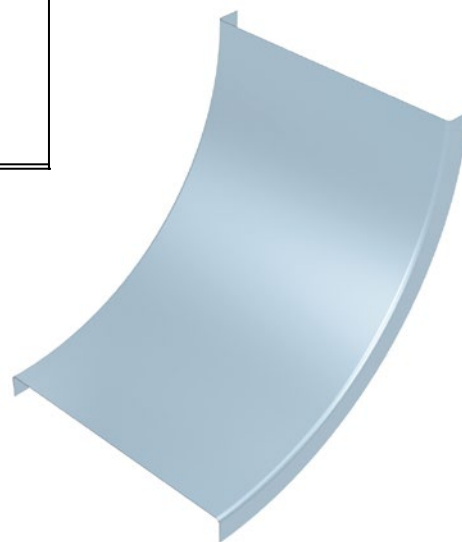
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
VKVN 62	S	1101601	64	125	0,06
VKVN 75	S	1101602	77	125	0,08
VKVN 100	S	1101603	102	125	0,09
VKVN 125	S	1101604	127	125	0,10
VKVN 150	S	1101605	152	125	0,15
VKVN 200	S	1101606	202	125	0,18
VKVN 250	S	1101607	252	125	0,20
VKVN 300	S	1101608	302	125	0,37
VKVN 400	S	1101609	402	125	0,42
VKVN 500	S	1101610	502	125	0,51
VKVN 62 G	G	1111601	64	125	0,08
VKVN 75 G	G	1111602	77	125	0,10
VKVN 100 G	G	1111603	102	125	0,11
VKVN 125 G	G	1111604	127	125	0,12
VKVN 150 G	G	1111605	152	125	0,17
VKVN 200 G	G	1111606	202	125	0,20
VKVN 250 G	G	1111607	252	125	0,23
VKVN 300 G	G	1111608	302	125	0,41
VKVN 400 G	G	1111609	402	125	0,46
VKVN 500 G	G	1111610	502	125	0,57
VKVN 62 MA	MA	1401502	64	125	0,06
VKVN 125 MA	MA	1401505	127	125	0,10
VKVN 250 MA	MA	1401508	252	125	0,20
VKVN 300 MA	MA	1401509	302	125	0,37
VKVN 400 MA	MA	1401510	402	125	0,42
VKVN 500 MA	MA	1401511	502	125	0,51

VÍKO KOLENA VNITŘNÍHO

COVER OF INTERNAL BRANCH

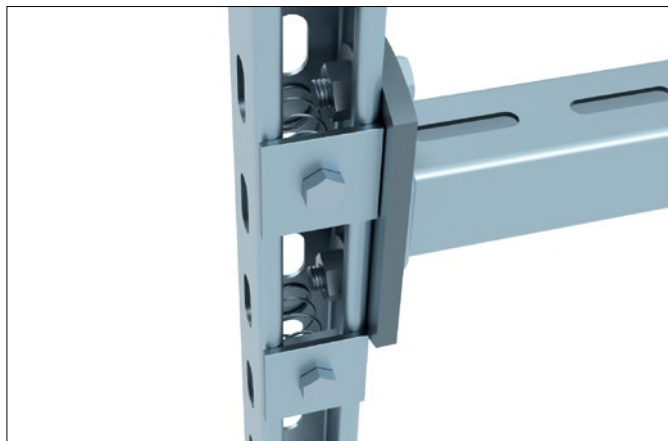


R - poloměr



Výztužná sada TCP – použití

TCP Reinforcement Kit – use



S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

G LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z VNĚJŠÍ STRANY
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM THE EXTERNAL PART

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

MONTÁŽNÍ DOPLŇKY / ASSEMBLY ACCESSORIES

NOSNÍK SUPPORT

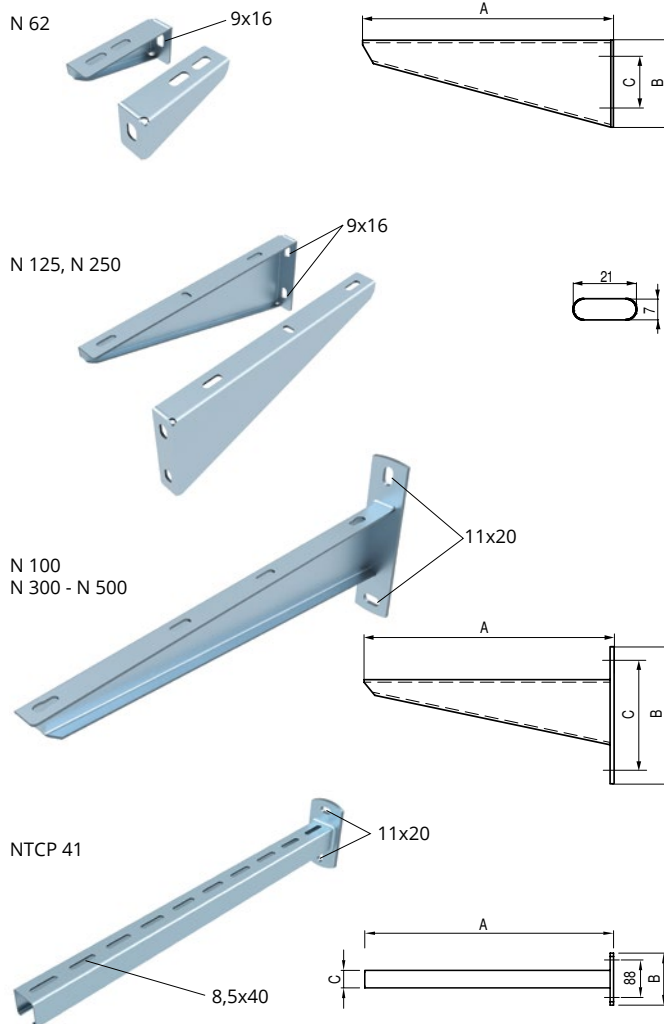
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	MAX kg	kg
N 62	GZ	4010101	88	42	-	15	0,06
N 100	GZ	4010103	145	177	145	55	0,37
N 125	GZ	4010104	150	68	32	40	0,19
N 150	GZ	4010105	178	177	145	65	0,42
N 200	GZ	4010106	228	177	145	77	0,51
N 250	GZ	4010107	280	102	60	70	0,52
N 300	GZ	4010108	328	177	145	105	0,65
N 400	GZ	4010109	430	177	145	150	0,95
N 500	GZ	4010110	530	177	145	15	1,16
N 62 GC	GC	4040101	88	42	-	105	0,08
N 100 GC	GC	4040103	145	177	145	55	0,39
N 125 GC	GC	4040104	150	68	32	40	0,21
N 150 GC	GC	4040105	178	177	145	65	0,44
N 200 GC	GC	4040106	228	177	145	77	0,53
N 250 GC	GC	4040107	280	102	60	70	0,54
N 300 GC	GC	4040108	328	177	145	105	0,68
N 400 GC	GC	4040109	430	177	145	150	0,99
N 500 GC	GC	4040110	530	177	145	215	1,21
N 62 (MA) ZZ	ZZ	4020120	88	42	-	15	0,09
N 125 (MA) ZZ	ZZ	4020121	150	68	32	40	0,21
N 250 (MA) ZZ	ZZ	4020122	280	102	60	70	0,54
N 300 ZZ	ZZ	4020108	328	177	145	105	0,67
N 400 ZZ	ZZ	4020109	430	177	145	150	0,99
N 500 ZZ	ZZ	4020110	530	177	145	215	1,20
NTCP 41/400	GZ	4010326	488	122	41	340	1,43
NTCP 41/500	GZ	4010327	608	122	41	300	1,63
NTCP 62/600	GZ	4010328	728	122	62	450	2,35

Použití

Nosník NTCP se vyznačuje vysokou nosností a lze použít i pro technické rozvody.

Application

The NTCP support a high load capacity and can also be used for technical wiring.



VÝZTUŽNÁ SADA TCP TCP REINFORCEMENT KIT

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	kg
VSTCP	GZ	4100624	0,08

Použití

Používá se jako výztužný prvek v místě uchycení nosníků, který brání nadměrné deformaci TCP při požáru.

1x Sada VSTCP pro nosníky N 125
2x Sada pro nosníky N 150-500 a NTCP

Application

It is used as a reinforcing element at the point of attachment of beams, which prevents excessive deformation of the TCP in case of fire.

1x VSTCP set for support N 125
2x VSTCP set for support N 150-500 and NTCP



Sestavu, která je součástí dílů tvoří čtyřhranná matice s pružinou CM M8x35 šroub S 8x20 a čtyřhranná podložka M8.

The assembly, which is part of the parts, consists of a square nut with a CM spring, an M8x35 screw, an S 8x20 screw, and an M8 square washer.

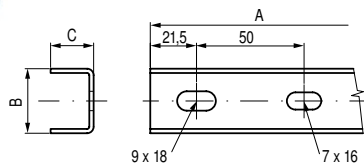
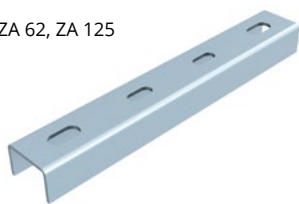
GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

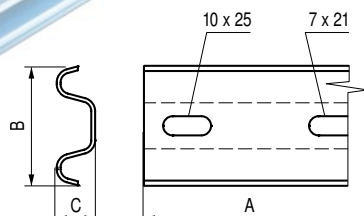
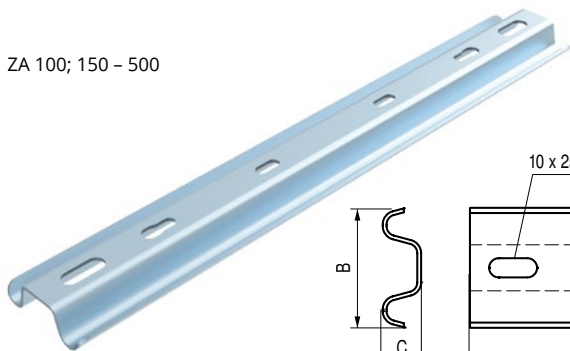
ZZ ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM
HOT-DIP-GALVANIZED

ZÁVĚS HINGE

ZA 62, ZA 125



ZA 100; 150 – 500



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg
ZA 62	S	4010801	130	30	20	0,12
ZA 100	S	4010803	145	177	145	0,37
ZA 125	S	4010804	195	30	20	0,19
ZA 150	S	4010805	178	177	145	0,42
ZA 200	S	4010806	228	177	145	0,51
ZA 250	S	4100807	350	60	20	0,48
ZA 300	S	4100808	400	60	20	0,55
ZA 400	S	4100809	500	60	20	0,69
ZA 500	S	4100810	600	60	20	0,83
ZA 62 GC	GC	4040801	130	30	20	0,14
ZA100 GC	GC	4040803	145	177	145	0,39
ZA125 GC	GC	4040804	195	30	20	0,21
ZA 150 GC	GC	4040805	178	177	145	0,44
ZA 200 GC	GC	4040806	228	177	145	0,53
ZA 250 GC	GC	4110807	350	60	20	0,51
ZA 300 GC	GC	4110808	400	60	20	0,58
ZA 400 GC	GC	4110809	500	60	20	0,73
ZA 500 GC	GC	4110810	600	60	20	0,87
ZA 62 MA	MA	1402601	130	30	20	0,12
ZA 125 MA	MA	1402602	195	30	20	0,19
ZA 250 MA	MA	1402603	350	60	20	0,48
ZA 300 MA	MA	1402604	400	60	20	0,55
ZA 400 MA	MA	1402605	500	60	20	0,69
ZA 500 MA	MA	1402606	600	60	20	0,83

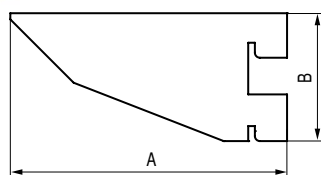
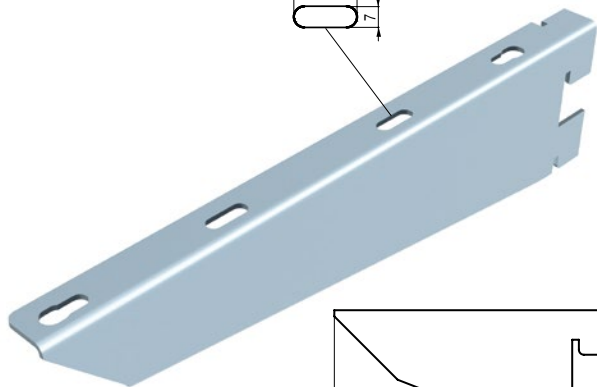
Použití

Používá se pro uchycení kabelových žlabů v kombinaci se závitovou tyčí M8, při montáži do prostoru pod strop.

Application

Is used to fix the cable trays in combination with threaded rod M8 of an assembly under the top wall.

KONZOLA BEAM



Použití

V kombinaci se stojnou pro bezšroubovou montáž.

Application

Console is used in combination with stem for the screwless assembly.

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	MAX kg	kg
K 62	GZ	4010401	110	75	100	0,13
K 100	GZ	4010403	150	75	100	0,19
K 125	GZ	4010404	175	75	100	0,24
K 150	GZ	4010405	200	75	100	0,28
K 200	GZ	4010406	250	75	200	0,37
K 250	GZ	4010407	300	75	200	0,46
K 300	GZ	4010408	350	75	200	0,55
K 400	GZ	4010409	450	75	200	0,72
K 500	GZ	4010410	550	75	200	0,89
K 62 GC	GC	4040401	110	75	100	0,15
K 100 GC	GC	4040403	150	75	100	0,19
K 125 GC	GC	4040404	175	75	100	0,26
K 150 GC	GC	4040405	200	75	100	0,28
K 200 GC	GC	4040406	250	75	200	0,37
K 250 GC	GC	4040407	300	75	200	0,49
K 300 GC	GC	4040408	350	75	200	0,59
K 400 GC	GC	4040409	450	75	200	0,76
K 500 GC	GC	4040410	550	75	200	0,94
K 62 ZZ	ZZ	4020401	110	75	100	0,13
K 125 ZZ	ZZ	4020404	175	75	100	0,24
K 250 ZZ	ZZ	4020407	300	75	200	0,46
K 300 ZZ	ZZ	4020408	350	75	200	0,55
K 400 ZZ	ZZ	4020409	450	75	200	0,72
K 500 ZZ	ZZ	4020410	550	75	200	0,89

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GC LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN
SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES

ZZ ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM
HOT-DIP-GALVANIZED

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

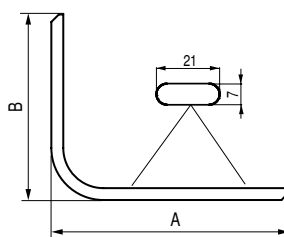
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	MAX kg	kg
NL 62	S	4010201	110	75	10	0,07
NL 100	S	4010203	160	145	16	0,38
NL 125	S	4010204	185	145	118	0,40
NL 150	S	4010205	210	145	54	0,42
NL 200	S	4010206	260	145	105	0,48
NL 250	S	4010207	310	145	115	0,56
NL 300	S	4010208	360	145	100	0,64
NL 400	S	4010209	460	145	110	0,73
NL 500	S	4010210	560	145	60	0,90

Použití

L - nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na stěnu. Možno dodat i v provedení GC.

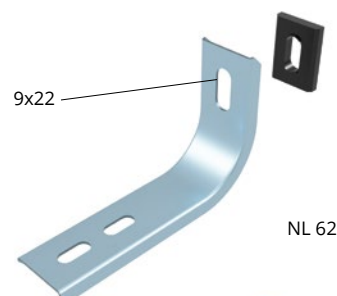
Application

Is used as a supporting element under the cable trays to fix them on the wall. GC version also possible.

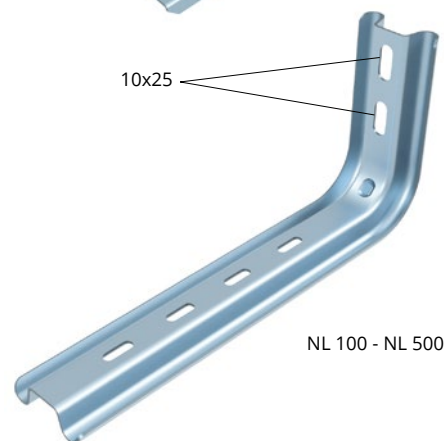


L - NOSNÍK

L - SUPPORT



NL 62

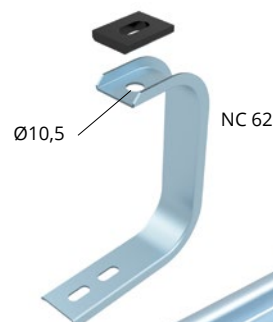
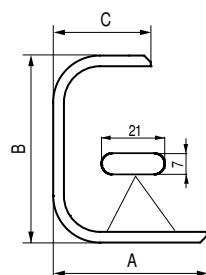


NL 100 - NL 500

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	▶C◀ [mm]	MAX kg	kg
NC 62	S	4010301	115	140	65	6	0,13
NC 100	S	4010303	175	180	65	65	0,56
NC 125	S	4010304	200	180	110	66	0,60
NC 150	S	4010305	225	180	63	63	0,63
NC 200	S	4010306	275	180	60	60	0,82
NC 250	S	4010307	325	180	220	53	0,93
NC 300	S	4010308	375	180	245	52	1,04
NC 400	S	4010309	475	180	295	48	1,26
NC 500	S	4010310	575	180	305	41	1,41

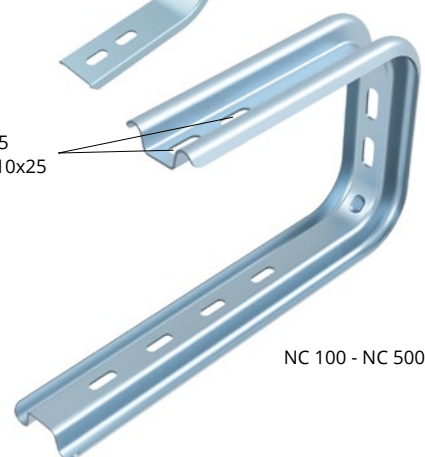
C - NOSNÍK

C - SUPPORT



NC 62

NC 125 - 1x 10x25
NC 250-500 - 2x 10x25



NC 100 - NC 500

Použití

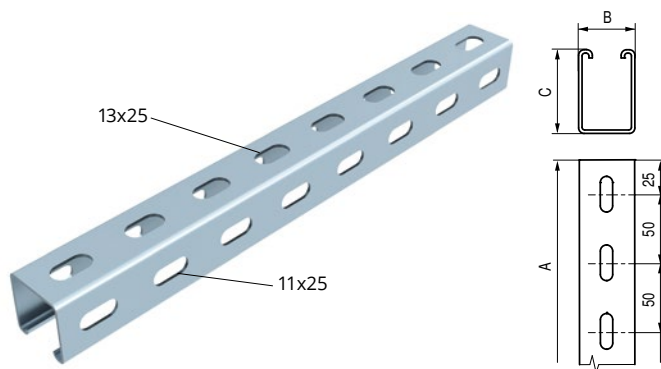
C - nosník se používá jako nosný prvek pro žlaby při uchycení na strop nebo závitovou tyč. Možno dodat i v provedení GC.

Application

Is used as a supporting element under the cable trays to fix them to the top wall or to the threaded rod. GC version also possible.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

TOP C PROFILE



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	▶C◀ [mm]	kg
TCP 41x21x2 3000	S	4100602	3000	41	21	4,21
TCP 41x41x2 3000 3D	S	4100606	3000	41	41	5,48
TCP 41x62x2 3000 3D	S	4100610	3000	41	62	7,37
TCP 41x41x2 3000 3D ZZ	ZZ	4020606	3000	41	41	5,55
TCP 41x62x2 3000 3D ZZ	ZZ	4020610	3000	41	62	7,63

Použití

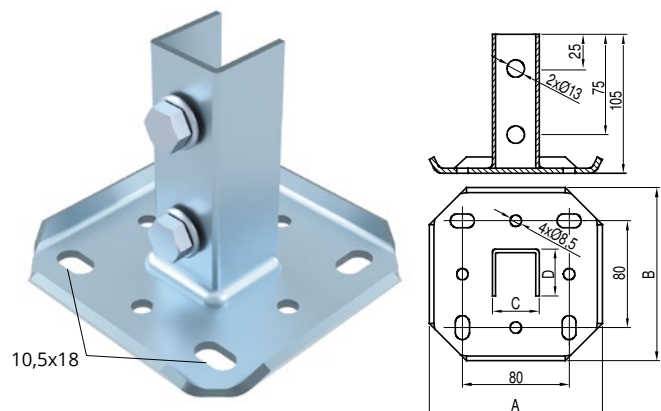
Jako univerzální nosný prvek
(stojna, záves, na zeď, strop
i podlahu).

Application

As a universal support element
(support for beam, hinge, ceiling
and floor).

PATKA TOP C PROFILU

BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFILE



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	▶C◀ [mm]	▶D◀ [mm]	kg
PTCP 21	GZ	4100618	129	129	35	15	0,72
PTCP 41	GZ	4010611	129	129	35	35	0,82
PTCP 62	GZ	4010612	129	129	35	55	0,84
PTCP 41 ZZ	ZZ	4020611	129	129	35	35	0,83
PTCP 62 ZZ	ZZ	4020612	129	129	35	55	0,85

Součástí dílu je 2x S 10x20, 2x M M10 a 4x PP M10.

Použití

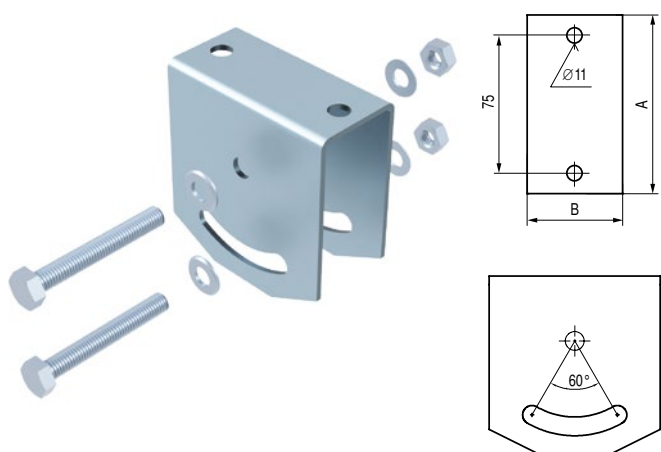
Pro svislé zavěšení
TOP C profilu.

Application

Vertical hanging
TOP C profil.

VÝKYVNÝ DRŽÁK TOP C PROFILU

FLEXIBLE BRACKET CLAMP FOR TOP C PROFILE



TYP		Obj. č. Ref. No.	 A [mm]	 B [mm]	 X [mm]	 kg
VD TCP	ZZ	4020715	100	49	3	0,63

Součástí držáku je i spojovací materiál pro uchycení TOP C profilu
(2x šroub M10x70 + 2x matice M10 + 4x podložka M10)

Použití

Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop viz str. 49. Je dodáván včetně spojovacího materiálu. Možno dodat i v provedení GC.

Application

Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling see page 49. Supplied incl. connecting pieces. GC version also possible.

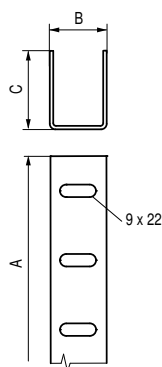
SPOJKA TOP C PROFILU

LINK FOR TOP C PROFIL

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A [mm]	▶B [mm]	▶C [mm]	kg
STCP 41x21	S	4100615	200	35	15	0,18
STCP 41x41	S	4100616	200	35	35	0,30
STCP 41x62	S	4100617	200	35	55	0,43
STCP 41x41 MA	MA	1402331	200	35	35	0,31
STCP 41x62 MA	MA	1402332	200	35	55	0,44

Doporučený spojovací materiál:

SM M8 VRAT. 4010915 (vratový šroub M8x16 + límcová matice)
PV M8 4010910



STROPNÍ DRŽÁK STOJNY

CEILING CLAMP FOR SUPPORT

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A [mm]	▶B [mm]	kg
SDS	GZ	4100701	122	60	0,55
SDS GC	GC	4040701	122	60	0,56
SDS ZZ	ZZ	4020701	122	60	0,57

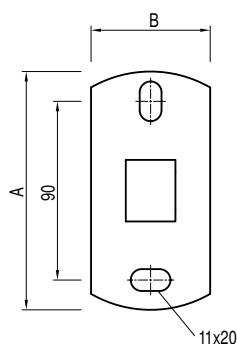
Součástí dílu je i spojovací materiál pro uchycení Stojny: (1x šroub M10x45, 1x matice M10, 1x podložka M10, 1x podložka hranatá M10)

Použití

Slouží k uchycení stojny při montáži pod strop. Je dodáván včetně spojovacího materiálu.

Application

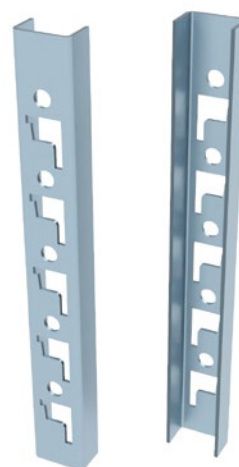
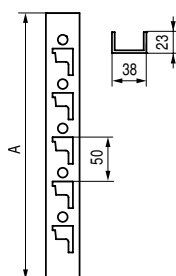
Intended for clamping a stem when mounted below a ceiling. Supplied incl. connecting pieces.



STOJNA

SUPPORT FOR BEAM

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A [mm]	kg
ST 300	ZZ	4020501	300	0,41
ST 600	ZZ	4020502	600	0,82
ST 800	ZZ	4020503	800	1,09
ST 1200	ZZ	4020504	1200	1,63
ST 2000	ZZ	4020505	2000	2,72
ST 300 GC	GC	4050501	300	0,42
ST 600 GC	GC	4050502	600	0,83
ST 800 GC	GC	4050503	800	1,11
ST 1200 GC	GC	4050504	1200	1,65
ST 2000 GC	GC	4050505	2000	2,75



Použití

Používá se pro ukládání kabelových systémů do pater. Přichycení ke stěně se provádí přes otvory prům. 10,5 mm.

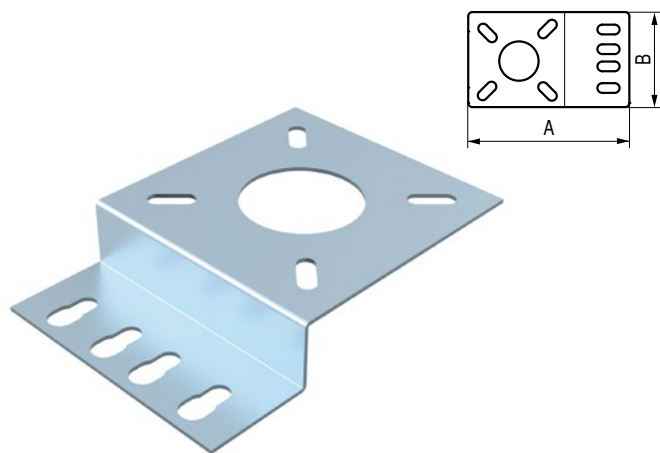
Application

Is used for storage of cable systems in the levels. Attachment to the wall is made through the openings of 10.5 mm diameter.

S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	GC	LAKOVÁNÍ - POLYESTER - Z OBOU STRAN SPRAYED COATING - POLYESTER - FROM BOTH SIDES	GZ	ZINKOVÁNÍ - GALVANIČKÉ ZINKOVÁNÍ ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC	ZZ	ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM HOT-DIP-GALVANIZED
MA	ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS® ZINC PLATING - MAGNELIS®						

DRŽÁK KRABICE

HOLDER FOR INSTALLATION BOX



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	▶C◀ [mm]	kg
DK	S	4101006	130	92	30	0,13
DK ZZ	ZZ	4020718	130	92	30	0,13

Použití

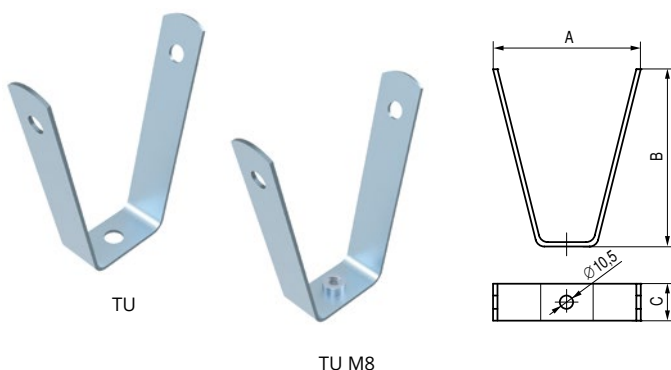
K uchycení elektroinstalační krabice ke žlabu.

Application

Fixing electrical box to tray.

TRAPÉZOVÝ ÚCHYT

TRAPEZOIDAL CLAMP



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	▶C◀ [mm]	kg
TU	S	4010705	100	120	25	0,10
TU M8	S	4010706	100	120	25	0,11
TU MA	MA	1402701	100	120	25	0,10

Použití

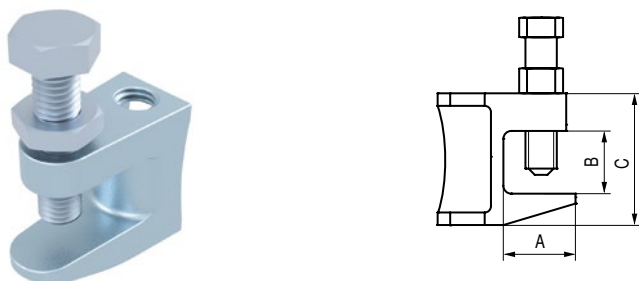
Slouží k zavěšení nosných prvků do stropů z trapézových plechů.

Application

Is used for fixing the supporting elements to the top walls made of trapezoidal metal plates.

NOSNÁ SVĚRKA

BEAM CLAMPS



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	▶A◀ [mm]	▶B◀ [mm]	▶C◀ [mm]	kg
NS M8	GZ	4010906	21	19	35	0,08
NS M10	GZ	4010907	29	21	45	0,15

Použití

Uchycení závitové tyče na ocelový profil (I, C) viz str. 49.

Application

Attaching threaded rod to the steel structure (I, C) see page 49.

S ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

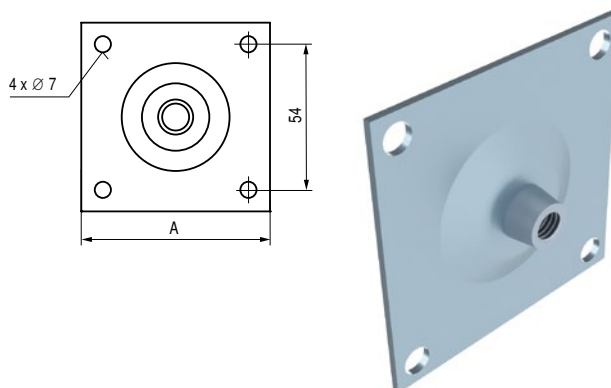
ZZ ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM
HOT-DIP-GALVANIZED

MA ZINKOVÁNÍ - MAGNELIS®
ZINC PLATING - MAGNELIS®

STROPNÍ DRŽÁK ZT

CEILING CLAMP FOR THREADED ROD

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]		kg
SDZT	S	4100704	70	M8	0,08



Použití

Slouží k uchycení závitové tyče všude tam, kde nelze použít kovové kotvy.

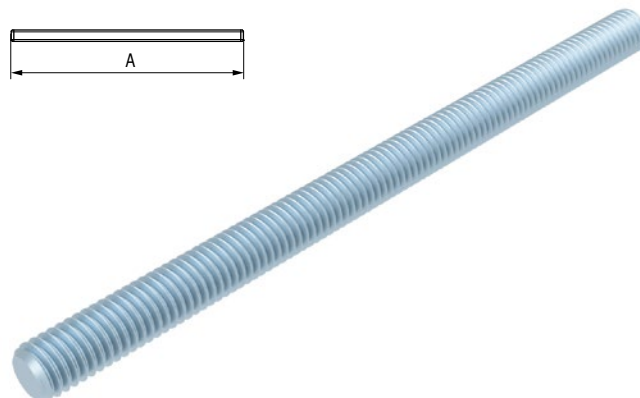
Application

Intended for clamping a threaded rod where metal anchors cannot be used.

ZÁVITOVÁ TYČ

THREADED ROD

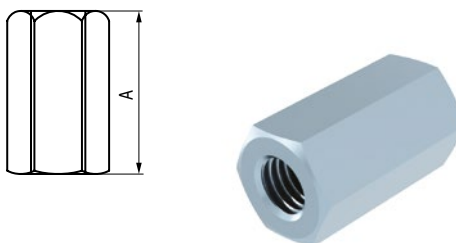
TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	kg
ZT M8 1m	GZ	4010901	1000	0,31
ZT M8 2m	GZ	4010902	2000	0,62
ZT M10 1m	GZ	4010904	1000	0,46
ZT M10 2m	GZ	4010905	2000	0,99



PRODLUŽOVACÍ MATICE

LENGTHENING NUT

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	kg
PM M8	GZ	4010903	24	0,02
PM M10	GZ	4010927	30	0,04



S

ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR
CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED

GZ

ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

JEDNOTLIVÉ PŘÍCHYTKY

SINGL CLAMP

PK1

PK1-H



Kotvení M8



Upevňovací hřeb dle návrhu
zákazníka.

Fixing nail according to customer's
design.

rozměr A - max. průměr kabelu

Použití

Použití: uchycení kabelu ke stěně
(v kombinaci s TS 7,5 x 92).

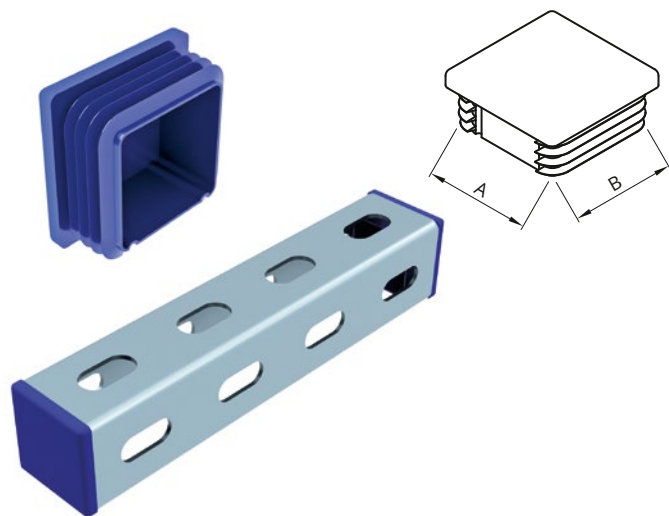
Application

Application: attaching the cable
to the wall (in combination with
TS 7,5 x 92).

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	mm
PK1-8	S	6010101	8	2
PK1-10	S	6010102	10	2
PK1-12	S	6010103	12	2
PK1-16	S	6010104	16	2
PK1-20	S	6010105	20	2
PK1-24	S	6010106	24	2
PK1-28	S	6010107	28	2
PK1-32	S	6010108	32	2
PK1-36	S	6010109	36	2
PK1-8H	S	6010119	8	2
PK1-10H	S	6010120	10	2
PK1-12H	S	6010121	12	2
PK1-16H	S	6010122	16	2
PK1-20H	S	6010123	20	2
PK1-24H	S	6010124	24	2
PK1-28H	S	6010125	28	2
PK1-32H	S	6010126	32	2
PK1-36H	S	6010127	36	2

KRYTKA TOP C PROFILU

TOP C PROFILE CAP



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [mm]	B [mm]	kg
KTCP 21	PL	4100621	41	21	0,01
KTCP 41	PL	4100622	41	41	0,01
KTCP 62	PL	4100623	41	62	0,02

Použití

Slouží k zakončení tras montáž-
ních závěsů. Plní také bezpeč-
nostní funkci proti zranění, kdy
by byl konec montážního závěsu
nechráněn.

Application

It serves to terminate the routes
of mounting hinges. It also ser-
ves as a safety function against
injury if the end of the mounting
hinge is left unprotected.

OCHRANA HRANY ŽLABU

EDGE PROTECTION FOR PANELS



TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	A [m]	kg
OHZ	PR	4971001	10	0,63

S	ZINKOVÁNÍ - SENDZIMIR CONTINUOUSLY HOT-DIP COATED	ZZ	ZINKOVÁNÍ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM HOT-DIP-GALVANIZED	PL	PLAST PLASTIC	PR	PRYŽ RUBBER
---	--	----	--	----	------------------	----	----------------

PRŮVLAKOVÉ KOTVY

WEDGE ANCHOR

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	Obj. č. Ref. No.
KP M8x60	GZ	4010920	1
KP M8x60 PO	GZ	4010945	1
KP BZ M8-6/60 PO	GZ	4010933	1
KP BZ M10-10/70 PO	GZ	4010934	1
KP BZ-U M8-30-41/95 PO	GZ	4010937	1
KP BZ-U M8 15-26/80 PO	GZ	4010938	1
KP BZ-U M10-30-50/110 PO	GZ	4010942	1

KP BZ



KP BZ-U



Použití

Slouží k upevňování nosníků, patek TCP, závěsů a držáků do betonu nebo plných cihel.

Application

For fixing supports, TCP brackets, hinges and brackets in concrete or solid brick.

ZINKOVÝ SPREJ

ZN SPRAY

TYP	Obj. č. Ref. No.
ZN sprej 400 ml	4991002

Použití

K ochraně řezných a střížných ploch pozinkovaného materiálu.

Application

To protect cutting and shearing surfaces of zinc coated material.

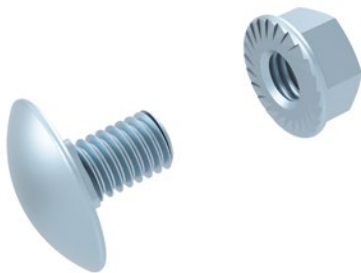


SPOJOVACÍ MATERIÁL

CONNECTING MATERIAL

TYP	✓	Obj. č. Ref. No.	
SM M6 VRAT.	GZ	4010914	100+100
SM M6 VRAT GM	GM	4500948	100+100
CM M10x35	GZ	4010928	1
CM M8x35	GZ	4010929	1
M M8	GZ	4010908	1
M M10	GZ	4010909	1
PP M8	GZ	4010916	1
PV M8	GZ	4010910	1
PV M10	GZ	4010911	1
S 8x20	GZ	4010918	10
S 8x35	GZ	4010924	10
S 8x100	GZ	4010925	10
S 8x120	GZ	4010926	10
S 10x35	GZ	4010930	10
V 6x60	GZ	4010921	10
TS 7,5x92	GZ	4010923	10
KO M8	GZ	4010912	1
KO M10	GZ	4010913	1
H 10x50	PL	4980922	10

SM
Spojovací materiál SM M6 VRAT.
+ límcová matice
Connecting material SM M6 VRAT.
+ nut with flange



CM
Čtyřhranná matice CM M8 (M10) x 35 s pružinou
Square nut CM M8 (M10) x 35

Používá se pro montáž nosníků na top c profil



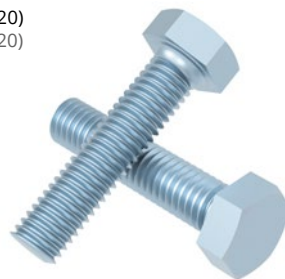
M
Matice M M8 (M10)
Nut M M8 (M10)



PV
Podložka velkoplošná PV M8 (M10)
Large washer PV M8 (M10)

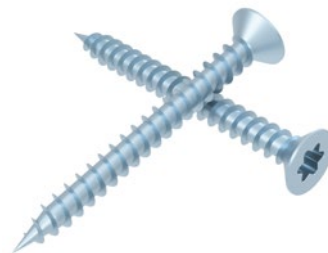


S
Šroub S 8x20; S 8x35 (S 8x100, S 8x120)
Screw S 8x20; S 8x35 (S 8x100, S 8x120)

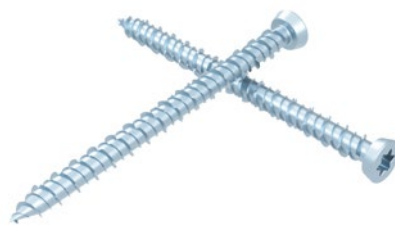


Šroub S 10x35
Screw S 10x35

V
Vrut V 6x60
Wood screw V 6x60



TS
Turbošroub TS 7,5x92
Turboscrew TS 7,5x92



KO
Kotva kovová KO M8 (KO M10)
Steel anchor KO M8 (KO M10)



H
Hmoždinka H 10x50 plast
Plastic dowels 10x50



PP
Podložka plochá PPM8
Flat washer PP M8



GZ ZINKOVÁNÍ - GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ
ELECTROPLATED COATINGS OF ZINC

GM GEOMET

PL PLAST
PLASTIC



.....

.....

.....

.....

.....

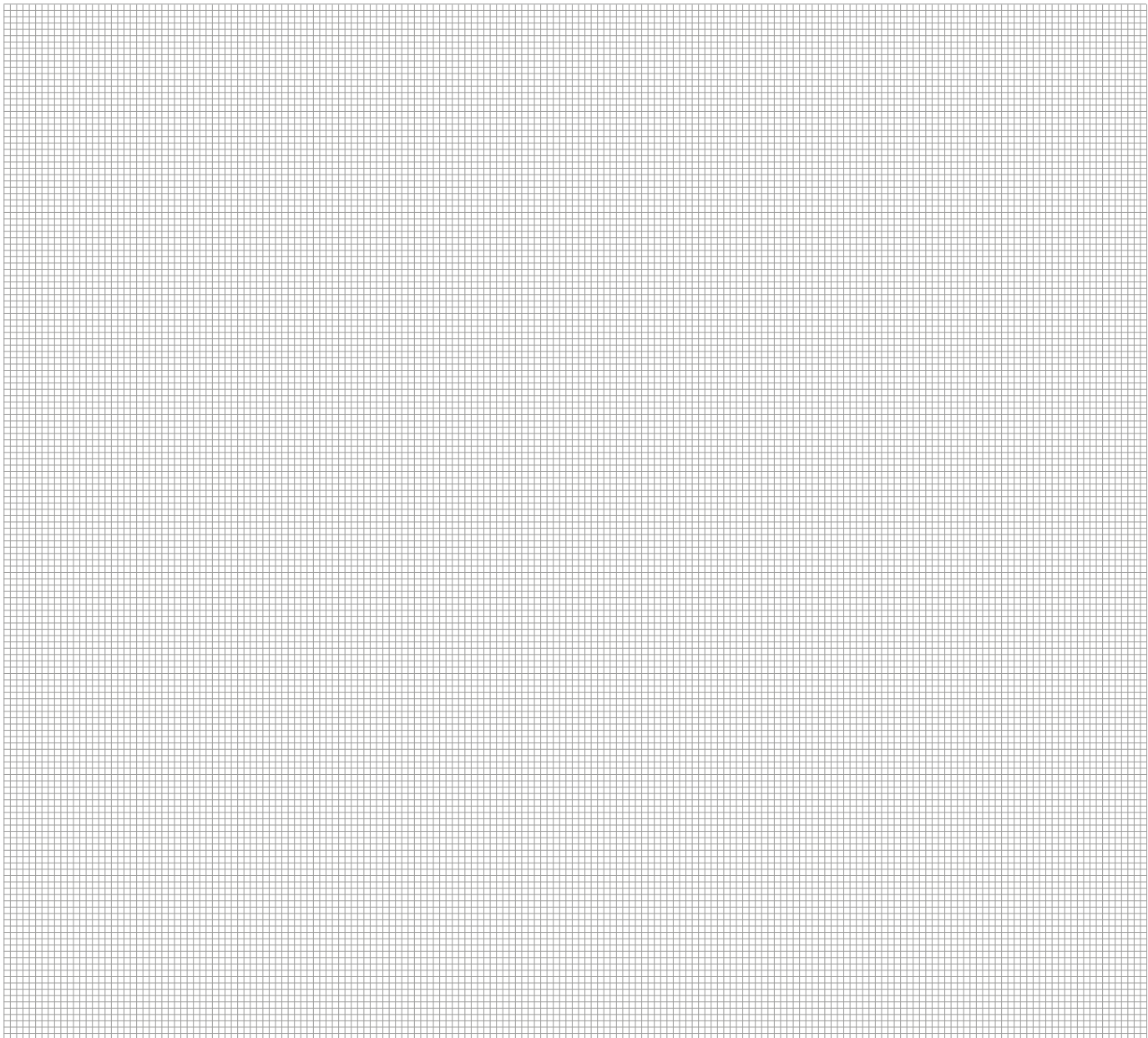
.....

.....

.....

.....

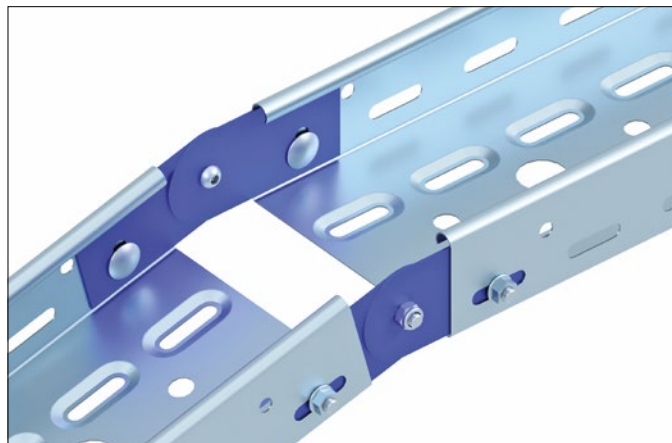
.....



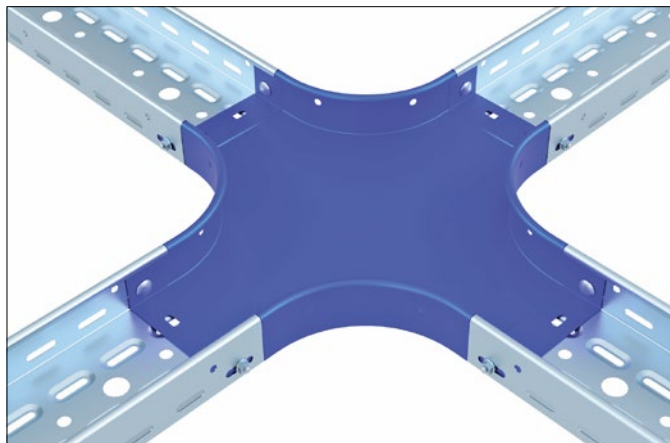
PŘÍKLADY MONTÁŽE

EXAMPLE OF ASSEMBLY

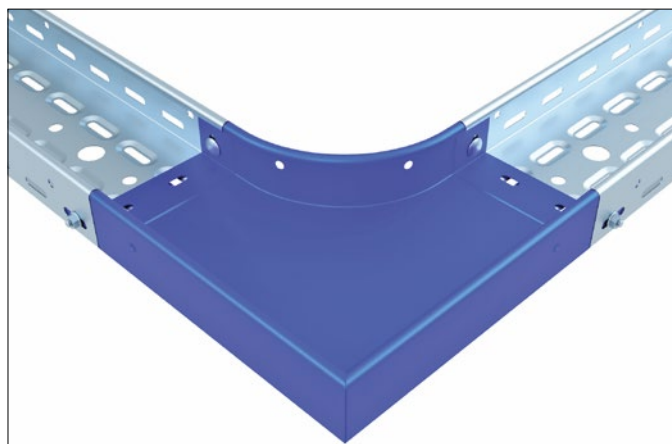
Kloubové spojení
Articulated connection



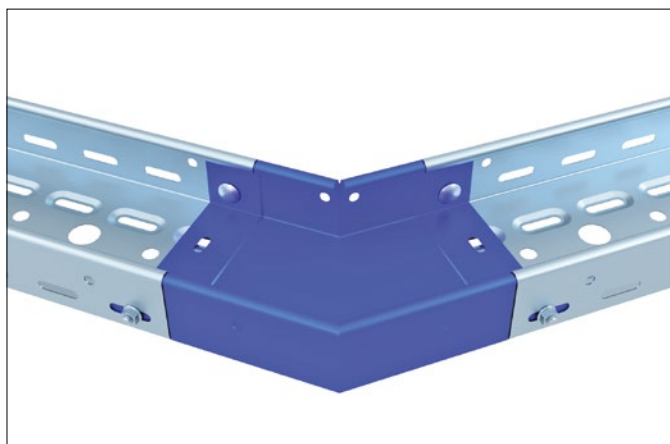
Křížení tras
Tras crossing



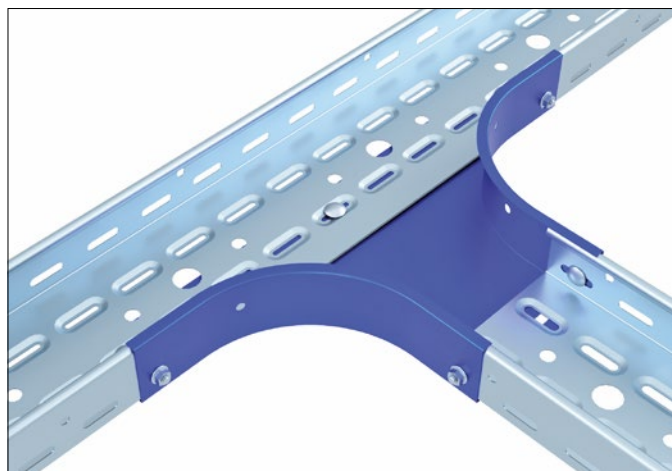
Odbočení trasy 90° - horizontální
Branching 90° - horizontal



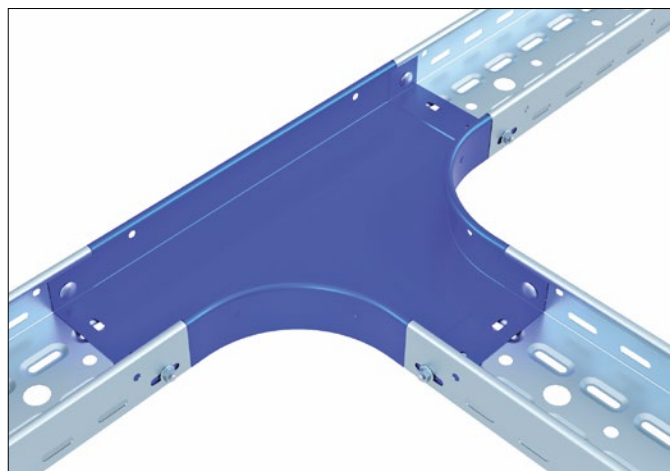
Odbočení trasy 45° - horizontální
Branching 45° - horizontal



Odbočení z průběžné trasy - varianta I
Branching of continuous raceways
- variant I



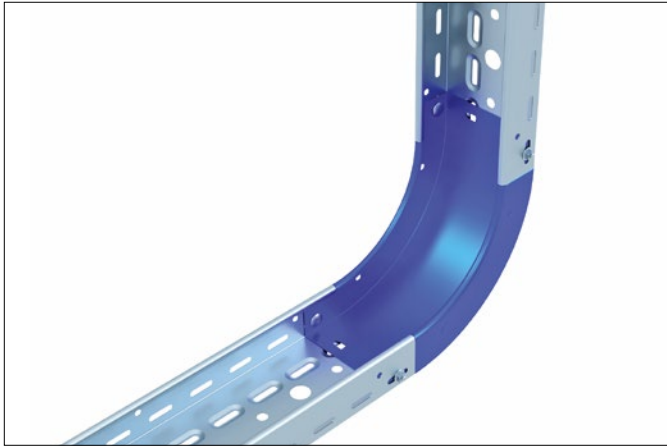
Odbočení z průběžné trasy - varianta II
Branching of continuous raceways
- variant II



PŘÍKLADY MONTÁŽE

EXAMPLE OF ASSEMBLY

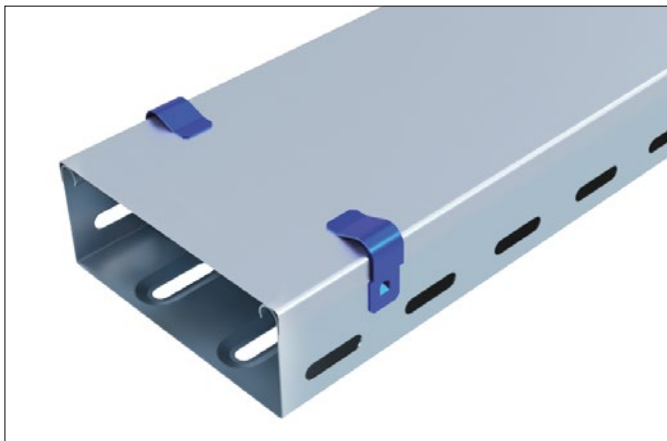
Stoupání trasy
Climbing



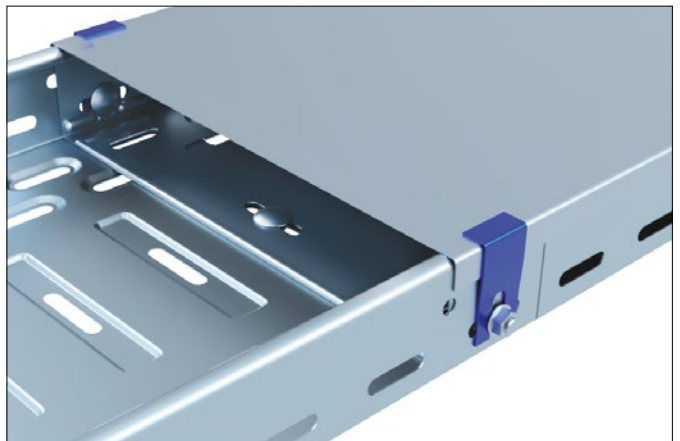
Klesání trasy
Descent



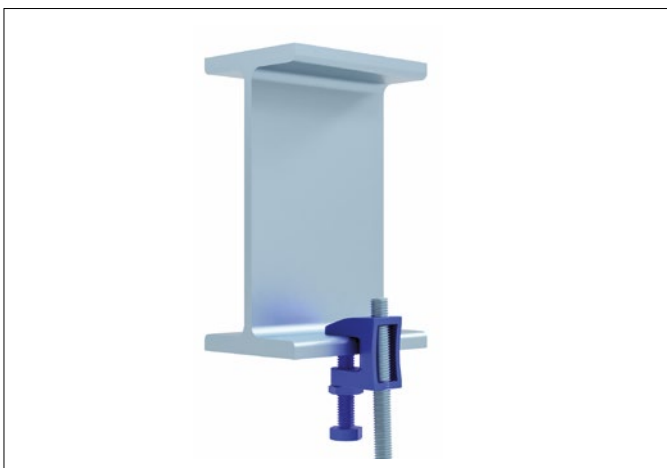
Pružný uzávěr víka - PUV
Cover flexible clamp - PUV



Upínka víka - UV
Cover clamp - UV



Nosná svěrka - NS
Beam clamps - NS



Výkyvný držák TOP C profilu
Flexible bracket



SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL

REFERENCE NUMBERS INDEX

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
1012801	PUV	32	1100912	K 150/60 90°	22	1101336	KVJ 300/50	18	1101802	VT 75	33	1102406	Z 125/50	19
1042801	PUV GC	32	1100913	K 200/60 90°	22	1101401	VKVJ 62/50	35	1101803	VT 100	33	1102407	Z 250/50	19
1100221	EKZS 62/50 2m	14	1100914	K 300/60 90°	22	1101404	VKVJ 125/50	35	1101804	VT 125	33	1102408	Z 400/50	19
1100222	EKZS 62/50 3m	14	1100925	K 125/100 90°	29	1101407	VKVJ 250/50	35	1101805	VT 150	33	1102409	Z 500/50	19
1100223	EKZS 125/50 2m	14	1100926	K 250/100 90°	29	1101408	VKVJ 300/60	35	1101806	VT 200	33	1102425	Z 125/100	31
1100224	EKZS 125/50 3m	14	1100927	K 400/100 90°	29	1101409	VKVJ 400/50	35	1101807	VT 250	33	1102426	Z 250/100	31
1100225	EKZS 250/50 2m	14	1100928	K 500/100 90°	29	1101410	VKVJ 500/50	35	1101808	VT 300	33	1102427	Z 400/100	31
1100226	EKZS 250/50 3m	14	1100936	K 300/50 90°	17	1101412	VKVJ 75/60	35	1101809	VT 400	33	1102428	Z 500/100	31
1100227	EKZS 400/50 2m	14	1101001	VK 62 90°	34	1101413	VKVJ 100/60	35	1101810	VT 500	33	1102436	Z 300/50	19
1100228	EKZS 400/50 3m	14	1101002	VK 75 90°	34	1101414	VKVJ 125/100	35	1101905	OD 62/50	19	1102503	S 50	16
1100229	EKZS 500/50 2m	14	1101003	VK 100 90°	34	1101415	VKVJ 150/60	35	1101906	OD 125/50	19	1102506	S 60 TKZ	21
1100230	EKZS 500/50 3m	14	1101004	VK 125 90°	34	1101417	VKVJ 200/60	35	1101907	OD 250/50	19	1102509	S 100	28
1100231	AKZS 62/50 2m	15	1101005	VK 150 90°	34	1101419	VKVJ 250/100	35	1101908	OD 400/50	19	1102510	SK 50	16
1100233	AKZS 125/50 2m	15	1101006	VK 200 90°	34	1101424	VKVJ 500/100	35	1101909	OD 500/50	19	1102513	SK 100	28
1100235	AKZS 250/50 2m	15	1101007	VK 250 90°	34	1101427	VKVJ 400/100	35	1101925	OD 125/100	31	1102516	SU 50	16
1100237	AKZS 400/50 2m	15	1101008	VK 300 90°	34	1101428	VKVJ 300/50	35	1101926	OD 250/100	31	1102517	SU 60	21
1100239	AKZS 500/50 2m	15	1101009	VK 400 90°	34	1101505	KVN 62/50	18	1101927	OD 400/100	31	1102519	SU 100	28
1100241	EKZS 300/50 2m	15	1101010	VK 500 90°	34	1101506	KVN 125/50	18	1101928	OD 500/100	31	1102523	SK 60	21
1100243	EKZS 300/50 3m	15	1101105	K 62/50 45°	17	1101507	KVN 250/50	18	1101936	OD 300/50	19	1102525	SDKZ 250	16, 28
1100244	AKZS 300/50 2m	15	1101106	K 125/50 45°	17	1101508	KVN 400/50	18	1102105	KR 62/50	17	1102526	SDKZ 400	16, 28
1100317	TKZ 75/60 2m	20	1101107	K 250/50 45°	17	1101509	KVN 500/50	18	1102106	KR 125/50	17	1102527	SDKZ 500	16, 28
1100318	TKZ 100/60 2m	20	1101108	K 400/50 45°	17	1101510	KVN 75/60	23	1102107	KR 250/50	17	1102528	SDKZ 300	16
1100319	TKZ 150/60 2m	20	1101109	K 500/50 45°	17	1101511	KVN 100/60	23	1102108	KR 400/50	17	1102530	SD TKZ	21
1100320	TKZ 200/60 2m	20	1101110	K 75/60 45°	22	1101512	KVN 150/60	23	1102109	KR 500/50	17	1102802	UV	32
1100321	TKZ 300/60 2m	20	1101111	K 100/60 45°	22	1101513	KVN 200/60	23	1102110	KR 75/60	22	1102221	EKZS 62/50 2m G	14
1100521	EKZS 125/100 2m	26	1101112	K 150/60 45°	22	1101514	KVN 300/60	23	1102111	KR 100/60	22	1102222	EKZS 125/50 2m G	14
1100522	EKZS 125/100 3m	26	1101113	K 200/60 45°	22	1101525	KVN 125/100	30	1102112	KR 150/60	22	1102223	EKZS 250/50 2m G	14
1100523	EKZS 250/100 2m	26	1101114	K 300/60 45°	22	1101526	KVN 250/100	30	1102113	KR 200/60	22	1102224	EKZS 400/50 2m G	14
1100524	EKZS 250/100 3m	26	1101125	K 125/100 45°	29	1101527	KVN 400/100	30	1102114	KR 300/60	22	1102225	EKZS 500/50 2m G	14
1100525	EKZS 400/100 2m	26	1101126	K 250/100 45°	29	1101528	KVN 500/100	30	1102125	KR 125/100	29	1102227	EKZS 62/50 3m G	14
1100526	EKZS 400/100 3m	26	1101127	K 400/100 45°	29	1101536	KVN 300/50	30	1102126	KR 250/100	29	1102228	EKZS 125/50 3m G	14
1100527	EKZS 500/100 2m	26	1101128	K 500/100 45°	29	1101601	VKVN 62	36	1102127	KR 400/100	29	1102229	EKZS 250/50 3m G	14
1100528	EKZS 500/100 3m	26	1101136	K 300/50 45°	17	1101602	VKVN 75	36	1102128	KR 500/100	29	1102230	EKZS 300/50 3m G	14
1100531	AKZS 125/100 2m	27	1101201	VK 62 45°	34	1101603	VKVN 100	36	1102136	KR 300/50	17	1102231	EKZS 400/50 3m G	14
1100533	AKZS 250/100 2m	27	1101202	VK 75 45°	34	1101604	VKVN 125	36	1102201	VKR 62	33	1102232	EKZS 500/50 3m G	14
1100535	AKZS 400/100 2m	27	1101203	VK 100 45°	34	1101605	VKVN 150	36	1102202	VKR 75	33	1102233	EKZS 300/50 2m G	14
1100537	AKZS 500/100 2m	27	1101204	VK 125 45°	34	1101606	VKVN 200	36	1102203	VKR 100	33	1102234	AKZS 62/50 2m G	15
1100701	V 62 2m	32	1101205	VK 150 45°	34	1101607	VKVN 250	36	1102204	VKR 125	33	1102235	AKZS 125/50 2m G	15
1100705	V 125 2m	32	1101206	VK 200 45°	34	1101608	VKVN 300	36	1102205	VKR 150	33	1102236	AKZS 250/50 2m G	15
1100709	V 250 2m	32	1101207	VK 250 45°	34	1101609	VKVN 400	36	1102206	VKR 200	33	1102237	AKZS 300/50 2m G	15
1100712	V 400 2m	32	1101208	VK 300 45°	34	1101610	VKVN 500	36	1102207	VKR 250	33	1102238	AKZS 400/50 2m G	15
1100714	V 500 2m	32	1101209	VK 400 45°	34	1101705	T 62/50	18	1102208	VKR 300	33	1102239	AKZS 500/50 2m G	15
1100718	V 300 2m	32	1101210	VK 500 45°	34	1101706	T 125/50	18	1102209	VKR 400	33	110317	TKZ 75/60 2m G	20
1100721	V 75/2000	32	1101305	KVJ 62/50	18	1101707	T 250/50	18	1102210	VKR 500	33	110318	TKZ 100/60 2m G	20
1100722	V 100/2000	32	1101306	KVJ 125/50	18	1101708	T 400/50	18	1102304	R 62/50	19	110319	TKZ 150/60 2m G	20
1100723	V 150/2000	32	1101307	KVJ 250/50	18	1101709	T 500/50	18	1102305	R 125/50	19	110320	TKZ 200/60 2m G	20
1100724	V 200/2000	32	1101308	KVJ 400/50	18	1101710	T 75/60	23	1102306	R 250/50	19	110321	TKZ 300/60 2m G	20
1100725	V 300/2000	32	1101309	KVJ 500/50	18	1101711	T 100/60	23	1102321	R 125/100	31	110521	EKZS 125/100 2m G	26
1100802	PRZ 50 2m	16, 21	1101310	KVJ 75/60	23	1101712	T 150/60	23	1102322	R 250/100	31	110522	EKZS 250/100 2m G	26
1100806	PRZ 100 2m	28	1101311	KVJ 100/60	23	1101713	T 200/60	23	1102332	R 50/50	19	110523	EKZS 400/100 2m G	26
1100905	K 62/50 90°	17	1101312	KVJ 150/60	23	1101714	T 300/60	23	1102333	R 100/50	19	110524	EKZS 500/100 2m G	26
1100906	K 125/50 90°	17	1101313	KVJ 200/60	23	1101725	T 125/100	30	1102334	R 150/50	19	110525	EKZS 125/100 3m G	26
1100907	K 250/50 90°	17	1101314	KVJ 300/60	23	1101726	T 250/100	30	1102335	R 188/50	19	110526	EKZS 250/100 3m G	26
1100908	K 400/50 90°	17	1101325	KVJ 125/100	30	1101727	T 400/100	30	1102336	R 238/50	19	110527	EKZS 400/100 3m G	26
1100909	K 500/50 90°	17	1101326	KVJ 250/100	30	1101728	T 500/100	30	1102337	R 100/100	31	110528	EKZS 500/100 3m G	26
1100910	K 75/60 90°	22	1101327	KVJ 400/100	30	1101736	T 300/50	18	1102338	R 150/100	31	110529	AKZS 125/100 2m G	27
1100911	K 100/60 90°	22	1101328	KVJ 500/100	30	1101801	VT 62	33	1102405	Z 62/50	19	110530	AKZS 250/100 2m G	27

SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL

REFERENCE NUMBERS INDEX

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
1110531	AKZS 400/100 2m G	27	1111205	VK 150 45° G	34	1111607	VKVN 250 G	36	1112204	VKR 125 G	33	1400831	K 500/100 90° MA	29
1110532	AKZS 500/100 2m G	27	1111206	VK 200 45° G	34	1111608	VKVN 300 G	36	1112205	VKR 150 G	33	1400902	VK 62 90° MA	34
1110701	V 62 2m G	32	1111207	VK 250 45° G	34	1111609	VKVN 400 G	36	1112206	VKR 200 G	33	1400905	VK 125 90° MA	34
1110705	V 125 2m G	32	1111208	VK 300 45° G	34	1111610	VKVN 500 G	36	1112207	VKR 250 G	33	1400908	VK 250 90° MA	34
1110709	V 250 2m G	32	1111209	VK 400 45° G	34	1111705	T 62/50 G	18	1112208	VKR 300 G	33	1400909	VK 300 90° MA	34
1110712	V 400 2m G	32	1111210	VK 500 45° G	34	1111706	T 125/50 G	18	1112209	VKR 400 G	33	1400910	VK 400 90° MA	34
1110714	V 500 2m G	32	1111305	KVJ 62/50 G	18	1111707	T 250/50 G	18	1112210	VKR 500 G	33	1400911	VK 500 90° MA	34
1110718	V 300 2m G	32	1111306	KVJ 125/50 G	18	1111708	T 400/50 G	18	1122304	R 62/50 GC	19	1401006	K 62/50 45° MA	17
1110719	V 75/2000 G	32	1111307	KVJ 250/50 G	18	1111709	T 500/50 G	18	1122305	R 125/50 GC	19	1401007	K 125/50 45° MA	17
1110720	V 100/2000 G	32	1111308	KVJ 400/50 G	18	1111710	T 75/60 G	23	1122306	R 250/50 GC	19	1401008	K 250/50 45° MA	17
1110721	V 150/2000 G	32	1111309	KVJ 500/50 G	18	1111711	T 100/60 G	23	1122321	R 125/100 GC	31	1401009	K 300/50 45° MA	17
1110722	V 200/2000 G	32	1111310	KVJ 75/60 G	23	1111712	T 150/60 G	23	1122322	R 250/100 GC	31	1401010	K 400/50 45° MA	17
1110723	V 300/2000 G	32	1111311	KVJ 100/60 G	23	1111713	T 200/60 G	23	1122331	R 50/50 GC	19	1401011	K 500/50 45° MA	17
1110905	K 62/50 90° G	17	1111312	KVJ 150/60 G	23	1111714	T 300/60 G	23	1122332	R 100/50 GC	19	1401027	K 125/100 45° MA	29
1110906	K 125/50 90° G	17	1111313	KVJ 200/60 G	23	1111725	T 125/100 G	30	1122333	R 150/50 GC	19	1401028	K 250/100 45° MA	29
1110907	K 250/50 90° G	17	1111314	KVJ 300/60 G	23	1111726	T 250/100 G	30	1122334	R 188/50 GC	19	1401030	K 400/100 45° MA	29
1110908	K 400/50 90° G	17	1111325	KVJ 125/100 G	30	1111727	T 400/100 G	30	1122335	R 238/50 GC	19	1401031	K 500/100 45° MA	29
1110909	K 500/50 90° G	17	1111326	KVJ 250/100 G	30	1111728	T 500/100 G	30	1122336	R 100/100 GC	31	1401102	VK 62 45° MA	34
1110910	K 75/60 90° G	22	1111327	KVJ 400/100 G	30	1111736	T 300/50 G	30	1122337	R 150/100 GC	31	1401105	VK 125 45° MA	34
1110911	K 100/60 90° G	22	1111328	KVJ 500/100 G	30	1111801	VT 62 G	33	1122405	Z 62/50 GC	19	1401108	VK 250 45° MA	34
1110912	K 150/60 90° G	22	1111336	KVJ 300/50 G	18	1111802	VT 75 G	33	1122406	Z 125/50 GC	19	1401109	VK 300 45° MA	34
1110913	K 200/60 90° G	22	1111401	VKVJ 62/50 G	35	1111803	VT 100 G	33	1122407	Z 250/50 GC	19	1401110	VK 400 45° MA	34
1110914	K 300/60 90° G	22	1111404	VKVJ 125/50 G	35	1111804	VT 125 G	33	1122408	Z 400/50 GC	19	1401111	VK 500 45° MA	34
1110925	K 125/100 90° G	22	1111407	VKVJ 250/50 G	35	1111805	VT 150 G	33	1122409	Z 500/50 GC	19	1401206	KVJ 62/50 MA	18
1110926	K 250/100 90° G	22	1111408	VKVJ 300/60 G	35	1111806	VT 200 G	33	1122425	Z 125/100 GC	31	1401207	KVJ 125/50 MA	18
1110927	K 400/100 90° G	22	1111409	VKVJ 400/50 G	35	1111807	VT 250 G	33	1122426	Z 250/100 GC	31	1401208	KVJ 250/50 MA	18
1110928	K 500/100 90° G	22	1111410	VKVJ 500/50 G	35	1111808	VT 300 G	33	1122427	Z 400/100 GC	31	1401209	KVJ 300/50 MA	18
1110936	K 300/50 90° G	17	1111412	VKVJ 75/60 G	35	1111809	VT 400 G	33	1122428	Z 500/100 GC	31	1401210	KVJ 400/50 MA	18
1111001	VK 62 90° G	34	1111413	VKVJ 100/60 G	35	1111810	VT 500 G	33	1122436	Z 300/50 GC	19	1401211	KVJ 500/50 MA	18
1111002	VK 75 90° G	34	1111414	VKVJ 125/100 G	35	1111905	OD 62/50 G	19	1122802	UV GC	32	1401227	KVJ 125/100 MA	30
1111003	VK 100 90° G	34	1111415	VKVJ 150/60 G	35	1111906	OD 125/50 G	19	1400232	AKZS 62/50 2m MA	15	1401228	KVJ 250/100 MA	30
1111004	VK 125 90° G	34	1111417	VKVJ 200/60 G	35	1111907	OD 250/50 G	19	1400236	AKZS 125/50 2m MA	15	1401230	KVJ 400/100 MA	30
1111005	VK 150 90° G	34	1111419	VKVJ 250/100 G	35	1111908	OD 400/50 G	19	1400237	AKZS 250/50 2m MA	15	1401231	KVJ 500/100 MA	30
1111006	VK 200 90° G	34	1111424	VKVJ 500/100 G	35	1111909	OD 500/50 G	19	1400238	AKZS 300/50 2m MA	15	1401306	VKVJ 62/50 MA	35
1111007	VK 250 90° G	34	1111427	VKVJ 400/100 G	35	1111925	OD 125/100 G	31	1400239	AKZS 400/50 2m MA	15	1401307	VKVJ 125/50 MA	35
1111008	VK 300 90° G	34	1111428	VKVJ 300/50 G	35	1111926	OD 250/100 G	31	1400240	AKZS 500/50 2m MA	15	1401308	VKVJ 250/50 MA	35
1111009	VK 400 90° G	34	1111505	KVN 62/50 G	18	1111927	OD 400/100 G	31	1400461	AKZS 125/100 2m MA	27	1401309	VKVJ 300/50 MA	35
1111010	VK 500 90° G	34	1111506	KVN 125/50 G	18	1111928	OD 500/100 G	31	1400462	AKZS 250/100 2m MA	27	1401310	VKVJ 400/50 MA	35
1111105	K 62/50 45° G	17	1111507	KVN 250/50 G	18	1111936	OD 300/50 G	19	1400464	AKZS 400/100 2m MA	27	1401311	VKVJ 500/50 MA	35
1111106	K 125/50 45° G	17	1111508	KVN 400/50 G	18	1112105	KR 62/50 G	17	1400465	AKZS 500/100 2m MA	27	1401327	VKVJ 125/100 MA	35
1111107	K 250/50 45° G	17	1111509	KVN 500/50 G	18	1112106	KR 125/50 G	17	1400602	V 62 2m MA	32	1401328	VKVJ 250/100 MA	35
1111108	K 400/50 45° G	17	1111510	KVN 75/60 G	23	1112107	KR 250/50 G	17	1400605	V 125 2m MA	32	1401330	VKVJ 400/100 MA	35
1111109	K 500/50 45° G	17	1111511	KVN 100/60 G	23	1112108	KR 400/50 G	17	1400608	V 250 2m MA	32	1401331	VKVJ 500/100 MA	35
1111110	K 75/60 45° G	22	1111512	KVN 150/60 G	23	1112109	KR 500/50 G	17	1400609	V 300 2m MA	32	1401406	KVN 62/50 MA	18
1111111	K 100/60 45° G	22	1111513	KVN 200/60 G	23	1112110	KR 75/60 G	22	1400610	V 400 2m MA	32	1401407	KVN 125/50 MA	18
1111112	K 150/60 45° G	22	1111514	KVN 300/60 G	23	1112111	KR 100/60 G	22	1400611	V 500 2m MA	32	1401408	KVN 250/50 MA	18
1111113	K 200/60 45° G	22	1111525	KVN 125/100 G	30	1112112	KR 150/60 G	22	1400702	PRZ 50 2m MA	16	1401409	KVN 300/50 MA	18
1111114	K 300/60 45° G	22	1111526	KVN 250/100 G	30	1112113	KR 200/60 G	22	1400705	PRZ 100 2m MA	28	1401410	KVN 400/50 MA	18
1111125	K 125/100 45° G	29	1111527	KVN 400/100 G	30	1112114	KR 300/60 G	22	1400806	K 62/50 90° MA	17	1401411	KVN 500/50 MA	18
1111126	K 250/100 45° G	29	1111528	KVN 500/100 G	30	1112125	KR 125/100 G	29	1400807	K 125/50 90° MA	17	1401427	KVN 125/100 MA	30
1111127	K 400/100 45° G	29	1111536	KVN 300/50 G	30	1112126	KR 250/100 G	29	1400808	K 250/50 90° MA	17	1401428	KVN 250/100 MA	30
1111128	K 500/100 45° G	29	1111601	VKVN 62 G	36	1112127	KR 400/100 G	29	1400809	K 300/50 90° MA	17	1401430	KVN 400/100 MA	30
1111136	K 300/50 45° G	17	1111602	VKVN 75 G	36	1112128	KR 500/100 G	29	1400810	K 400/50 90° MA	17	1401431	KVN 500/100 MA	30
1111201	VK 62 45° G	34	1111603	VKVN 100 G	36	1112136	KR 300/50 G	17	1400811	K 500/50 90° MA	17	1401502	VKVN 62 MA	36
1111202	VK 75 45° G	34	1111604	VKVN 125 G	36	1112201	VKR 62 G	33	1400827	K 125/100 90° MA	29	1401505	VKVN 125 MA	36
1111203	VK 100 45° G	34	1111605	VKVN 150 G	36	1112202	VKR 75 G	33	1400828	K 250/100 90° MA	29	1401508	VKVN 250 MA	36
1111204	VK 125 45° G	34	1111606	VKVN 200 G	36	1112203	VKR 100 G	33	1400830	K 400/100 90° MA	29	1401509	VKVN 300 MA	36

SEZNAM VÝROBKŮ PODLE OBJEDNACÍCH ČÍSEL

REFERENCE NUMBERS INDEX

Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page	Ob.číslo Ref.No.	Typ Type	Str. Page
1401510	VKVN 400 MA	36	1402207	Z 125/50 MA	19	4010401	K 62	38	4020404	K 125 ZZ	38	4100621	KTCP 21	44
1401511	VKVN 500 MA	36	1402208	Z 250/50 MA	19	4010403	K 100	38	4020407	K 250 ZZ	38	4100622	KTCP 41	44
1401606	T 62/50 MA	18	1402209	Z 300/50 MA	19	4010404	K 125	38	4020408	K 300 ZZ	38	4100623	KTCP 62	44
1401607	T 125/50 MA	18	1402210	Z 400/50 MA	19	4010405	K 150	38	4020409	K 400 ZZ	38	4100624	VSTCP	37
1401608	T 250/50 MA	18	1402211	Z 500/50 MA	19	4010406	K 200	38	4020410	K 500 MA	38	4100701	SDS	41
1401609	T 300/50 MA	18	1402227	Z 125/100 MA	31	4010407	K 250	38	4020501	ST 300	41	4100704	SDZT	43
1401610	T 400/50 MA	18	1402228	Z 250/100 MA	31	4010408	K 300	38	4020502	ST 600	41	4100807	ZA 250	38
1401611	T 500/50 MA	18	1402230	Z 400/100 MA	31	4010409	K 400	38	4020503	ST 800	41	4100808	ZA 300	38
1401627	T 125/100 MA	30	1402231	Z 500/100 MA	31	4010410	K 500	38	4020504	ST 1200	41	4100809	ZA 400	38
1401628	T 250/100 MA	30	1402302	S 50 MA	16	4010611	PTCP 41	40	4020505	ST 2000	41	4100810	ZA 500	38
1401630	T 400/100 MA	30	1402305	S 100 MA	28	4010612	PTCP 62	40	4020606	TCP 41x41x2 3000 3D ZZ	40	4101006	DK	42
1401631	T 500/100 MA	30	1402308	SK 50 MA	16	4010705	TU	42		TCP 41x62x2 3000 3D ZZ	40	4110807	ZA 250 GC	38
1401702	VT 62 MA	33	1402311	SK 100 MA	28	4010706	TU M8	42	4020610	PTCP 41 ZZ	40	4110808	ZA 300 GC	38
1401705	VT 125 MA	33	1402320	SDKZ 250 MA	16, 28	4010801	ZA 62	38		PTCP 62 ZZ	40	4110809	ZA 400 GC	38
1401708	VT 250 MA	33	1402321	SDKZ 300 MA	16	4010803	ZA 100	38	4020611	PTCP 41 ZZ	40	4110810	ZA 500 GC	38
1401709	VT 300 MA	33	1402322	SDKZ 400 MA	16, 28	4010804	ZA 125	38	4020612	PTCP 62 ZZ	40	4500948	SM M6 VRAT. GM	46
1401710	VT 400 MA	33	1402323	SDKZ 500 MA	16, 28	4010805	ZA 150	38	4020701	SDS ZZ	41	4971001	OHZ	44
1401711	VT 500 MA	33	1402326	SU 50 MA	16	4010806	ZA 200	38	4020715	VD TCP	40	4980922	H 10x50	46
1401806	OD 62/50 MA	19	1402329	SU 100 MA	28	4010901	ZT M8 1m	43	4020718	DK ZZ	42	4991002	ZN sprej 400 ml	45
1401807	OD 125/50 MA	19	1402331	STCP 41x41 MA	41	4010902	ZT M8 2m	43	4040101	N 62 GC	37	6010101	PK1-8	44
1401808	OD 250/50 MA	19	1402332	STCP 41x62 MA	41	4010903	PM M8	43	4040103	N 100 GC	37	6010102	PK1-10	44
1401809	OD 300/50 MA	19	1402401	UV MA	32	4010904	ZT M10 1m	43	4040104	N 125 GC	37	6010103	PK1-12	44
1401810	OD 400/50 MA	19	1402601	ZA 62 MA	38	4010905	ZT M10 2m	43	4040105	N 150 GC	37	6010104	PK1-16	44
1401811	OD 500/50 MA	19	1402602	ZA 125 MA	38	4010906	NS M8	42	4040106	N 200 GC	37	6010105	PK1-20	44
1401827	OD 125/100 MA	31	1402603	ZA 250 MA	38	4010907	NS M10	42	4040107	N 250 GC	37	6010106	PK1-24	44
1401828	OD 250/100 MA	31	1402604	ZA 300 MA	38	4010908	M M8	46	4040108	N 300 GC	37	6010107	PK1-28	44
1401830	OD 400/100 MA	31	1402605	ZA 400 MA	38	4010909	M M10	46	4040109	N 400 GC	37	6010108	PK1-32	44
1401831	OD 500/100 MA	31	1402606	ZA 500 MA	38	4010910	PV M8	46	4040110	N 500 GC	37	6010109	PK1-36	44
1401906	KR 62/50 MA	17	1402701	TU MA	42	4010911	PV M10	46	4040401	K 62 GC	38	6010119	PK1-8H	44
1401907	KR 125/50 MA	17	1502402	PUV GM	32	4010912	KO M8	46	4040403	K 100 GC	38	6010120	PK1-10H	44
1401908	KR 250/50 MA	17	4010101	N 62	37	4010913	KO M10	46	4040404	K 125 GC	38	6010121	PK1-12H	44
1401909	KR 300/50 MA	17	4010103	N 100	37	4010914	SM M6 VRAT.	46	4040405	K 150 GC	38	6010122	PK1-16H	44
1401910	KR 400/50 MA	17	4010104	N 125	37	4010918	S 8x20	46	4040406	K 200 GC	38	6010123	PK1-20H	44
1401911	KR 500/50 MA	17	4010105	N 150	37	4010921	V 6x60	46	4040407	K 250 GC	38	6010124	PK1-24H	44
1401927	KR 125/100 MA	29	4010106	N 200	37	4010923	TS 7,5x92	46	4040408	K 300 GC	38	6010125	PK1-28H	44
1401928	KR 250/100 MA	29	4010107	N 250	37	4010924	S 8x35	46	4040409	K 400 GC	38	6010126	PK1-32H	44
1401930	KR 400/100 MA	29	4010108	N 300	37	4010925	S 8x100	46	4040410	K 500 GC	38	6010127	PK1-36H	44
1401931	KR 500/100 MA	29	4010109	N 400	37	4010926	S 8x120	46	4040701	SDS GC	41			
1402002	VKR 62 MA	33	4010110	N 500	37	4010927	PM M10	43	4040801	ZA 62 GC	38			
1402005	VKR 125 MA	33	4010201	NL 62	39	4010928	CM M10x35	46	4040803	ZA 100 GC	38			
1402008	VKR 250 MA	33	4010203	NL 100	39	4010929	CM M8x35	46	4040804	ZA 125 GC	38			
1402009	VKR 300 MA	33	4010204	NL 125	39	4010930	S 10x35	46	4040805	ZA 150 GC	38			
1402010	VKR 400 MA	33	4010205	NL 150	39	4010933	KP BZ M8-6/60	45	4040806	ZA 200 GC	38			
1402011	VKR 500 MA	33	4010206	NL 200	39	4010934	KP BZ M10-10/70	45	4050501	ST 300 GC	41			
1402107	R 50/50 MA	19	4010207	NL 250	39	4010937	KP BZ-U M8-30-41/95	45	4050502	ST 600 GC	41			
1402108	R 62/50 MA	19	4010208	NL 300	39		KP BZ-U M8 15-26/80	45	4050503	ST 800 GC	41			
1402109	R 100/50 MA	19	4010209	NL 400	39	4010938	KP BZ-U M10-30-50/110	45	4050504	ST 1200 GC	41			
1402110	R 125/50 MA	19	4010210	NL 500	39		N 62 ZZ	37	4050505	ST 2000 GC	41			
1402111	R 150/50 MA	19	4010301	NC 62	39	4010942	N 125 ZZ	37	4100602	TCP 41x21x2 3000	40			
1402113	R 188/50 MA	19	4010303	NC 100	39	4020101	N 250 ZZ	37	4100606	TCP 41x41x2 3000 3D	40			
1402115	R 238/50 MA	19	4010304	NC 125	39	4020104	N 300 ZZ	37		TCP 41x62x2 3000 3D	40			
1402116	R 250/50 MA	19	4010305	NC 150	39	4020107	N 400 ZZ	37	4100610	STCP 41x21	41			
1402149	R 100/100 MA	31	4010306	NC 200	39	4020108	N 500 ZZ	37	4100615	STCP 41x41	41			
1402150	R 125/100 MA	31	4010307	NC 250	39	4020110	K 62 ZZ	38	4100616	STCP 41x62	41			
1402151	R 150/100 MA	31	4010308	NC 300	39	4020401			4100617	PTCP 21	40			
1402154	R 250/100 MA	31	4010309	NC 400	39									
1402206	Z 62/50 MA	19	4010310	NC 500	39									

ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ

ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page
AKZS 62/50 2m	1100231	15	EKZS 125/100 2m G	1110521	26	K 62/50 90° G	1110905	17	K 500/100 90° G	1110928	29	KVJ 250/50 G	1111307	18
AKZS 62/50 2m G	1110234	15	EKZS 125/100 3m	1100522	26	K 62/50 90° MA	1400806	17	K 500/100 90° MA	1400831	29	KVJ 250/50 MA	1401208	18
AKZS 62/50 2m MA	1400232	15	EKZS 125/100 3m G	1110525	26	K 125/50 90°	1100906	17	KO M8	4010912	46	KVJ 300/50	1101336	18
AKZS 125/50 2m	1100233	15	EKZS 250/100 2m	1100523	26	K 125/50 90° G	1110906	17	KO M10	4010913	46	KVJ 300/50 G	1111336	18
AKZS 125/50 2m G	1110235	15	EKZS 250/100 2m G	1110522	26	K 125/50 90° MA	1400807	17	KP BZ M8-6/60	4010933	45	KVJ 300/50 MA	1401209	18
AKZS 125/50 2m MA	1400236	15	EKZS 250/100 3m	1100524	26	K 250/50 90°	1100907	17	KP BZ M10-10/70	4010934	45	KVJ 400/50	1101308	18
AKZS 250/50 2m	1100235	15	EKZS 250/100 3m G	1110526	26	K 250/50 90° G	1110907	17	KP BZ-U M8-30-41/95	4010937	45	KVJ 400/50 G	1111308	18
AKZS 250/50 2m G	1110236	15	EKZS 400/100 2m	1100525	26	K 250/50 90° MA	1400808	17	KP BZ-U M8 15-26/80	4010938	45	KVJ 400/50 MA	1401210	18
AKZS 250/50 2m MA	1400237	15	EKZS 400/100 2m G	1110523	26	K 300/50 90°	1100936	17	KP BZ-U M10-30-50/110	4010942	45	KVJ 500/50	1101309	18
AKZS 300/50 2m	1100244	15	EKZS 400/100 3m	1100526	26	K 300/50 90° G	1110936	17	KR 62/50	1102105	17	KVJ 500/50 G	1111309	18
AKZS 300/50 2m G	1110237	15	EKZS 400/100 3m G	1110527	26	K 300/50 90° MA	1400809	17	KR 62/50 G	1112105	17	KVJ 500/50 MA	1401211	18
AKZS 300/50 2m MA	1400238	15	EKZS 500/100 2m	1100527	26	K 400/50 90°	1100908	17	KR 62/50 MA	1401906	17	KVJ 75/60	1101310	23
AKZS 400/50 2m	1100237	15	EKZS 500/100 2m G	1110524	26	K 400/50 90° G	1110908	17	KR 125/50	1102106	17	KVJ 75/60 G	1111310	23
AKZS 400/50 2m G	1110238	15	EKZS 500/100 3m	1100528	26	K 400/50 90° MA	1400810	17	KR 125/50 G	1112106	17	KVJ 100/60	1101311	23
AKZS 400/50 2m MA	1400239	15	EKZS 500/100 3m G	1110528	26	K 500/50 90°	1100909	17	KR 125/50 MA	1401907	17	KVJ 100/60 G	1111311	23
AKZS 500/50 2m	1100239	15	H 10x50	4980922	46	K 500/50 90° G	1110909	17	KR 250/50	1102107	17	KVJ 150/60	1101312	23
AKZS 500/50 2m G	1110239	15	K 62	4010401	38	K 500/50 90° MA	1400811	17	KR 250/50 G	1112107	17	KVJ 150/60 G	1111312	23
AKZS 500/50 2m MA	1400240	15	K 62 GC	4040401	38	K 75/60 45°	1101110	22	KR 250/50 MA	1401908	17	KVJ 200/60	1101313	23
AKZS 125/100 2m	1100531	27	K 62 ZZ	4020401	38	K 75/60 45° G	1111110	22	KR 300/50	1102136	17	KVJ 200/60 G	1111313	23
AKZS 125/100 2m G	1110529	27	K 100	4010403	38	K 100/60 45°	1101111	22	KR 300/50 G	1112136	17	KVJ 300/60	1101314	23
AKZS 125/100 2m MA	1400461	27	K 100 GC	4040403	38	K 100/60 45° G	1111111	22	KR 300/50 MA	1401909	17	KVJ 300/60 G	1111314	23
AKZS 250/100 2m	1100533	27	K 125	4010404	38	K 150/60 45°	1101112	22	KR 400/50	1102108	17	KVJ 125/100	1101325	30
AKZS 250/100 2m G	1110530	27	K 125 GC	4040404	38	K 150/60 45° G	1111112	22	KR 400/50 G	1112108	17	KVJ 125/100 G	1111325	30
AKZS 250/100 2m MA	1400462	27	K 125 ZZ	4020404	38	K 200/60 45°	1101113	22	KR 400/50 MA	1401910	17	KVJ 125/100 MA	1401227	30
AKZS 400/100 2m	1100535	27	K 150	4010405	38	K 200/60 45° G	1111113	22	KR 500/50	1102109	17	KVJ 250/100	1101326	30
AKZS 400/100 2m G	1110531	27	K 150 GC	4040405	38	K 300/60 45°	1101114	22	KR 500/50 G	1112109	17	KVJ 250/100 G	1111326	30
AKZS 400/100 2m MA	1400464	27	K 200	4010406	38	K 300/60 45° G	1111114	22	KR 500/50 MA	1401911	17	KVJ 250/100 MA	1401228	30
AKZS 500/100 2m	1100537	27	K 200 GC	4040406	38	K 75/60 90°	1100910	22	KR 75/60	1102110	22	KVJ 400/100	1101327	30
AKZS 500/100 2m G	1110532	27	K 250	4010407	38	K 75/60 90° G	1110910	22	KR 75/60 G	1112110	22	KVJ 400/100 G	1111327	30
AKZS 500/100 2m MA	1400465	27	K 250 GC	4040407	38	K 100/60 90°	1100911	22	KR 100/60	1102111	22	KVJ 400/100 MA	1401230	30
CM M8x35	4010929	46	K 250 ZZ	4020407	38	K 100/60 90° G	1110911	22	KR 100/60 G	1112111	22	KVJ 500/100	1101328	30
CM M10x35	4010928	46	K 300	4010408	38	K 150/60 90°	1100912	22	KR 150/60	1102112	22	KVJ 500/100 G	1111328	30
DK	4101006	42	K 300 GC	4040408	38	K 150/60 90° G	1110912	22	KR 150/60 G	1112112	22	KVJ 500/100 MA	1401231	30
DK ZZ	4020718	42	K 300 ZZ	4020408	38	K 200/60 90°	1100913	22	KR 200/60	1102113	22	KVN 62/50	1101505	18
EKZS 62/50 2m	1100221	14	K 400	4010409	38	K 200/60 90° G	1110913	22	KR 200/60 G	1112113	22	KVN 62/50 G	1111505	18
EKZS 62/50 2m G	1110221	14	K 400 GC	4040409	38	K 300/60 90°	1100914	22	KR 300/60	1102114	22	KVN 62/50 MA	1401406	18
EKZS 62/50 3m	1100222	14	K 400 ZZ	4020409	38	K 300/60 90° G	1110914	22	KR 300/60 G	1112114	22	KVN 125/50	1101506	18
EKZS 62/50 3m G	1110227	14	K 500	4010410	38	K 125/100 45°	1101125	29	KR 125/100	1102125	29	KVN 125/50 G	1111506	18
EKZS 125/50 2m	1100223	14	K 500 GC	4040410	38	K 125/100 45° G	1111125	29	KR 125/100 G	1112125	29	KVN 125/50 MA	1401407	18
EKZS 125/50 2m G	1110222	14	K 500 MA	4020410	38	K 125/100 45° MA	1401027	29	KR 125/100 MA	1401927	29	KVN 250/50	1101507	18
EKZS 125/50 3m	1100224	14	K 62/50 45°	1101105	17	K 250/100 45°	1101126	29	KR 250/100	1102126	29	KVN 250/50 G	1111507	18
EKZS 125/50 3m G	1110228	14	K 62/50 45° G	1111105	17	K 250/100 45° G	1111126	29	KR 250/100 G	1112126	29	KVN 250/50 MA	1401408	18
EKZS 250/50 2m	1100225	14	K 62/50 45° MA	1401006	17	K 250/100 45° MA	1401028	29	KR 250/100 MA	1401928	29	KVN 300/50	1101536	18
EKZS 250/50 2m G	1110223	14	K 125/50 45°	1101106	17	K 400/100 45°	1101127	29	KR 400/100	1102127	29	KVN 300/50 G	1111536	18
EKZS 250/50 3m	1100226	14	K 125/50 45° G	1111106	17	K 400/100 45° G	1111127	29	KR 400/100 G	1112127	29	KVN 300/50 MA	1401409	18
EKZS 250/50 3m G	1110229	14	K 125/50 45° MA	1401007	17	K 400/100 45° MA	1401030	29	KR 400/100 MA	1401930	29	KVN 400/50	1101508	18
EKZS 300/50 2m	1100241	14	K 250/50 45°	1101107	17	K 500/100 45°	1101128	29	KR 500/100	1102128	29	KVN 400/50 G	1111508	18
EKZS 300/50 2m G	1110233	14	K 250/50 45° G	1111107	17	K 500/100 45° G	1111128	29	KR 500/100 G	1112128	29	KVN 400/50 MA	1401410	18
EKZS 300/50 3m	1100243	14	K 250/50 45° MA	1401008	17	K 500/100 45° MA	1401031	29	KR 500/100 MA	1401931	29	KVN 500/50	1101509	18
EKZS 300/50 3m G	1110230	14	K 300/50 45°	1101136	17	K 125/100 90°	1100925	29	KTCP 21	4100621	44	KVN 500/50 G	1111509	18
EKZS 400/50 2m	1100227	14	K 300/50 45° G	1111136	17	K 125/100 90° G	1110925	29	KTCP 41	4100622	44	KVN 500/50 MA	1401411	18
EKZS 400/50 2m G	1110224	14	K 300/50 45° MA	1401009	17	K 125/100 90° MA	1400827	29	KTCP 62	4100623	44	KVN 75/60	1101510	23
EKZS 400/50 3m	1100228	14	K 400/50 45°	1101108	17	K 250/100 90°	1100926	29	KVJ 62/50	1101305	18	KVN 75/60 G	1111510	23
EKZS 400/50 3m G	1110231	14	K 400/50 45° G	1111108	17	K 250/100 90° G	1110926	29	KVJ 62/50 G	1111305	18	KVN 100/60	1101511	23
EKZS 500/50 2m	1100229	14	K 400/50 45° MA	1401010	17	K 250/100 90° MA	1400828	29	KVJ 62/50 MA	1401206	18	KVN 100/60 G	1111511	23
EKZS 500/50 2m G	1110225	14	K 500/50 45°	1101109	17	K 400/100 90°	1100927	29	KVJ 125/50	1101306	18	KVN 150/60	1101512	23
EKZS 500/50 3m	1100230	14	K 500/50 45° G	1111109	17	K 400/100 90° G	1110927	29	KVJ 125/50 G	1111306	18	KVN 150/60 G	1111512	23
EKZS 500/50 3m G	1110232	14	K 500/50 45° MA	1401011	17	K 400/100 90° MA	1400830	29	KVJ 125/50 MA	1401207	18	KVN 200/60	1101513	23
EKZS 125/100 2m	1100521	26	K 62/50 90°	1100905	17	K 500/100 90°	1100928	29	KVJ 250/50	1101307	18	KVN 200/60 G	1111513	23



ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ

ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page
KVN 300/60	1101514	23	NS M10	4010907	42	PK1-36H	6010127	44	R 150/100	1102338	31	T 125/50	1101706	18
KVN 300/60 G	1111514	23	OD 62/50	1101905	19	PM M8	4010903	46	R 150/100 GC	1122337	31	T 125/50 G	1111706	18
KVN 125/100	1101525	30	OD 62/50 G	1111905	19	PM M10	4010927	46	R 150/100 MA	1402151	31	T 125/50 MA	1401607	18
KVN 125/100 G	1111525	30	OD 62/50 MA	1401806	19	PRZ 50 2m	1100802	16, 21	R 250/100	1102322	31	T 250/50	1101707	18
KVN 125/100 MA	1401427	30	OD 125/50	1101906	19	PRZ 50 2m MA	1400702	16	R 250/100 GC	1122322	31	T 250/50 G	1111707	18
KVN 250/100	1101526	30	OD 125/50 G	1111906	19	PRZ 100 2m	1100806	28	R 250/100 MA	1402154	31	T 250/50 MA	1401608	18
KVN 250/100 G	1111526	30	OD 125/50 MA	1401807	19	PRZ 100 2m MA	1400705	28	S 50	1102503	16	T 300/50	1101736	18
KVN 250/100 MA	1401428	30	OD 250/50	1101907	19	PTCP 21	4100618	40	S 50 MA	1402302	16	T 300/50 G	1111736	18
KVN 400/100	1101527	30	OD 250/50 G	1111907	19	PTCP 41	4010611	40	S 60 TKZ	1102506	21	T 300/50 MA	1401609	18
KVN 400/100 G	1111527	30	OD 250/50 MA	1401808	19	PTCP 41 ZZ	4020611	40	S 100	1102509	28	T 400/50	1101708	18
KVN 400/100 MA	1401430	30	OD 300/50	1101936	19	PTCP 62	4010612	40	S 100 MA	1402305	28	T 400/50 G	1111708	18
KVN 500/100	1101528	30	OD 300/50 G	1111936	19	PTCP 62 ZZ	4020612	40	S 8x20	4010918	46	T 400/50 MA	1401610	18
KVN 500/100 G	1111528	30	OD 300/50 MA	1401809	19	PUV	1012801	32	S 8x35	4010924	46	T 500/50	1101709	18
KVN 500/100 MA	1401431	30	OD 400/50	1101908	19	PUV GC	1042801	32	S 8x100	4010925	46	T 500/50 G	1111709	18
M M8	4010908	46	OD 400/50 G	1111908	19	PUV GM	1502402	32	S 8x120	4010926	46	T 500/50 MA	1401611	18
M M10	4010909	46	OD 400/50 MA	1401810	19	PV M8	4010910	46	S 10x35	4010930	46	T 75/60	1101710	23
N 62	4010101	37	OD 500/50	1101909	19	PV M10	4010911	46	SD TKZ	1102530	21	T 75/60 G	1111710	23
N 62 GC	4040101	37	OD 500/50 G	1111909	19	R 50/50	1102332	19	SDKZ 250	1102525	20, 28	T 100/60	1101711	23
N 62 ZZ	4020101	37	OD 500/50 MA	1401811	19	R 50/50 GC	1122331	19	SDKZ 250 MA	1402320	20, 28	T 100/60 G	1111711	23
N 100	4010103	37	OD 75/60	1101910	24	R 50/50 MA	1402107	19	SDKZ 300	1102528	20	T 150/60	1101712	23
N 100 GC	4040103	37	OD 75/60 G	1111910	24	R 62/50	1102304	19	SDKZ 300 MA	1402321	20	T 150/60 G	1111712	23
N 125	4010104	37	OD 100/60	1101911	24	R 62/50 GC	1122304	19	SDKZ 400	1102526	20, 28	T 200/60	1101713	23
N 125 GC	4040104	37	OD 100/60 G	1111911	24	R 62/50 MA	1402108	19	SDKZ 400 MA	1402322	20, 28	T 200/60 G	1111713	23
N 125 ZZ	4020104	37	OD 150/60	1101912	24	R 100/50	1102333	19	SDKZ 500	1102527	20, 28	T 300/60	1101714	23
N 150	4010105	37	OD 150/60 G	1111912	24	R 100/50 GC	1122332	19	SDKZ 500 MA	1402323	20, 28	T 300/60 G	1111714	23
N 150 GC	4040105	37	OD 200/60	1101913	24	R 100/50 MA	1402109	19	SDS	4100701	41	T 125/100	1101725	30
N 200	4010106	37	OD 200/60 G	1111913	24	R 125/50	1102305	19	SDS GC	4040701	41	T 125/100 G	1111725	30
N 200 GC	4040106	37	OD 300/60	1101914	24	R 125/50 GC	1122305	19	SDS ZZ	4020701	41	T 125/100 MA	1401627	30
N 250	4010107	37	OD 300/60 G	1111914	24	R 125/50 MA	1402110	19	SDZT	4100704	43	T 250/100	1101726	30
N 250 GC	4040107	37	OD 125/100	1101925	31	R 150/50	1102334	19	SK 50	1102510	16	T 250/100 G	1111726	30
N 250 ZZ	4020107	37	OD 125/100 G	1111925	31	R 150/50 GC	1122333	19	SK 50 MA	1402308	16	T 250/100 MA	1401628	30
N 300	4010108	37	OD 125/100 MA	1401827	31	R 150/50 MA	1402111	19	SK 60	1102523	21	T 400/100	1101727	30
N 300 GC	4040108	37	OD 250/100	1101926	31	R 188/50	1102335	19	SK 100	1102513	28	T 400/100 G	1111727	30
N 300 ZZ	4020108	37	OD 250/100 G	1111926	31	R 188/50 GC	1122334	19	SK 100 MA	1402311	28	T 400/100 MA	1401630	30
N 400	4010109	37	OD 250/100 MA	1401828	31	R 188/50 MA	1402113	19	SM M6 VRAT.	4010914	46	T 500/100	1101728	30
N 400 GC	4040109	37	OD 400/100	1101927	31	R 238/50	1102336	19	SM M6 VRAT. GM	4500948	46	T 500/100 G	1111728	30
N 400 ZZ	4020109	37	OD 400/100 G	1111927	31	R 238/50 GC	1122335	19	ST 300	4020501	41	T 500/100 MA	1401631	30
N 500	4010110	37	OD 400/100 MA	1401830	31	R 238/50 MA	1402115	19	ST 300 GC	4050501	41	TCP 41x21x2 3000	4100602	40
N 500 GC	4040110	37	OD 500/100	1101928	31	R 250/50	1102306	19	ST 600	4020502	41	TCP 41x41x2 3000 3D	4100606	40
N 500 ZZ	4020110	37	OD 500/100 G	1111928	31	R 250/50 GC	1122306	19	ST 600 GC	4050502	41	TCP 41x41x2 3000 3D ZZ	4020606	40
NC 62	4010301	39	OD 500/100 MA	1401831	31	R 250/50 MA	1402116	19	ST 800	4020503	41	TCP 41x62x2 3000 3D	4100610	40
NC 100	4010303	39	OHZ	4971001	44	R 75/60	1102308	24	ST 800 GC	4050503	41	TCP 41x62x2 3000 3D ZZ	4020610	40
NC 125	4010304	39	PK1-8	6010101	44	R 75/60 GC	1122308	24	ST 1200	4020504	41	TKZ 75/60 2m	1100317	20
NC 150	4010305	39	PK1-10	6010102	44	R 100/60	1102309	24	ST 1200 GC	4050504	41	TKZ 75/60 2m G	1110317	20
NC 200	4010306	39	PK1-12	6010103	44	R 100/60 GC	1122309	24	ST 2000	4020505	41	TKZ 100/60 2m	1100318	20
NC 250	4010307	39	PK1-16	6010104	44	R 125/60	1102339	24	ST 2000 GC	4050505	41	TKZ 100/60 2m G	1110318	20
NC 300	4010308	39	PK1-20	6010105	44	R 125/60 GC	1122338	24	STCP 41x21	4100615	41	TKZ 150/60 2m	1100319	20
NC 400	4010309	39	PK1-24	6010106	44	R 150/60	1102310	24	STCP 41x41	4100616	41	TKZ 150/60 2m G	1110319	20
NC 500	4010310	39	PK1-28	6010107	44	R 150/60 GC	1122310	24	STCP 41x41 MA	1402331	41	TKZ 200/60 2m	1100320	20
NL 62	4010201	39	PK1-32	6010108	44	R 200/60	1102311	24	STCP 41x62	4100617	41	TKZ 200/60 2m G	1110320	20
NL 100	4010203	39	PK1-36	6010109	44	R 200/60 GC	1122311	24	STCP 41x62 MA	1402332	41	TKZ 300/60 2m	1100321	20
NL 125	4010204	39	PK1-8H	6010119	44	R 225/60	1102340	24	SU 50	1102516	16	TKZ 300/60 2m G	1110321	20
NL 150	4010205	39	PK1-10H	6010120	44	R 225/60 GC	1122339	24	SU 50 MA	1402326	16	TS 7,5x92	4010923	46
NL 200	4010206	39	PK1-12H	6010121	44	R 100/100	1102337	31	SU 60	1102517	21	TU	4010705	42
NL 250	4010207	39	PK1-16H	6010122	44	R 100/100 GC	1122336	31	SU 100	1102519	28	TU MA	1402701	42
NL 300	4010208	39	PK1-20H	6010123	44	R 100/100 MA	1402149	31	SU 100 MA	1402329	28	TU M8	4010706	42
NL 400	4010209	39	PK1-24H	6010124	44	R 125/100	1102321	31	T 62/50	1101705	18	UV	1102802	32
NL 500	4010210	39	PK1-28H	6010125	44	R 125/100 GC	1122321	31	T 62/50 G	1111705	18			
NS M8	4010906	42	PK1-32H	6010126	44	R 125/100 MA	1402150	31	T 62/50 MA	1401606	18			

ABECEDNÍ SEZNAM VÝROBKŮ

ALPHABETICAL INDEX

Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page	Typ Type	Ob. číslo Ref.No.	Str. Page
UV GC	1122802	32	VK 62 90° G	1111001	34	VKVJ 250/50 MA	1401308	35	VT 62	1101801	33	Z 250/100 MA	1402228	24
UV MA	1402401	32	VK 62 90° MA	1400902	34	VKVJ 300/50	1101428	35	VT 62 G	1111801	33	Z 400/100	1102427	24
V 62 2m	1100701	32	VK 75 90°	1101002	34	VKVJ 300/50 G	1111428	35	VT 62 MA	1401702	33	Z 400/100 GC	1122427	24
V 62 2m G	1110701	32	VK 75 90° G	1111002	34	VKVJ 300/50 MA	1401309	35	VT 75	1101802	33	Z 400/100 MA	1402230	24
V 62 2m MA	1400602	32	VK 100 90°	1101003	34	VKVJ 400/50	1101409	35	VT 75 G	1111802	33	Z 500/100	1102428	24
V 125 2m	1100705	32	VK 100 90° G	1111003	34	VKVJ 400/50 G	1111409	35	VT 100	1101803	33	Z 500/100 GC	1122428	24
V 125 2m G	1110705	32	VK 125 90°	1101004	34	VKVJ 400/50 MA	1401310	35	VT 100 G	1111803	33	Z 500/100 MA	1402231	24
V 125 2m MA	1400605	32	VK 125 90° G	1111004	34	VKVJ 500/50	1101410	35	VT 125	1101804	33	ZA 62	4010801	38
V 250 2m	1100709	32	VK 125 90° MA	1400905	34	VKVJ 500/50 G	1111410	35	VT 125 G	1111804	33	ZA 62 GC	4040801	38
V 250 2m G	1110709	32	VK 150 90°	1101005	34	VKVJ 500/50 MA	1401311	35	VT 125 MA	1401705	33	ZA 62 MA	1402601	38
V 250 2m MA	1400608	32	VK 150 90° G	1111005	34	VKVJ 75/60	1101412	35	VT 150	1101805	33	ZA 100	4010803	38
V 300 2m	1100718	32	VK 200 90°	1101006	34	VKVJ 75/60 G	1111412	35	VT 150 G	1111805	33	ZA 100 GC	4040803	38
V 300 2m G	1110718	32	VK 200 90° G	1111006	34	VKVJ 100/60	1101413	35	VT 200	1101806	33	ZA 125	4010804	38
V 300 2m MA	1400609	32	VK 250 90°	1101007	34	VKVJ 100/60 G	1111413	35	VT 200 G	1111806	33	ZA 125 GC	4040804	38
V 400 2m	1100712	32	VK 250 90° G	1111007	34	VKVJ 150/60	1101415	35	VT 250	1101807	33	ZA 125 MA	1402602	38
V 400 2m G	1110712	32	VK 250 90° MA	1400908	34	VKVJ 150/60 G	1111415	35	VT 250 G	1111807	33	ZA 150	4010805	38
V 400 2m MA	1400610	32	VK 300 90°	1101008	34	VKVJ 200/60	1101417	35	VT 250 MA	1401708	33	ZA 150 GC	4040805	38
V 500 2m	1100714	32	VK 300 90° G	1111008	34	VKVJ 200/60 G	1111417	35	VT 300	1101808	33	ZA 200	4010806	38
V 500 2m G	1110714	32	VK 300 90° MA	1400909	34	VKVJ 300/60	1101408	35	VT 300 G	1111808	33	ZA 200 GC	4040806	38
V 500 2m MA	1400611	32	VK 400 90°	1101009	34	VKVJ 300/60 G	1111408	35	VT 300 MA	1401709	33	ZA 250	4100807	38
V 75/2000	1100721	32	VK 400 90° G	1111009	34	VKVJ 125/100	1101414	35	VT 400	1101809	33	ZA 250 GC	4110807	38
V 75/2000 G	1110719	32	VK 400 90° MA	1400910	34	VKVJ 125/100 G	1111414	35	VT 400 G	1111809	33	ZA 250 MA	1402603	38
V 100/2000	1100722	32	VK 500 90°	1101010	34	VKVJ 125/100 MA	1401327	35	VT 400 MA	1401710	33	ZA 300	4100808	38
V 100/2000 G	1110720	32	VK 500 90° G	1111010	34	VKVJ 250/100	1101419	35	VT 500	1101810	33	ZA 300 GC	4110808	38
V 150/2000	1100723	32	VK 500 90° MA	1400911	34	VKVJ 250/100 G	1111419	35	VT 500 G	1111810	33	ZA 300 MA	1402604	38
V 150/2000 G	1110721	32	VKR 62	1102201	33	VKVJ 250/100 MA	1401328	35	VT 500 MA	1401711	33	ZA 400	4100809	38
V 200/2000	1100724	32	VKR 62 G	1112201	33	VKVJ 400/100	1101427	35	Z 62/50	1102405	19	ZA 400 GC	4110809	38
V 200/2000 G	1110722	32	VKR 62 MA	1402002	33	VKVJ 400/100 G	1111427	35	Z 62/50 GC	1122405	19	ZA 400 MA	1402605	38
V 300/2000	1100725	32	VKR 75	1102202	33	VKVJ 400/100 MA	1401330	35	Z 62/50 MA	1402206	19	ZA 500	4100810	38
V 300/2000 G	1110723	32	VKR 75 G	1112202	33	VKVJ 500/100	1101424	35	Z 125/50	1102406	19	ZA 500 GC	4110810	38
V 6x60	4010921	46	VKR 100	1102203	33	VKVJ 500/100 G	1111424	35	Z 125/50 GC	1122406	19	ZA 500 MA	1402606	38
VD TCP	4020715	40	VKR 100 G	1112203	33	VKVJ 500/100 MA	1401331	35	Z 125/50 MA	1402207	19	ZT M8 1m	4010901	43
VK 62 45°	1101201	34	VKR 125	1102204	33	VKVN 62	1101601	36	Z 250/50	1102407	19	ZT M8 2m	4010902	43
VK 62 45° G	1111201	34	VKR 125 G	1112204	33	VKVN 62 G	1111601	36	Z 250/50 GC	1122407	19	ZT M10 1m	4010904	43
VK 62 45° MA	1401102	34	VKR 125 MA	1402005	33	VKVN 62 MA	1401502	36	Z 250/50 MA	1402208	19	ZT M10 2m	4010905	43
VK 75 45°	1101202	34	VKR 150	1102205	33	VKVN 75	1101602	36	Z 300/50	1102436	19	ZN sprej 400 ml	4991002	45
VK 75 45° G	1111202	34	VKR 150 G	1112205	33	VKVN 75 G	1111602	36	Z 300/50 GC	1122436	19			
VK 100 45°	1101203	34	VKR 200	1102206	33	VKVN 100	1101603	36	Z 300/50 MA	1402209	19			
VK 100 45° G	1111203	34	VKR 200 G	1112206	33	VKVN 100 G	1111603	36	Z 400/50	1102408	19			
VK 125 45°	1101204	34	VKR 250	1102207	33	VKVN 125	1101604	36	Z 400/50 GC	1122408	19			
VK 125 45° G	1111204	34	VKR 250 G	1112207	33	VKVN 125 G	1111604	36	Z 400/50 MA	1402210	19			
VK 125 45° MA	1401105	34	VKR 250 MA	1402008	33	VKVN 125 MA	1401505	36	Z 500/50	1102409	19			
VK 150 45°	1101205	34	VKR 300	1102208	33	VKVN 150	1101605	36	Z 500/50 GC	1122409	19			
VK 150 45° G	1111205	34	VKR 300 G	1112208	33	VKVN 150 G	1111605	36	Z 500/50 MA	1402211	19			
VK 200 45°	1101206	34	VKR 300 MA	1402009	33	VKVN 200	1101606	36	Z 75/60	1102410	24			
VK 200 45° G	1111206	34	VKR 400	1102209	33	VKVN 200 G	1111606	36	Z 75/60 GC	1122410	24			
VK 250 45°	1101207	34	VKR 400 G	1112209	33	VKVN 250	1101607	36	Z 100/60	1102411	24			
VK 250 45° G	1111207	34	VKR 400 MA	1402010	33	VKVN 250 G	1111607	36	Z 100/60 GC	1122411	24			
VK 250 45° MA	1401108	34	VKR 500	1102210	33	VKVN 250 MA	1401508	36	Z 150/60	1102412	24			
VK 300 45°	1101208	34	VKR 500 G	1112210	33	VKVN 300	1101608	36	Z 150/60 GC	1122412	24			
VK 300 45° G	1111208	34	VKR 500 MA	1402011	33	VKVN 300 G	1111608	36	Z 200/60	1102413	24			
VK 300 45° MA	1401109	34	VKVJ 62/50	1101401	35	VKVN 300 MA	1401509	36	Z 200/60 GC	1122413	24			
VK 400 45°	1101209	34	VKVJ 62/50 G	1111401	35	VKVN 400	1101609	36	Z 300/60	1102414	24			
VK 400 45° G	1111209	34	VKVJ 62/50 MA	1401306	35	VKVN 400 G	1111609	36	Z 300/60 GC	1122414	24			
VK 400 45° MA	1401110	34	VKVJ 125/50	1101404	35	VKVN 400 MA	1401510	36	Z 125/100	1102425	24			
VK 500 45°	1101210	34	VKVJ 125/50 G	1111404	35	VKVN 500	1101610	36	Z 125/100 GC	1122425	24			
VK 500 45° G	1111210	34	VKVJ 125/50 MA	1401307	35	VKVN 500 G	1111610	36	Z 125/100 MA	1402227	24			
VK 500 45° MA	1401111	34	VKVJ 250/50	1101407	35	VKVN 500 MA	1401511	36	Z 250/100	1102426	24			
VK 62 90°	1101001	34	VKVJ 250/50 G	1111407	35	VSTCP	4100624	37	Z 250/100 GC	1122426	24			



TOP servis spol. s r. o., Tovární 739/1,
643 00 Brno - Chrlice, Czech Republic

Tel.: +420 545 232 189, +420 545 232 242
topservis@topservisbrno.cz

www.topservisbrno.cz

VYDÁNÍ 03/2026

